



Ricerca di Sistema elettrico

Dalla diagnosi alla caratterizzazione
energetica di processi industriali: metodi
per la valutazione e la promozione degli
interventi di riqualificazione energetica

A. Federici, S. Ferrari, M. Salvio, D. Santino, A. Calabrese

DALLA DIAGNOSI ALLA CARATTERIZZAZIONE ENERGETICA DI PROCESSI INDUSTRIALI: METODI PER LA VALUTAZIONE E LA PROMOZIONE DEGLI INTERVENTI DI RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA

A. Federici, S. Ferrari, M. Salvio, D. Santino, A. Calabrese (ENEA)

Hanno collaborato: S. Piccinelli, A. Pannicelli (ENEA), Ambrogi (Università Roma Tre) al capitolo 5, D. Atzori (Assovetro) ai capitoli 3 e 4, L. Casorelli (Università Tor Vergata) ai capitoli 1 e 2

Settembre 2018

Report Ricerca di Sistema Elettrico

Accordo di Programma Ministero dello Sviluppo Economico - ENEA

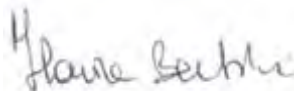
Piano Annuale di Realizzazione 2017

Area: Efficienza energetica e risparmio di energia negli usi finali elettrici e interazione con altri vettori energetici

Progetto: Processi e macchinari industriali

Obiettivo: Metodologie per la caratterizzazione di processi industriali energivori: benchmark e valutazione dei potenziali di risparmio energetico

Responsabile del Progetto: Ing. Ilaria Bertini, ENEA



Indice

1	INTRODUZIONE	4
2	SETTORE SIDERURGICO: PRODUZIONE DI ACCIAIO	4
2.1	IL PROCESSO PRODUTTIVO DELL'ACCIAIO	4
3	SETTORE PRODUZIONE PASTA	14
3.1	INTRODUZIONE	14
3.2	ANALISI GENERALE.....	14
4	SETTORE PRODUZIONE DOLCI.....	18
4.1	INTRODUZIONE	18
4.2	ANALISI GENERALE.....	18
4.3	IL POTENZIALE DI RISPARMIO ENERGETICO NEL SETTORE PASTA E DOLCI.....	22
5	SETTORE PRODUZIONE DEL CEMENTO	24
5.1	STABILIMENTO PRODUZIONE SOLO CLINKER	25
5.2	STABILIMENTO DI MACINAZIONE.....	26
5.3	STABILIMENTO A CICLO COMPLETO	27
5.4	STABILIMENTO CICLO COMPLETO + VENDITA CLINKER.....	29
5.5	ATTIVITÀ DI CAVA E FRANTUMAZIONE	31
5.6	REPARTO MATERIE PRIME E CRUDO	31
5.7	TRATTAMENTO COMBUSTIBILI DA FORNO	32
5.8	FORNO DI COTTURA	33
5.9	REPARTO COTTO	34
5.10	SILI CEMENTO E INSACCO	35
5.11	FORNO DI COTTURA (ENERGIA TERMICA).....	35
6	LA PERFORMANCE ECONOMICA DELLE RETI DI IMPRESA DEDICATE ALL'EFFICIENZA ENERGETICA	36
6.1	RETI DI IMPRESA IN ITALIA: STATO DELL'ARTE	36
6.2	RETI DI IMPRESA DEDICATE ALL'EFFICIENZA ENERGETICA	38
6.3	ANALISI ECONOMICO FINANZIARIA DELLE IMPRESE MANIFATTURIERE CHE HANNO ADERITO AD UN CONTRATTO DI RETE DEDICATO ALL'EFFICIENZA ENERGETICA	41
7	APPENDICE A - DATABASE DEI CONTRATTI DI RETE FINALIZZATI ALL'EFFICIENZA ENERGETICA E RELATIVE IMPRESE PARTECIPANTI (FONTE: ELABORAZIONE ENEA SU DATI INFOCAMERE).....	43

1 Introduzione

Le informazioni contenute nelle diagnosi e nella documentazione allegata pervenute ad ENEA nell'ambito del rispetto dell'art. 8 del Dlgs 102/2014 costituiscono uno strumento molto valido per valutare le prestazioni energetiche del sistema produttivo italiano. ENEA continua con questo report lo studio avviato lo scorso anno sui vari settori produttivi, utilizzando i dati pervenuti.

La prima fase di questo lavoro ha comportato la valutazione dei fogli di rendicontazione e delle relative diagnosi in modo da poter individuare dove possibile i più significativi indicatori energetici per ogni stabilimento produttivo. Pertanto riferendoci alla struttura energetica aziendale proposta da ENEA per la redazione delle diagnosi, sono stati valutati i principali vettori energetici, singolarmente e nel loro complesso, sia a livello generale di stabilimento (Livello B della struttura energetica) sia come essi si ripartiscono nelle varie aree funzionali (Livello C della struttura energetica). Laddove possibile si è focalizzata l'attenzione su particolari lavorazioni o fasi di lavorazioni rilevanti per il processo produttivo. In base a quanto sopra sono stati ricavati i seguenti indicatori energetici:

- Indice di prestazione energetico generale dello stabilimento (IPE sito) (tep/t);
- Indice di prestazione energetico delle Attività Principali dello stabilimento (kWh/kg);
- Rapporto tra consumi dell'energia elettrica afferente alle Attività Principali ed i consumi elettrici totali di stabilimento;
- Rapporto tra consumi di energia elettrica totale ed i consumi totali di sito.

In questa fase, l'analisi è stata condotta su dati che in parte derivano da campagne di monitoraggio effettuate con apposita strumentazione permanente, ed in parte da stime indirette e/o calcoli matematici. È stato dunque necessario un lavoro di omogeneizzazione di alcuni dati (in termini di unità di misura della produzione soprattutto) e di eliminazione di tutti quei dati che risultavano poco coerenti (perché palesemente dovuti a errori nel reporting).

Le informazioni e i valori di riferimento così ricavati, oltre ad essere adottati come riferimento per un software di pre-audit energetico sviluppato dall'Università di Udine, saranno applicati, ove possibile, alle imprese appartenenti a reti di imprese, al fine di valutare se, e in che misura, il "fare rete" porti (anche) a performance energetiche e/o a potenziali di risparmio maggiori rispetto alla media osservata in generale in un dato comparto.

2 Settore siderurgico: Produzione di acciaio

Lo studio del settore siderurgico, si è concentrato prevalentemente sulle imprese produttrici di acciaio. Tale studio è stato intrapreso partendo dalla valutazione del comparto delle aziende produttrici di acciaio in particolare ci si è concentrati sul codice ATECO 24.10 (Acciaierie). L'analisi preliminare svolta analizzando i dati riportati nel format di riepilogo e quella più approfondita, eseguita valutando i rapporti delle diagnosi energetiche pervenute, ha condotto all'individuazione di parametri di prestazione energetica relativi ai siti produttivi.

2.1 Il processo produttivo dell'acciaio

L'acciaio viene oggi prodotto prevalentemente attraverso due cicli produttivi che si differenziano per le materie prime impiegate:

il ciclo integrale

il ciclo rottame

Nel "**ciclo integrale**" si impiegano le materie prime così come si trovano in natura (minerali, fossili). Le materie prime sono opportunamente preparate per renderle idonee alla carica nell'altoforno: il

fossile viene trasformato in coke metallurgico attraverso un processo di distillazione eseguito nelle cokerie, mentre i minerali vengono macinati e portati alla pezzatura adatta al processo chimico della “riduzione” che, nell’altoforno, trasforma il minerale di ferro in una lega ferro-carbonio chiamata ghisa. I minerali in pezzatura fine, reperibili sul mercato a prezzi inferiori, vengono trasformati in materiale adatto alla carica attraverso l’impianto di agglomerazione dove avviene il processo di sinterizzazione. L’altoforno costituisce il cuore del ciclo integrale e produce ghisa allo stato liquido con un tenore di carbonio intorno al 4 –5%. La carica ferrifera dell’altoforno può essere costituita da minerale in pezzatura, agglomerato e pellets (minerale in pezzatura fine mescolato con fondenti e trasformato mediante cottura in piccole sfere compatte) in rapporto variabile da impianto a impianto. Il coke, che costituisce un componente indispensabile nel processo di altoforno, fornisce sia la fonte di calore che l’elemento chimico riducente nella trasformazione da ossido di ferro a ferro metallico. La ghisa liquida viene successivamente “affinata” in acciaieria per abbassare il contenuto di carbonio e delle impurezze (principalmente zolfo e fosforo).

Il ciclo “rottame” (o a “forno elettrico ”) è più compatto del ciclo integrale, costituendo il solo rottame di acciaio la sua materia prima. Tale tecnologia, nata agli inizi dello scorso secolo, si è affermata grazie alla minore complessità rispetto al ciclo integrale ed alla accresciuta disponibilità di rottame di acciaio conseguente allo sviluppo dell’era industriale. I miglioramenti introdotti successivamente nel corso del tempo, tra cui per esempio l’impiego di ossigeno puro iniettato tramite apposite lance, hanno consentito di ridurre sensibilmente i tempi di elaborazione dell’acciaio nel forno elettrico a meno di un’ora, valori di poco superiori a quelli di un convertitore a ossigeno. A causa del contenuto di elementi metallici residui (come rame, cromo, nichel) e del maggiore contenuto di azoto rispetto all’acciaio da convertitore, l’acciaio da forno elettrico risulta meno adatto per alcune applicazioni, come ad esempio la produzione di acciai da profondo stampaggio: per tale motivo la maggior parte dell’acciaio proveniente da forno elettrico viene impiegata per la produzione di prodotti “lunghi” (barre, tondo per cemento armato, vergella), per applicazioni meno sensibili alla presenza di detti elementi. Nel 2012 la produzione italiana di acciaio è stata realizzata al 65 % con il forno elettrico e per il restante 35 % con ciclo integrale.

Per quanto riguarda il codice ATECO 24.10, di cui fanno parte le acciaierie, le attività principali del ciclo produttivo sono schematizzate nella figura qui sotto; nella pratica è possibile dividere le acciaierie in tre gruppi distinti, ovvero quelle con attività principali esclusivamente del tipo A, quelle con attività principali esclusivamente del tipo B e quelle con entrambe le tipologie di attività principali:

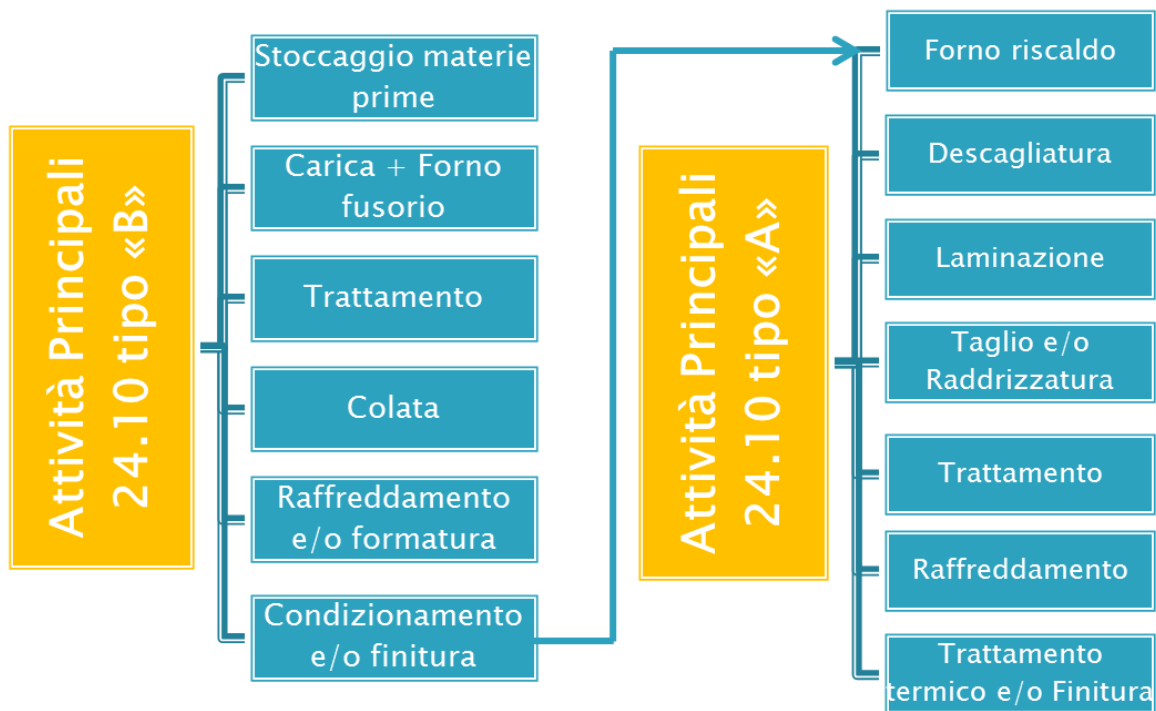


Figura 2.1 Tipologie di produzione

L’analisi complessiva del codice ATECO 24.10 ha permesso di ottenere come i consumi energetici totali si ripartiscano all’interno delle aree funzionali e da quali vettori energetici siano composti:

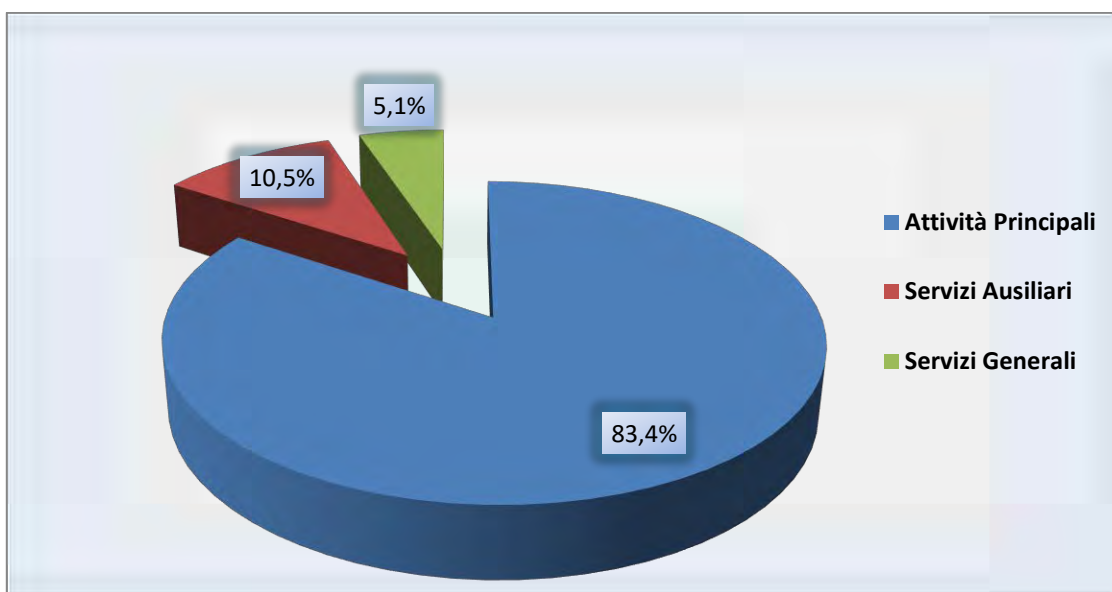


Figura 2.2 Ripartizione dei consumi per aree 24.10.00

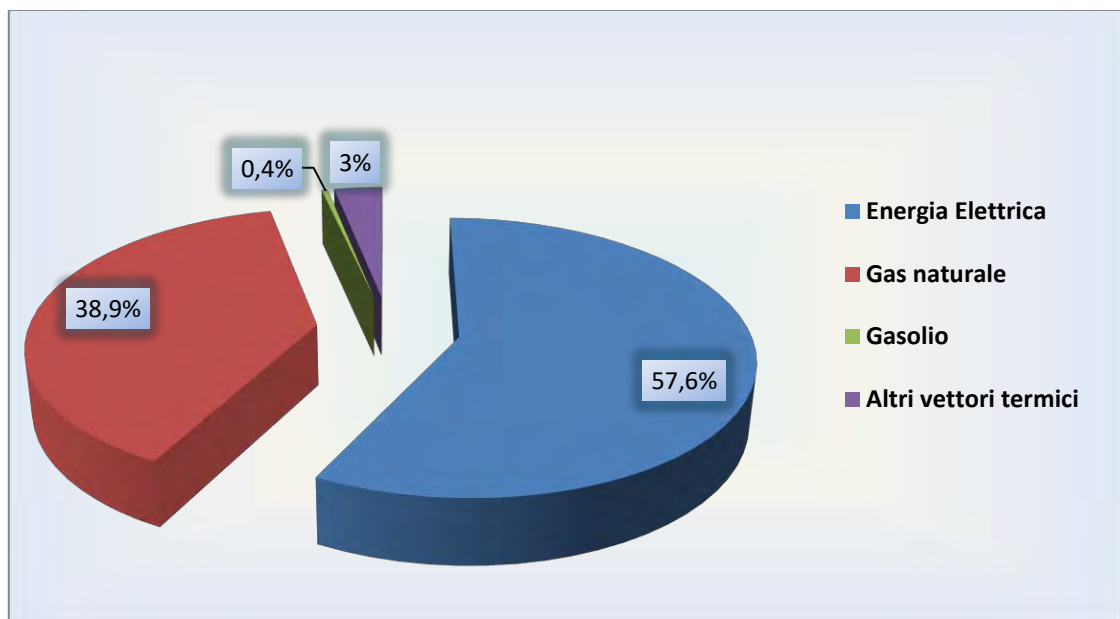


Figura 2.3 Ripartizione vettori energetici 24.10.00

Risulta quindi evidente che alle attività principali è associata la principale quota dei consumi all'interno di tali stabilimenti, e che il vettore energetico maggiormente utilizzato è l'energia elettrica.

Suddividendo le imprese con processo produttivo di tipo "A", quelle con processo produttivo di tipo "B" e con processo produttivo di tipo "A+B" le percentuali cambiano notevolmente. Le imprese che effettuano l'intero processo produttivo ("A+B") sono state analizzate insieme alle imprese di tipo "B" in quanto hanno consumi analoghi poiché la parte fusoria è decisamente preponderante rispetto alla lavorazione successiva.

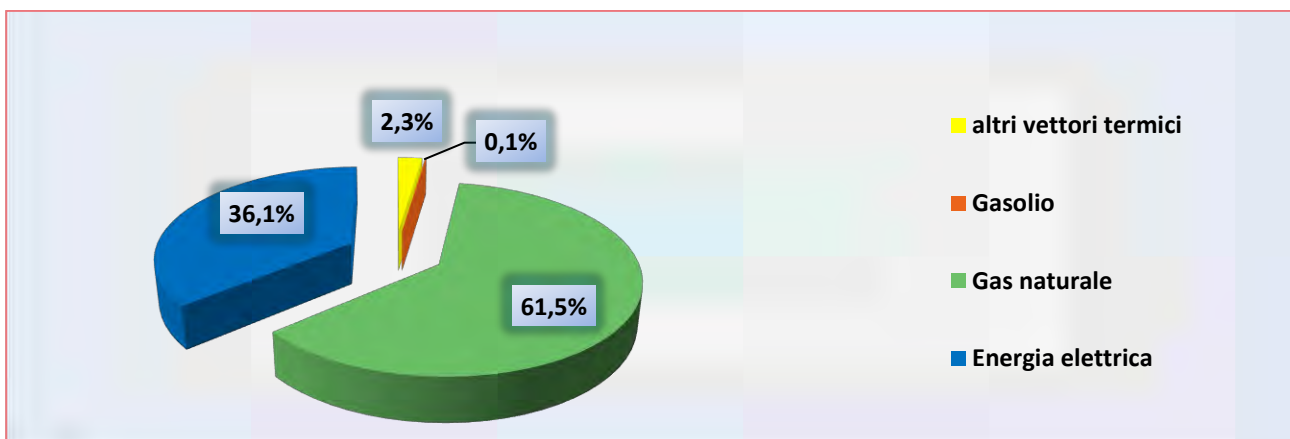


Figura 2.4 Ripartizione vettori energetici 24.10.00 "A"

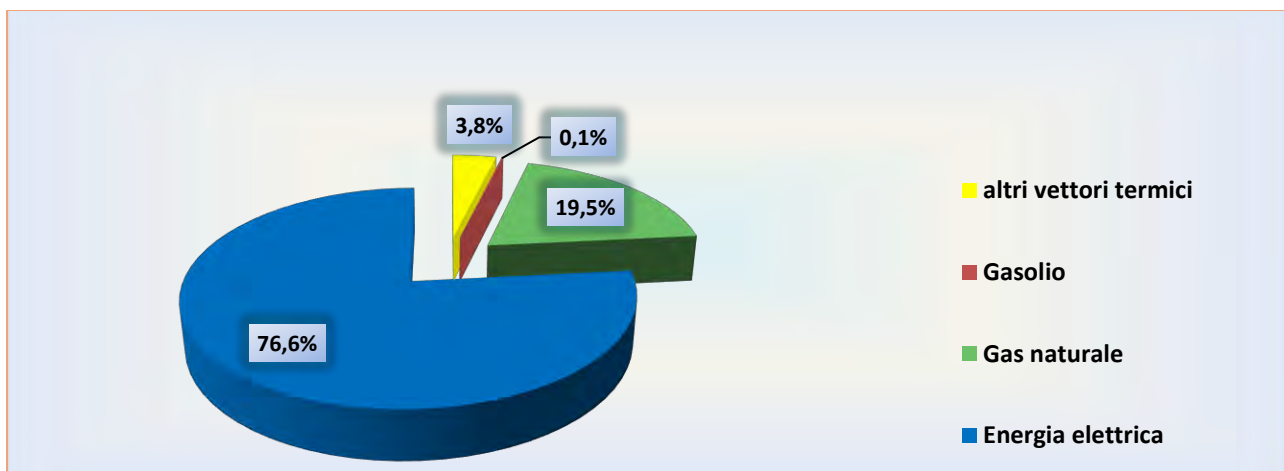


Figura 2.5 Ripartizione vettori energetici 24.10.00 "B" e "A+B"

2.2 Indici di prestazione energetica generali

Dapprima si è calcolato l'indice di prestazione energetica dell'intero stabilimento ottenendo i seguenti risultati:

Imprese di tipo "A"

$$IPEg = 0.0547 \pm 0.02 \left[\frac{tep}{t} \right]$$

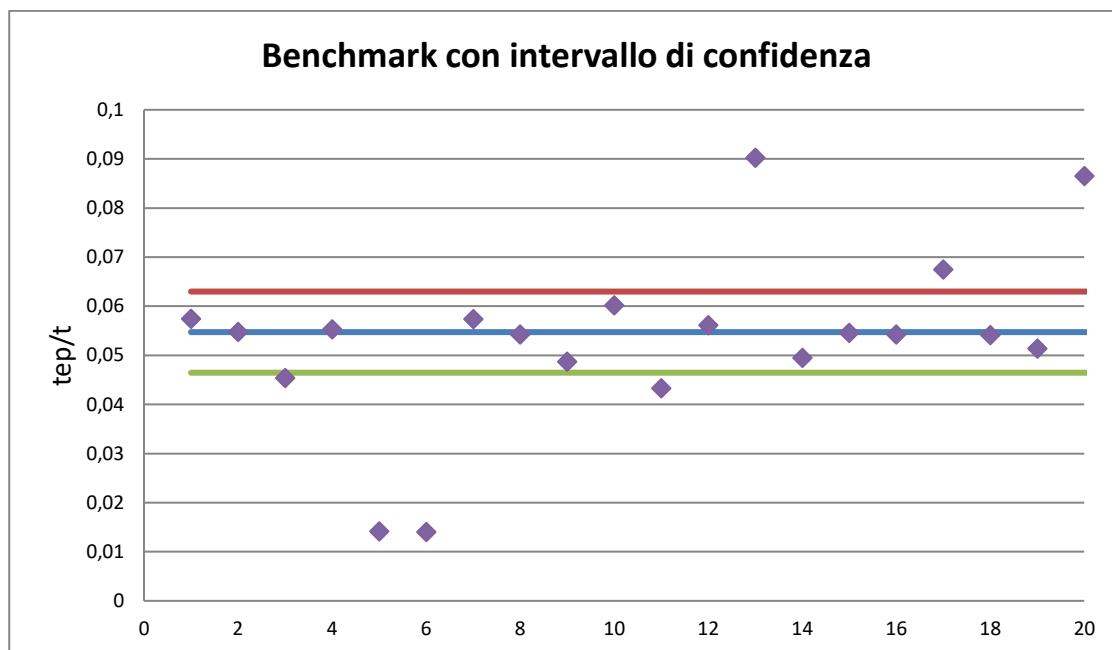


Figura 2.6 IPE generale di sito per imprese di tipo A

Imprese di tipo "B" e "A+B"

$$IPEg = 0.2128 \pm 0.1071 \left[\frac{tep}{t} \right]$$

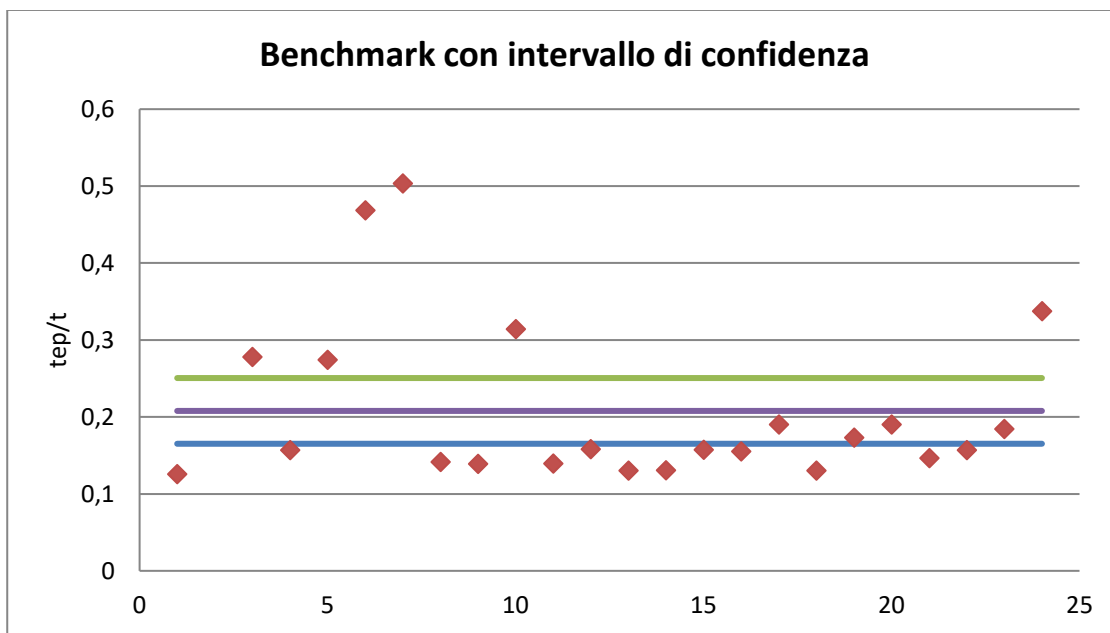


Figura 2.7 IPE generale di sito per imprese di tipo B e A+B

Si notano in entrambi i casi alcuni punti al di sopra rispetto al valore medio. Indagando i motivi di tali situazioni si è dedotto che queste differenze sono dovute generalmente a fattori connessi tra loro: per i punti sopra gli altri per le imprese sia di tipo “A”, che di tipo “B”, il processo produttivo include difatti anche alcune lavorazioni a freddo, che consistono nella stiratura, sabbiatura e riavvolgimento continuo per il confezionamento di bobine.

Per quanto riguarda le due aziende di tipo “A” con consumi specifici particolarmente più bassi della media, tale anomalia è spiegata dal fatto che, a differenza delle altre, non fanno i trattamenti termici.

Passando ad analizzare separatamente le due tipologie di aziende individuate, si sono ottenuti i seguenti risultati.

Indici di prestazione energetica per le imprese di tipo A

Per le aziende di tipo “A” sono stati calcolati due diversi indici relativi all’energia elettrica consumata legati a diverse tipologie di produzione: uno per imprese che producono prodotti lunghi (travi, barre e tondi) e uno per imprese che producono prodotti piani. In entrambi i casi si è ottenuto un modello analitico affidabile

Imprese di tipo A che producono prodotti lunghi

$$PEg = 85,687 + \frac{2.000.000}{\text{produzione netta (t)}} \left[\frac{kWh}{t} \right]$$

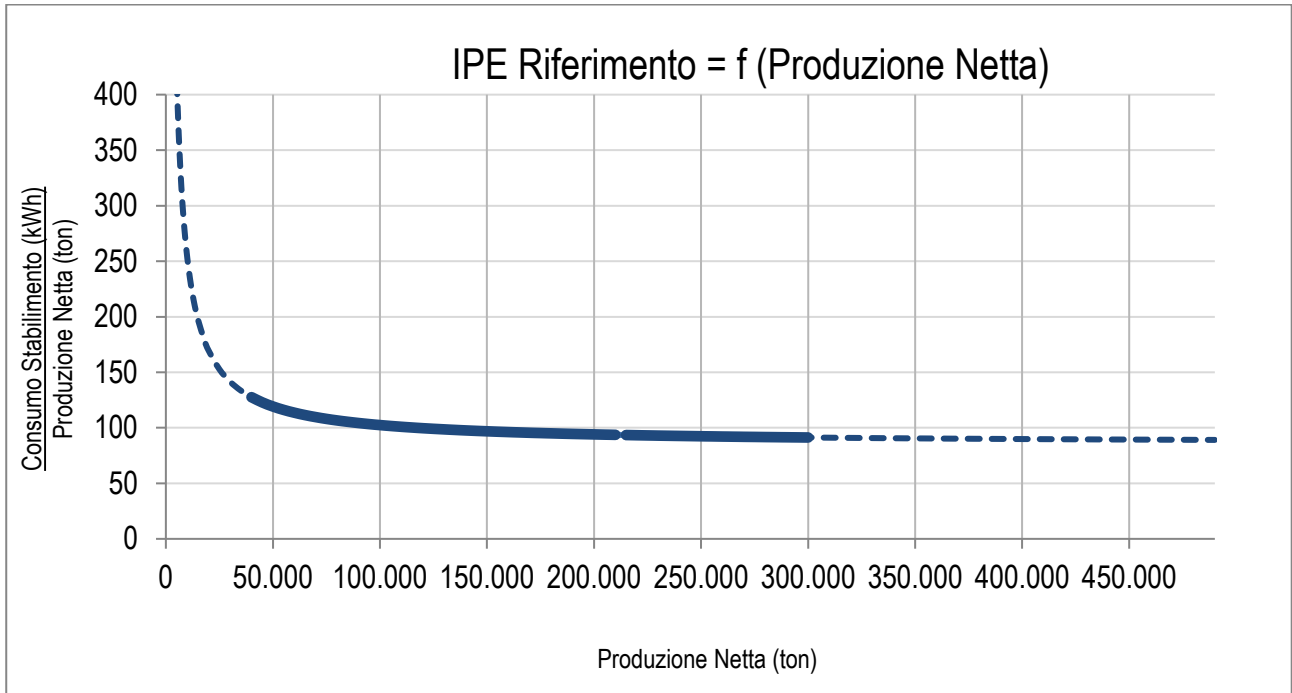


Figura 2.8 IPE generale di sito per imprese di tipo A che producono prodotti lunghi

Imprese di tipo A che producono prodotti piani

$$IPEg = 40,39 + \frac{922.631}{\text{produzione netta (t)}} \left[\frac{kWh}{t} \right]$$

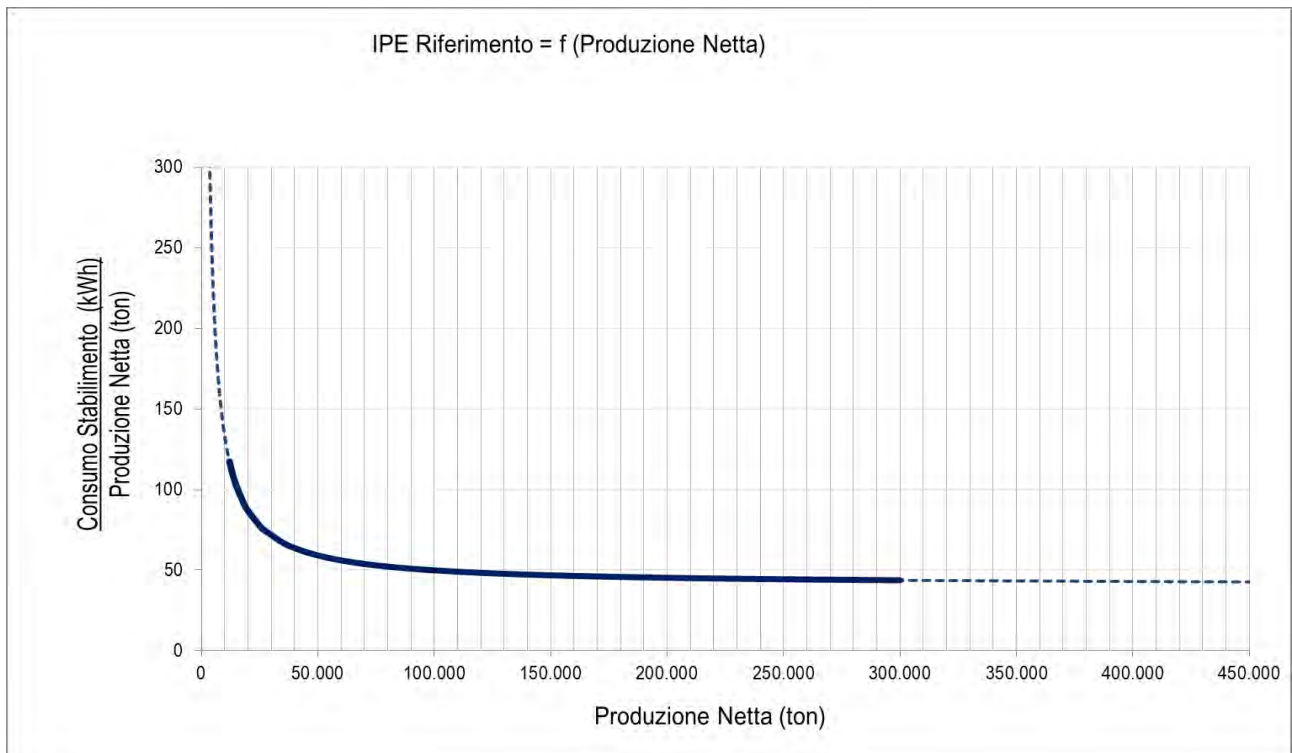


Figura 2.9 IPE generale di sito per imprese di tipo A che producono prodotti piani

Indice di prestazione energetica relativo all'energia termica

Per quanto riguarda l'utilizzo di gas naturale, non c'è stata necessità di alcun tipo di suddivisione in quanto il consumo è omogeneo e indipendente dalla tipologia di produzione e si è ottenuto un modello affidabile definito dall'equazione:

$$IPE_{ter} = 37,774 + \frac{670.737}{\text{produzione netta (t)}} \left[\frac{Sm^3}{t} \right]$$

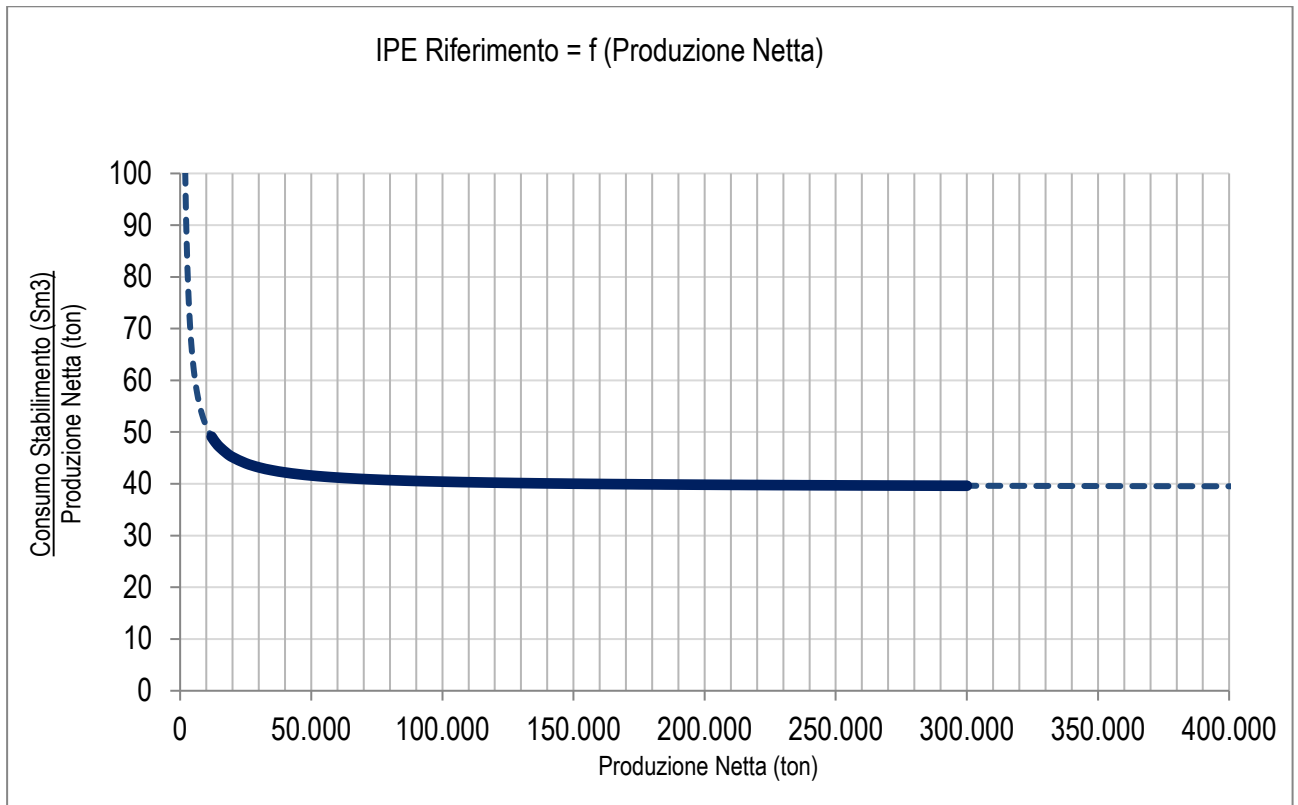


Figura 2.10 IPEter generale di sito

Indici di prestazione energetica per le imprese di tipo B e A + B

Per quanto riguarda le imprese con un processo di tipo "B" o "A+B", analizzando i singoli vettori energetici si sono ottenuti i risultati di seguito riportati:

per l'energia elettrica si è trovato un modello analitico affidabile descritto dall'equazione:

$$IPE_{el} = 704,36 + \frac{5.000.000}{\text{produzione netta (t)}} \left[\frac{kWh}{t} \right]$$

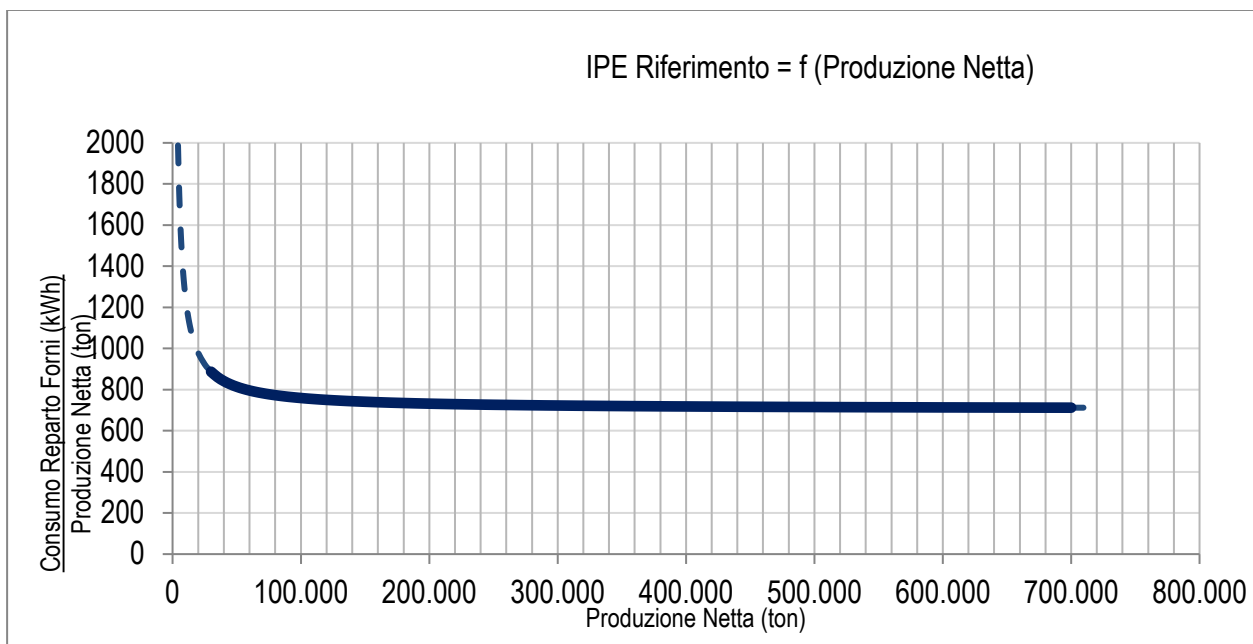


Figura 2.11 IPEel per le imprese di tipo B e A + B

Per quanto riguarda l'energia termica, che essenzialmente si riferisce all'utilizzo del gas naturale è stato necessario suddividere le imprese in tre categorie diverse per tipologia di lavorazione eseguita all'interno del processo, in particolare si è ottenuto un modello analitico affidabile esclusivamente per le imprese caratterizzate dal solo processo "B" e che non producono acciaio inox e non fanno lavorazioni a freddo. Tale modello è descritto dall'equazione.

$$IPE_{ter} = 7,47 + \frac{449.179}{\text{produzione netta (t)}} \left[\frac{Sm^3}{t} \right]$$

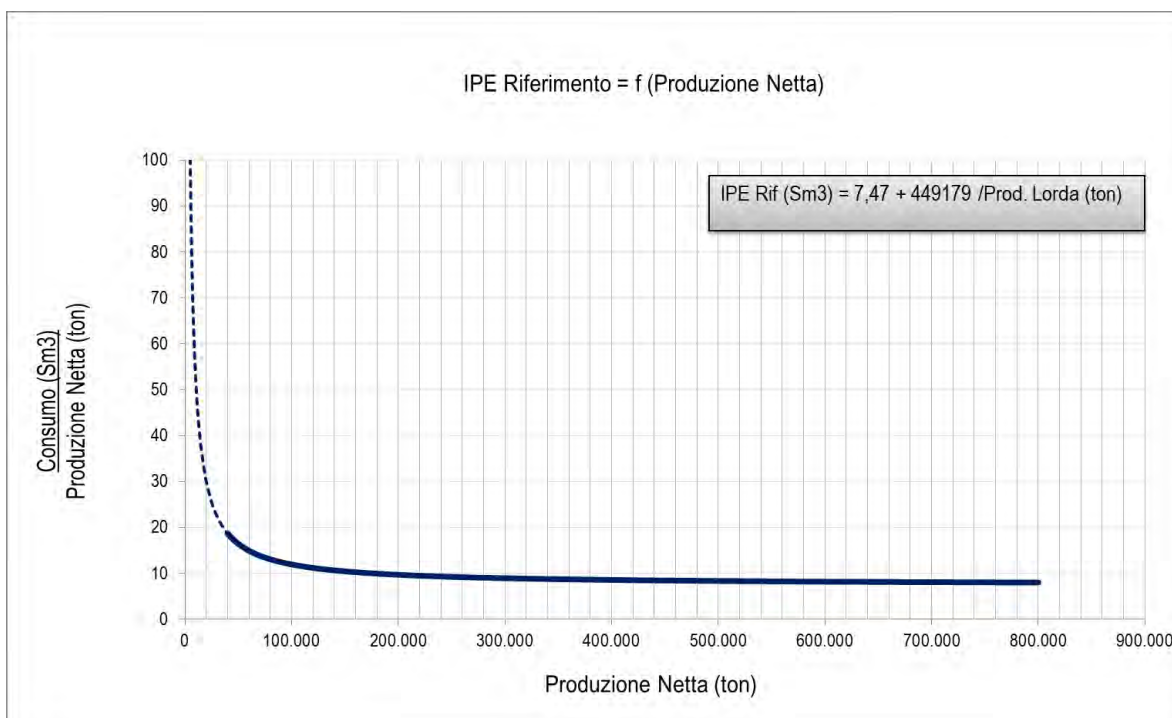


Figura 2.12 IPEter per le imprese di tipo B

Per le imprese caratterizzate dall'intero processo "A+B" e che non producono acciaio inox e non fanno lavorazioni a freddo si è invece dovuto ricorrere al metodo del valor medio \pm deviazione standard con un valor medio di 38,45 Sm³/t e una deviazione standard pari a 12 Sm³/t. Tale modello, presentando un rapporto tra deviazione standard e valor medio pari al 31% è classificato poco affidabile.

$$IPEter = 38,45 \pm 12 \left[\frac{Sm^3}{t} \right]$$

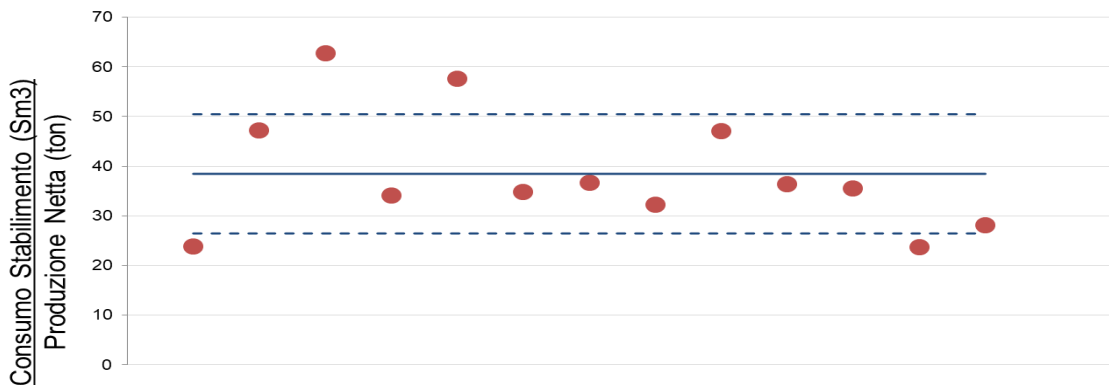


Figura 2.13 IPEter per imprese che non producono acciaio inox e non fanno lavorazioni a freddo

Anche per le imprese che producono acciaio inox o che fanno lavorazioni a freddo il modello trovato risulta poco affidabile (rapporto tra deviazione standard e valor medio pari al 44%) ed è della tipologia valor medio \pm deviazione standard:

$$IPEter = 176,27 \pm 77 \left[\frac{Sm^3}{t} \right]$$



Figura 2.14 IPEter per imprese che producono acciaio inox o che fanno lavorazioni a freddo

3 Settore Produzione Pasta

3.1 Introduzione

Per quanto riguarda il settore della produzione della pasta (codice ATECO 10.73) da parte dei soggetti obbligati dall'art. 8 del d.lgs. 102/2014, ad ENEA sono pervenute un totale di 67 diagnosi. Ai fini di una corretta valutazione degli indici di prestazione energetica (IPE) del settore sono state selezionate esclusivamente quelle diagnosi cui era allegato il file di riepilogo dati proposto da ENEA. Una selezione successiva è stata la verifica della correttezza della compilazione e della coerenza dei dati. Alla fine i risultati ottenuti sono basati sull'analisi e valutazione di 46 diagnosi.

Numero di diagnosi energetiche pervenute ad ENEA	67
Numero di diagnosi energetiche considerate nello studio	46
Campo di Produzione rappresentato (tonnellate)	1.400 - 294.600
Campo dei Consumi totali di stabilimento (tep)	465 - 15.695

Un lavoro preliminare per un corretto utilizzo dei dati presenti nella documentazione inviata ad ENEA nell'ambito degli obblighi previsti dall'art. 8 del dlgs 102/2014 è stato quello di eliminare gli errori di rendicontazione. Inoltre, data la notevole eterogeneità delle informazioni riportate, è stato necessario uniformare sia la terminologia adottata che le voci relative alle fasi del ciclo produttivo. Ciò è stato fatto prendendo in considerazione la struttura energetica aziendale, secondo il modello proposto da ENEA, in tal modo si evidenzia in modo sintetico e coerente l'utilizzo di ciascun vettore energetico all'interno dello stabilimento.

3.2 Analisi generale

L'analisi, pertanto, ha condotto all'individuazione dei seguenti parametri per caratterizzare le prestazioni energetiche dei vari siti:

- IPE di sito riferito al totale dei vettori energetici utilizzati [tep/t]
- IPE di sito riferito all'energia elettrica utilizzata [kWh/t]
- IPE di sito riferito all'energia termica utilizzata (principalmente gas naturale e vapore) [tep/t].

Di seguito sono riportati i diagrammi ricavati dai relativi ai siti presi in esame.

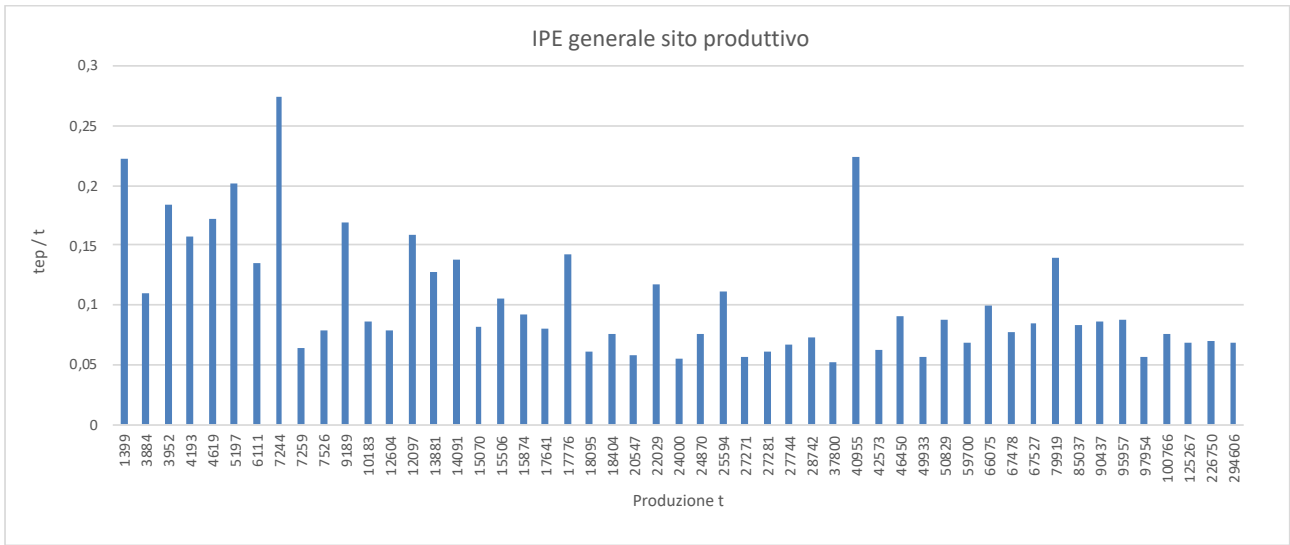


Figure 3.1 IPE generale di sito

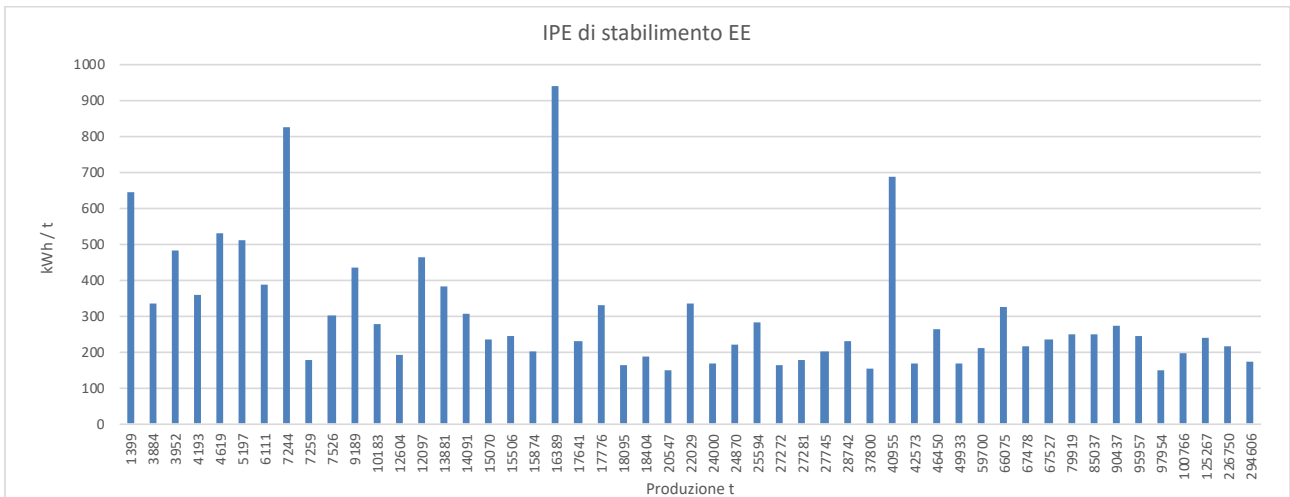


Figure 3.2 IPE generale di sito riferito all'energia elettrica

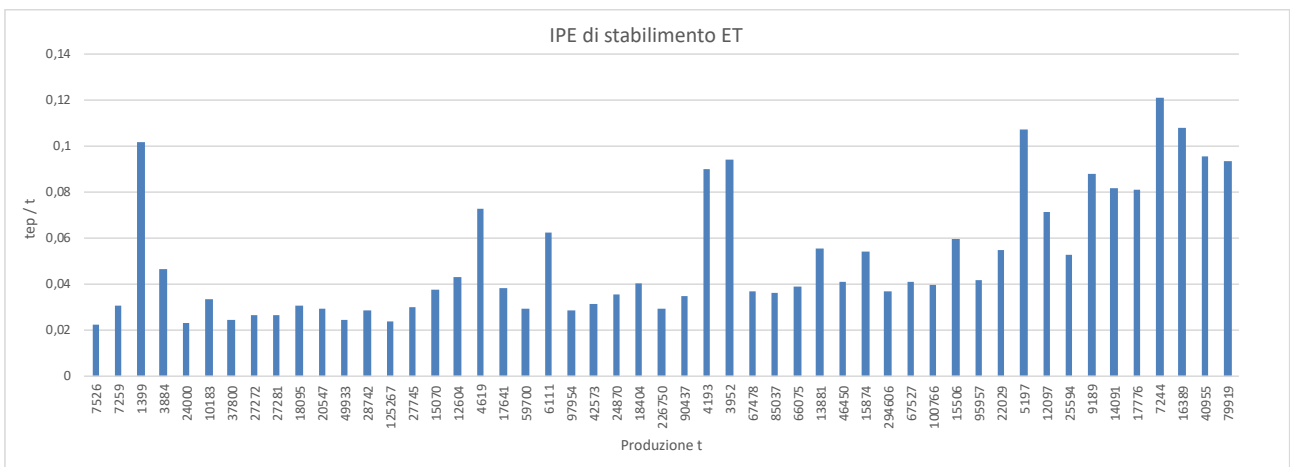


Figure 3.3 IPE generale di sito riferito all'energia termica

I valori medi degli indici di prestazione energetica sono riportati nella tabella seguente:

		Stabilimento	
	u. m.	media	range
totale	tep/t	0,104	0,053-0,155
EE	kWh/t	303,9	132,3-475,3
ET	tep/t	0,051	0,024-0,078

I valori sono molto variabili a causa delle diverse tipologie di pasta prodotta e dei diversi processi produttivi. Ai fini di una più puntuale analisi sono state definite tre tipologie di stabilimento, caratterizzate da tecnologie simili ma differenziate per tipologia di prodotto:

- Stabilimento per la produzione di pasta secca;
- Stabilimento per la produzione di pasta senza glutine;
- Stabilimento per la produzione di pasta fresca.

La tipologia “Stabilimento pasta secca” comprende gli stabilimenti che producono solamente pasta di semola essiccata, nei formati pasta lunga, pasta corta e speciali. La tipologia “Stabilimento pasta senza glutine” comprende gli stabilimenti che producono oltre alla pasta secca, anche quella senza glutine. Infine alla tipologia “Stabilimento pasta fresca” appartengono gli stabilimenti che producono pasta fresca, farcita o meno e gnocchi (anche ripieni).

Per ciascuna tipologia, quindi, è stato individuato un IPE di riferimento secondo la metodologia definita da ENEA, che ha portato alla definizione, a secondo dei dati, di un modello analitico o intervallare, partendo da un’analisi di regressione lineare e sulla base di opportuni criteri di affidabilità. Il modello analitico di un IPE è rappresentato da una funzione che correla i consumi specifici dello stabilimento con la produzione, mentre il modello intervallare è rappresentato da un intervallo definito dalla media e dalla deviazione standard degli IPE del campione in esame, IPEmedio ± deviazione standard.

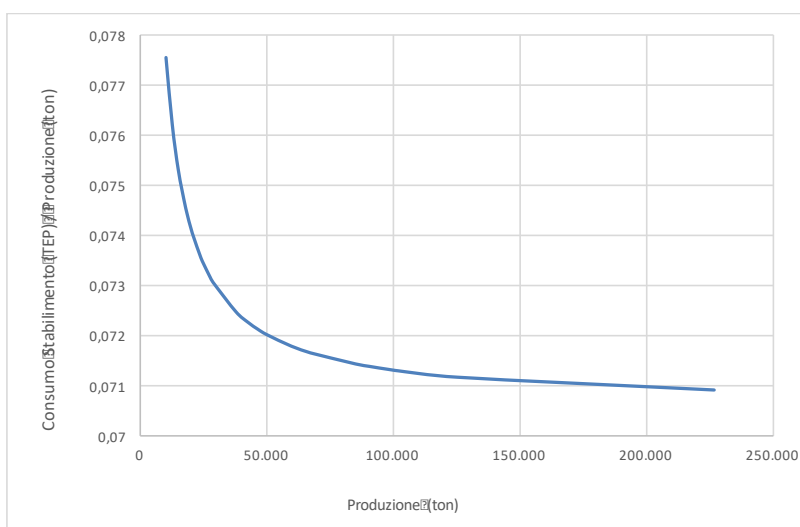


Figure 3.4 - Indice di prestazione energetica generale per lo Stabilimento pasta secca (campo di produzione: 10.180-226.750 t)

$$IPEg = 0,0706 + \frac{70,661}{t} \left[\frac{tep}{t} \right]$$

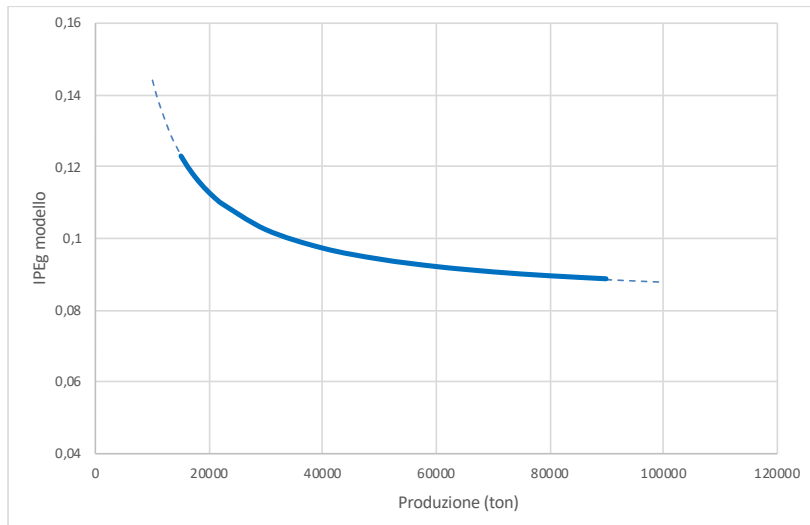


Figure 3.5 Indice di prestazione energetica generale per lo Stabilimento pasta senza glutine (campo di produzione: 15.500-95.900 t)

$$IPEg = 0,082 + \frac{621,04}{t} \left[\frac{tep}{t} \right]$$

Per quanto riguarda gli IPE per la tipologia “Stabilimento pasta fresca”, non essendo stato possibile individuare un modello analitico rappresentativo della realtà produttiva, si è preferito utilizzare il modello intervallare, che ha prodotto un risultato poco affidabile, in quanto il rapporto tra media e deviazione standard ricade al di fuori dell’intervallo ritenuto accettabile, secondo quanto stabilito dai criteri di accettazione definiti da ENEA

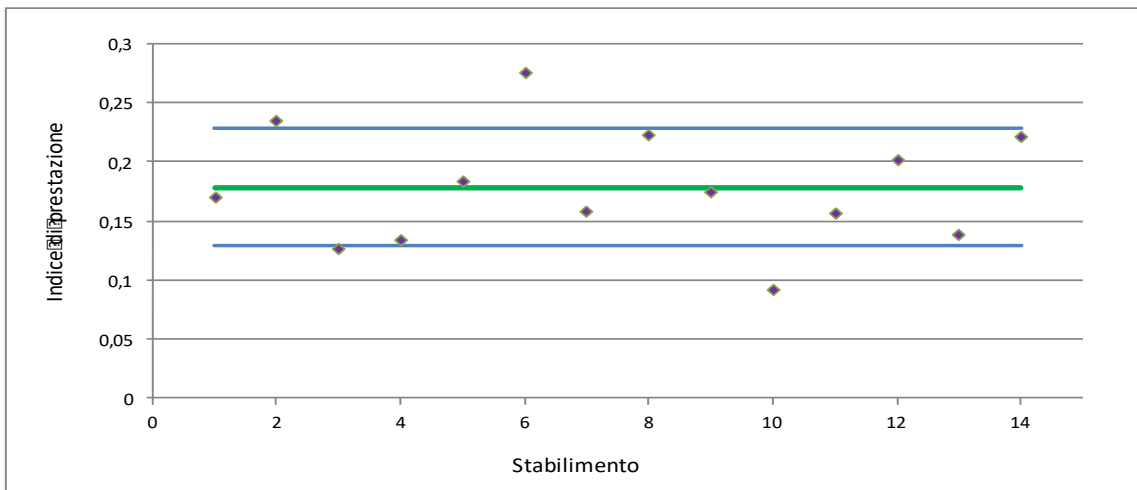


Figure 3.6 Indice di prestazione energetica generale per lo Stabilimento pasta fresca (campo di produzione: 1.400-40.955)

$$IPEg = 0,178 \pm 0,049 \left[\frac{tep}{t} \right]$$

4 Settore Produzione Dolci

4.1 Introduzione

Le imprese che hanno presentato la Diagnosi Energetica per il settore della produzione di dolci (codice ATECO 10.72) sono state 24. Analogamente alle altre valutazioni Ai fini di una corretta valutazione degli indici di prestazione energetica (IPE) del settore sono state selezionate esclusivamente quelle diagnosi cui era allegato il file di riepilogo dati proposto da ENEA. Una selezione successiva è stata la verifica della correttezza della compilazione e della coerenza dei dati. Alla fine i risultati ottenuti sono basati sull’analisi e valutazione di 33 diagnosi.

4.2 Analisi generale

L’analisi, pertanto, ha condotto all’individuazione dei seguenti parametri per caratterizzare le prestazioni energetiche dei vari siti:

- IPE di sito riferito al totale dei vettori energetici utilizzati [tep/t]
- IPE di sito riferito all’energia elettrica utilizzata [kWh/t]
- IPE di sito riferito all’energia termica utilizzata.

Di seguito sono riportati i diagrammi ricavati dai dati relativi ai siti presi in esame.

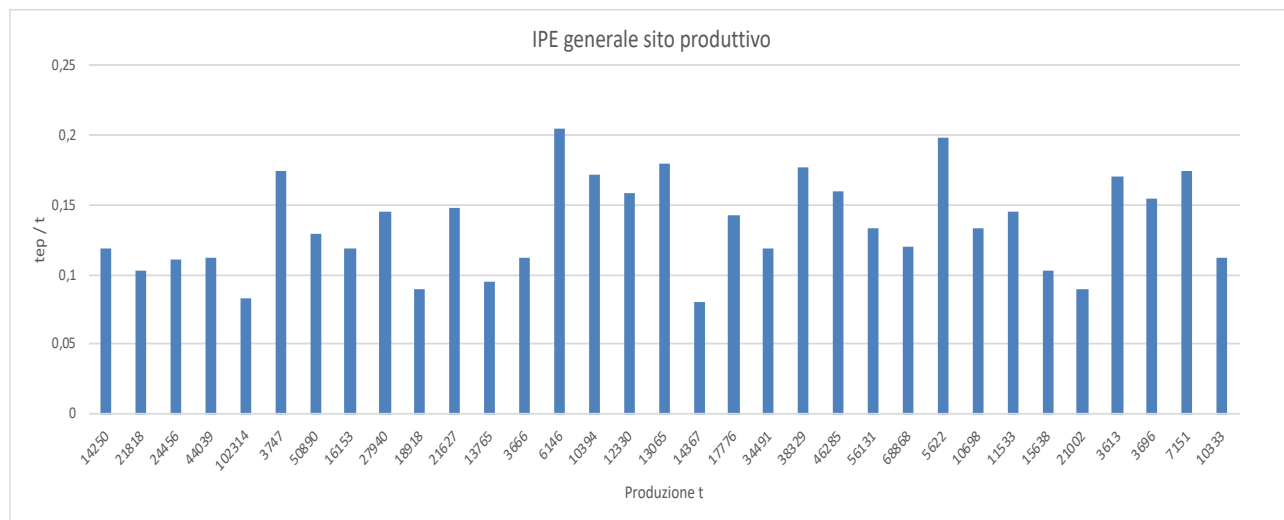


Figura 4.1 IPE generale di sito

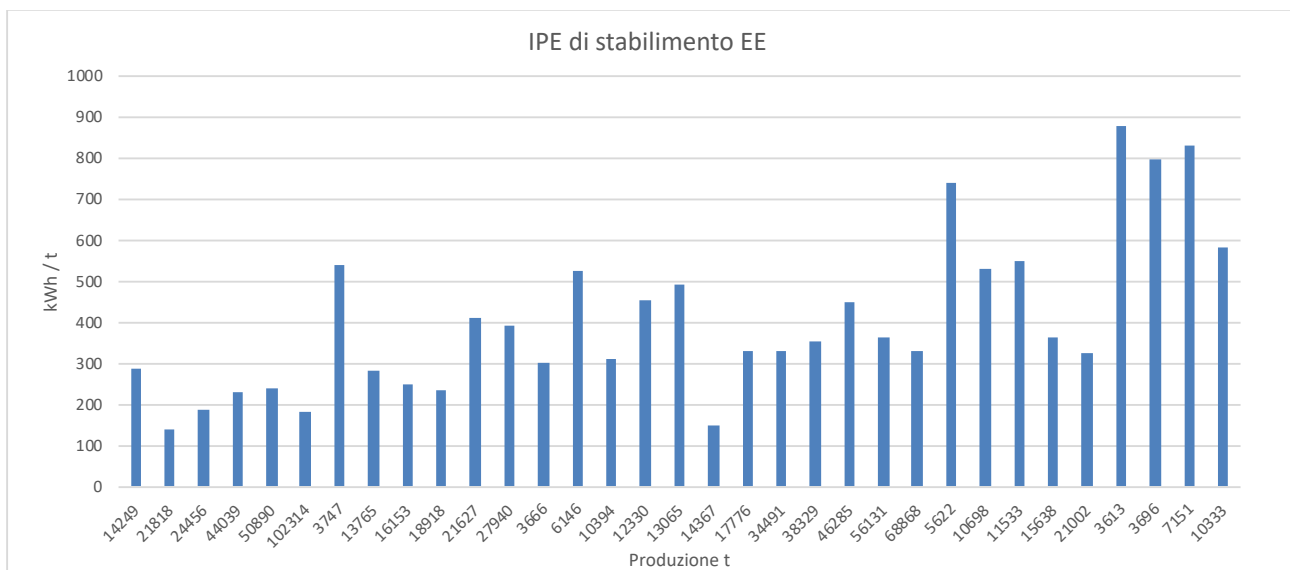


Figura 4.2 IPE generale di sito riferito all'energia elettrica

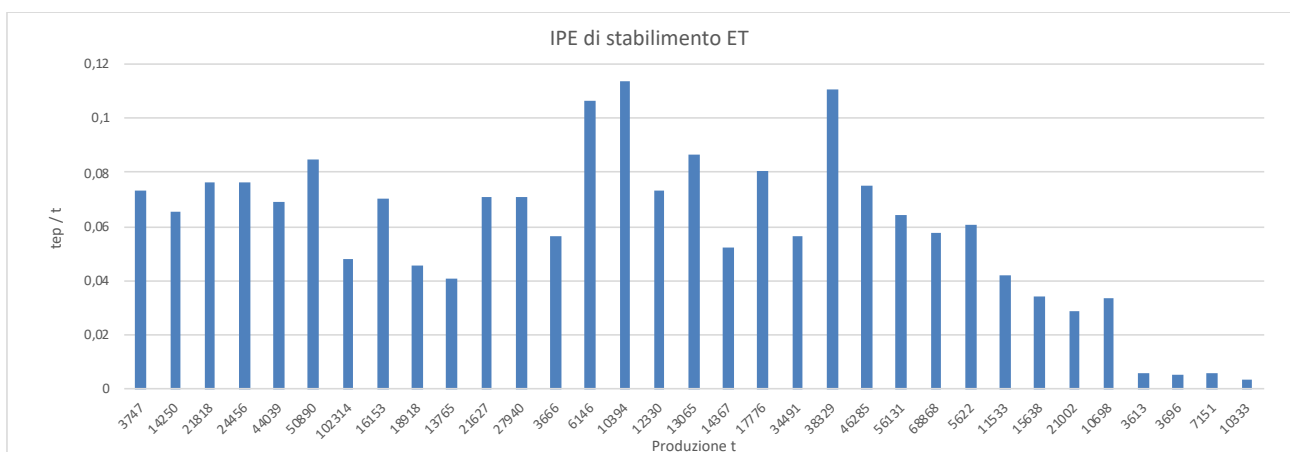


Figura 4.3 IPE generale di sito riferito all'energia termica

I valori medi degli indici di prestazione energetica sono riportati nella tabella seguente:

	u.m.	Stabilimento	
		media	range
totale	tep/t	0,153	0,101-0,170
EE	kWh/t	405,2	211,6-598,8
ET	tep/t	0,059	0,030-0,087

Il settore presenta un'ampia varietà di produzione ed, di conseguenza, è caratterizzato da un'elevata disomogeneità nelle fasi di produzione. La valutazione ha portato alla definizione di cinque tipologie di stabilimento:

Stabilimento 1 "biscotti/crackers": comprendente gli stabilimenti che producono principalmente biscotti e crackers;

Stabilimento 2 "ricorrenti/continuativi": comprendente gli stabilimenti che producono lievitati ricorrenti e continuativi;

Stabilimento 3 “bakery”: comprendente gli stabilimenti che producono i diversi prodotti dolciari da forno;

Stabilimento 4 “surgelati”: comprendente gli stabilimenti che non prevedono nel proprio processo produttivo la fase di cottura in forno;

Stabilimento 5 “bakery/surgelati”: comprendente gli stabilimenti con produzione mista di prodotti dolciari da forno e prodotti surgelati.

Per la tipologia Stabilimento 1 è stato possibile definire il modello analitico, riportato in Figura 5.

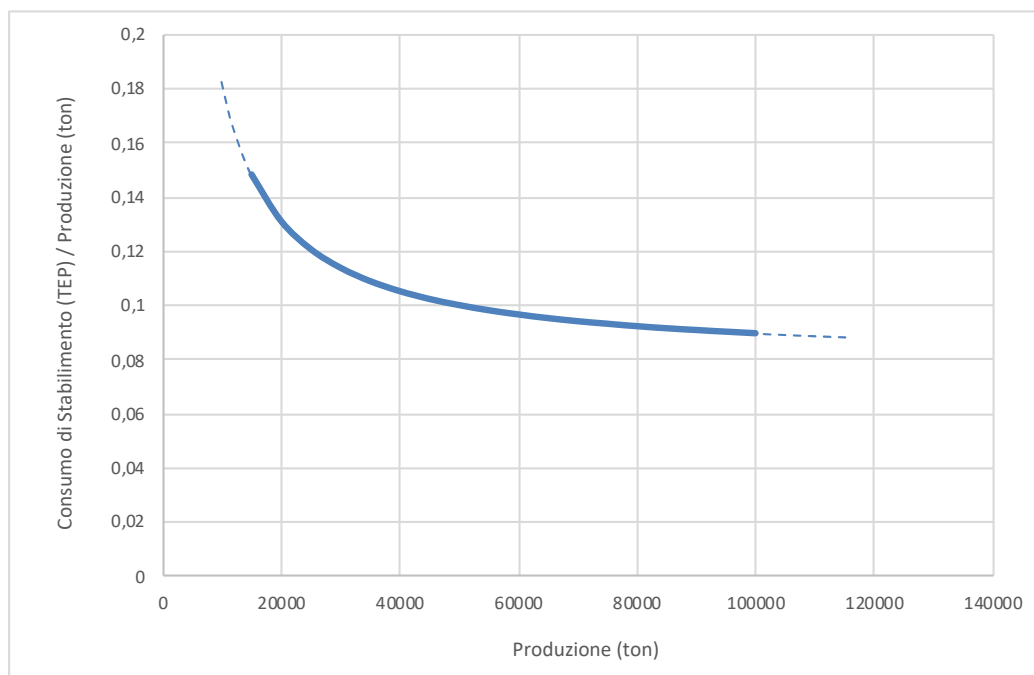


Figura 4.4 Indice di prestazione energetica generale per lo Stabilimento biscotti/crackers (campo di produzione: 14.250-102.314 t)

$$IPEg = 0,0791 + \frac{1036,1}{t} \left[\frac{tep}{t} \right]$$

Per quanto riguarda le tipologie Stabilimento 2 e 3, sebbene i dati a disposizione siano ben correlati, non è stato possibile individuare un modello analitico rappresentativo della realtà produttiva. Si è preferito utilizzare il modello “valore medio ± deviazione standard”, che ha prodotto un risultato poco affidabile, in quanto il rapporto tra media e deviazione standard ricade al di fuori dell’intervallo ritenuto accettabile. I risultati ottenuti sono mostrati, rispettivamente, nelle figure 6 e 7.

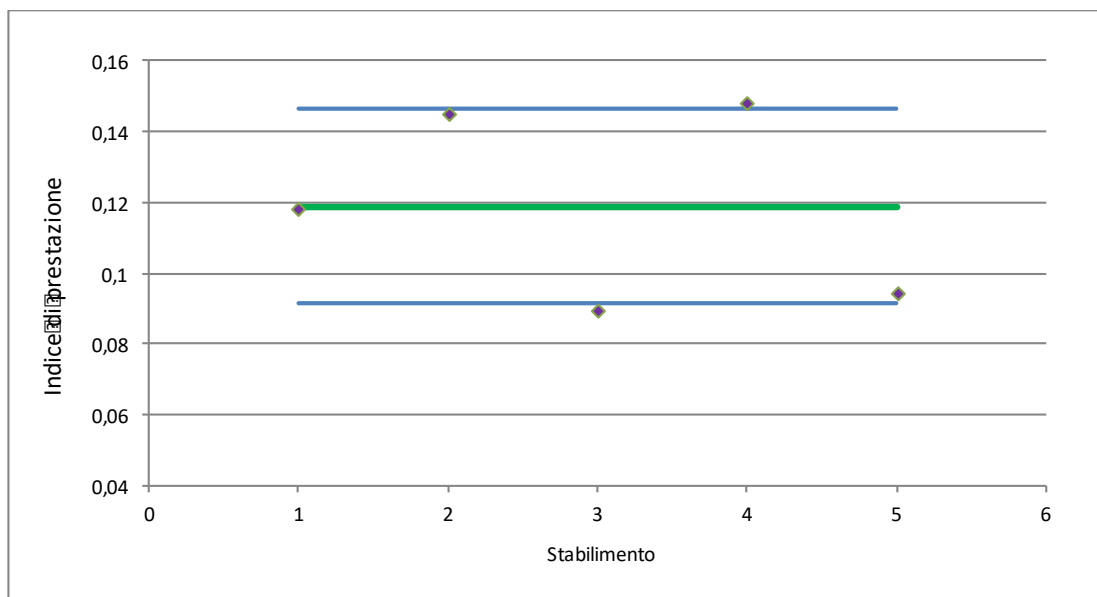


Figura 4.5 Indice di prestazione energetica generale per lo Stabilimento lievitati ricorrenti/continuativi

$$IPEg = 0,118 \pm 0,027 \left[\frac{tep}{t} \right]$$

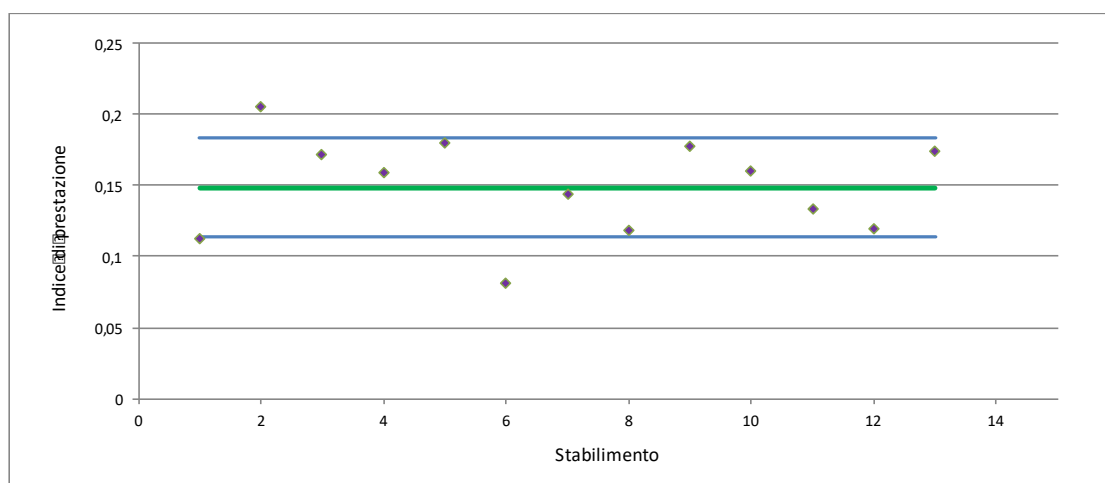


Figura 4.6 Indice di prestazione energetica generale per lo Stabilimento bakery

$$IPEg = 0,148 \pm 0,034 \left[\frac{tep}{t} \right]$$

Per le tipologie di Stabilimento 4 e 5, è stato possibile definire il modello analitico che correla i consumi specifici dello stabilimento con la produzione. I risultati sono riportati, rispettivamente, nelle seguenti figure.

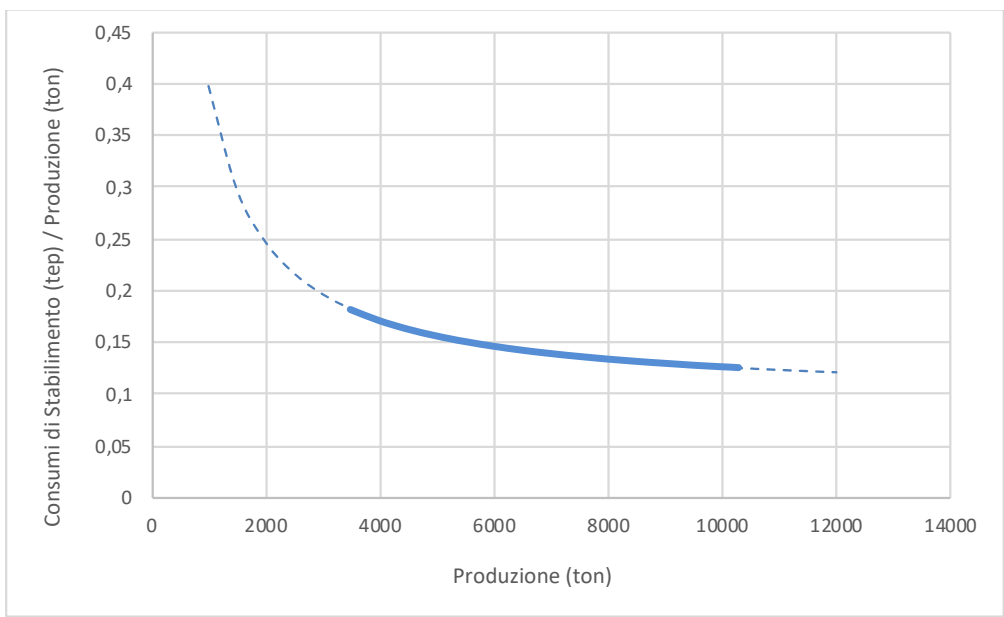


Figura 4.7 Indice di prestazione energetica generale per lo Stabilimento surgelati (campo di produzione 3.612-10.333)

$$IPEg = 0,096 + \frac{302,21}{t} \left[\frac{tep}{t} \right]$$

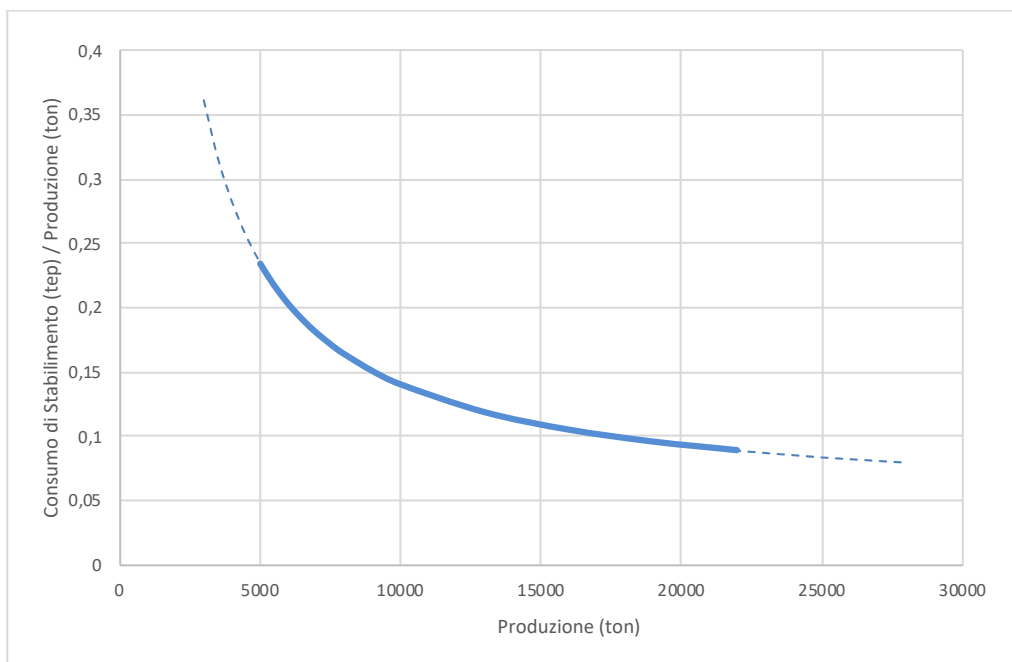


Figura 4.8 Indice di prestazione energetica generale per lo Stabilimento bakery/surgelati (campo di produzione 5.622-21.002)

$$IPEg = 0,046 + \frac{945,47}{t} \left[\frac{tep}{t} \right]$$

4.3 Il potenziale di risparmio energetico nel settore pasta e dolci

A partire dalle diagnosi energetiche ricevute è stata condotta una valutazione economica degli interventi di efficienza energetica proposti.

Il totale di interventi proposti nelle diagnosi analizzate è stato pari a 211: l'attuazione degli interventi consentirebbe un risparmio energetico di oltre 21389 tep/anno, a fronte di investimenti stimati di circa 62 milioni di euro (Tabella 3).

Il tempo di ritorno medio di tutti gli interventi è risultato pari a circa tre anni e sei mesi, ma bisogna considerare che tale valore è fortemente influenzato dal tipo di intervento e dalle condizioni dell'impianto.

La tabella 3 sintetizza l'analisi economico-finanziaria degli interventi considerati, classificati per tempo di ritorno.

Anno di rientro	N° interventi	Tep risparmiato l'anno	€ risparmiati l'anno	Investimento cumulato	% cumulata interventi
TR₁	31	2.153	1.377.667	967.771	15%
TR₂	72	7.414	4.804.171	6.638.898	34%
TR₃	114	12.235	9.495.087	19.392.559	54%
TR₅	177	19.370	16.503.089	44.960.815	84%
TR₁₀	206	21.036	17.535.726	57.652.769	98%
TR₁₀	211	21.389	17.725.494	62.433.144	100%

Tabella 4.1 Analisi economico-finanziaria degli interventi

Entro i cinque anni, quindi, si attuerebbe l'84% degli interventi analizzati per un investimento totale di 44,9 milioni di euro circa ed un risparmio di oltre 19.000 tep l'anno. Se venissero effettuati gli interventi con tempo di ritorno sotto i tre anni, si avrebbe il 57% del risparmio conseguibile a fronte di un investimento di circa 19,4 milioni di euro.

È stata effettuata un'ulteriore analisi, basata sul raggruppamento per tipologia di interventi. Le tipologie individuate sono:

1. Sostituzione delle lampade in uso con lampade ad alta efficienza quali quelle a LED;
2. Realizzazione di un impianto fotovoltaico;
3. Introduzione di interventi di gestione e monitoraggio dei consumi;
4. installazione di nuovi compressori ad inverter e ricerca di perdite di aria compressa;
5. Installazione di cogeneratori e trigeneratori;
6. Interventi sull'impianto elettrico, come rifasamento e sostituzione dei trasformatori di potenza;
7. Introduzione di motori ad alta efficienza ad inverter;
8. Installazione di inverter;
9. Ammodernamento della centrale termica;
10. Sostituzione del gruppo frigo;
11. Interventi per il recupero di energia termica;
12. Sostituzione delle linee di produzione;
13. Altri interventi

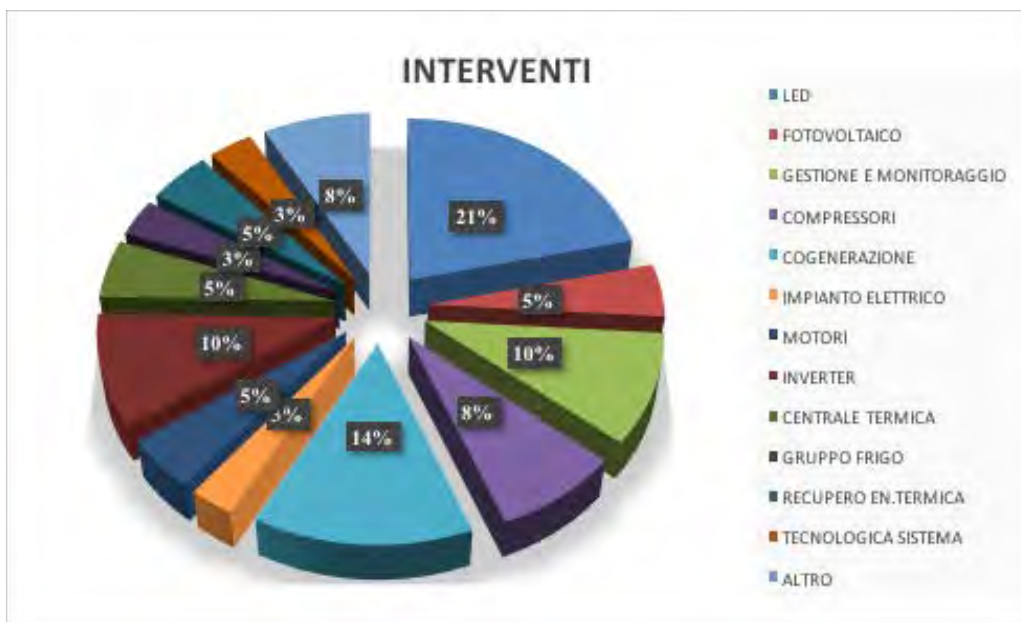


Figura 4.9 Classificazione degli interventi per Tipologia

Tra le opportunità di intervento identificate, occupano il primo posto con una quota del 21% il rinnovamento del parco luci, con installazione di lampade LED. Seguono poi, gli interventi cogenerativi e l’installazione di inverter, rispettivamente con una percentuale pari a 14 e 10. Anche l’introduzione di sistemi di monitoraggio ed interventi legati alla gestione delle parti impiantistiche, sono stati proposti nel 10% dei casi.

5 Settore Produzione del cemento

Nel presente lavoro sono state analizzati i dati relativi alla diagnosi energetiche pervenute nell’ambito dell’applicazione dell’art. 8 del d.lgs. 102/2014 e appartenenti al codice ATECO 23.51.00 relativo al settore di produzione del cemento, In tale contesto è stato elaborato un quadro delle prestazioni energetiche generali, riferite alla destinazione d’uso dell’azienda, nel settore industriale di produzione del cemento. Per ottenere indici di prestazione energetica che rispecchino coerentemente la realtà produttiva di ciascun stabilimento, è stato necessario effettuare un’analisi di dettaglio di tutti i siti produttivi coinvolti, cercando tutte le possibili correlazioni tra essi e quindi un diverso raggruppamento dei dati. A tal fine sono state individuate 4 tipologie di stabilimenti, che si differenziano per tipologia di materia prima/semilavorato e per prodotto finale. La prima categoria è costituita da unità produttive destinate alla sola produzione di clinker, che comprende le attività che vanno dal trattamento delle materie prime fino a quelle relative al forno fusorio. La seconda è formata da centri di macinazione nel quale il prodotto in ingresso è il semilavorato clinker, che in essa viene macinato e trasformato in cemento. La terza e la quarta presentano una filiera di produzione completa, dalla ricezione della materia prima fino alla trasformazione di essa in cemento. L’ultima categoria ha la peculiarità di vendere parte del clinker prodotto tal quale prima di essere trasformato in cemento. Per ciascuno di questi sono stati elaborati degli indici di prestazione energetica a livello di stabilimento, sia inerenti ai consumi globali (en. termica+ en. elettrica) sia per energia elettrica e termica separatamente..

Successivamente si è proceduto ad un’analisi più dettagliata individuando le fasi produttive più significative:

- attività di cava e frantumazione,
- trattamento delle materie prime,
- trattamento dei combustibili da forno,
- forno di cottura,
- macinazione del clinker e
- insacco del cemento.

Si è effettuata l'elaborazione di indici di prestazione energetica, generali e specifici,. In questa analisi non è sempre stato possibile individuare dei risultati a causa della mancanza e della disomogeneità dei dati pervenuti nelle diagnosi energetiche analizzate.

Gli indici di prestazione energetica generali che sono stati ricavati sono i seguenti:

- indice di prestazione generale IPEg di stabilimento: si ottiene dividendo la somma dei consumi elettrici e termici per la produzione dello stabilimento ad essi relativo;
- indice di prestazione elettrico IPEel di stabilimento: si ottiene dividendo la somma dei consumi elettrici per la produzione dello stabilimento ad essi relativo;
- indice di prestazione termico IPEter di stabilimento: si ottiene dividendo la somma dei consumi termici per la produzione dello stabilimento ad essi relativo;

La seguente analisi pertanto si focalizzerà sulle seguenti tipologie di impianti::

- a. Stabilimento di produzione del solo clinker
- b. Stabilimento di macinazione
- c. Stabilimento a ciclo completo
- d. Stabilimento a ciclo completo + vendita clinker

5.1 Stabilimento produzione solo clinker

Questa tipologia di stabilimento è atta alla produzione di solo clinker. Le unità produttive sono caratterizzate da un ciclo di produzione parziale che si interrompe a valle del forno di cottura della farina e prevede come prodotto finale il clinker.

In questo caso il gruppo è rappresentato da un solo stabilimento. Pertanto si rimanda all'analisi di ciascuna fase produttiva, inerente allo stabilimento analizzato, per l'interpretazione di questa realtà produttiva.

Di seguito si mostra una rappresentazione schematica di questo processo.

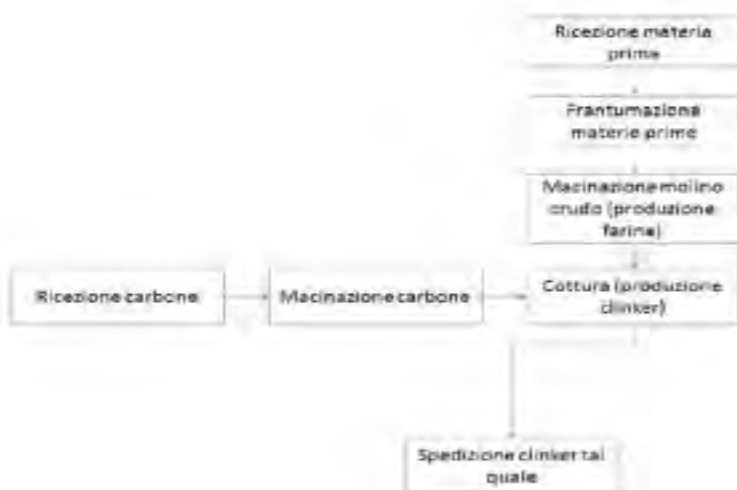


Figura 5.1 Schema del processo produttivo per lo stabilimento che produce solo clinker

5.2 Stabilimento di macinazione

La tipologia di stabilimento di macinazione comprende le unità produttive atte alla sola macinazione del clinker, e hanno come prodotto finale il cemento. Il ciclo di produzione inizia con la macinazione della materia prima, rappresentata dal clinker, pervenuto da altri siti produttivi della stessa società o acquistato da terzi, e termina alla fine di questo processo con il reparto di insacco e spedizione del prodotto finale (cemento).

Di seguito si mostra una rappresentazione schematica di questo processo.

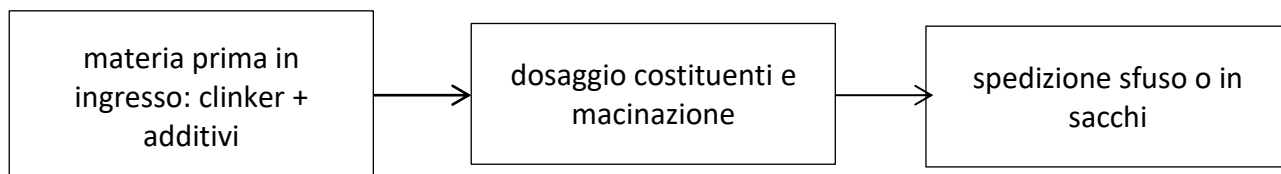


Figura 5.2 Schema processo produttivo per i centri di macinazione

L’IPEg di stabilimento per gli stabilimenti “centro di macinazione” la quale produzione rientra all’interno del range da 200.000 a 500.000 tonnellate risulta essere di:

$$IPEg = 0,0105 + \frac{1087}{t} \left[\frac{tep}{t} \right]$$

La figura che segue riporta il confronto tra modello energetico e valori effettivi per ciascuno stabilimento.

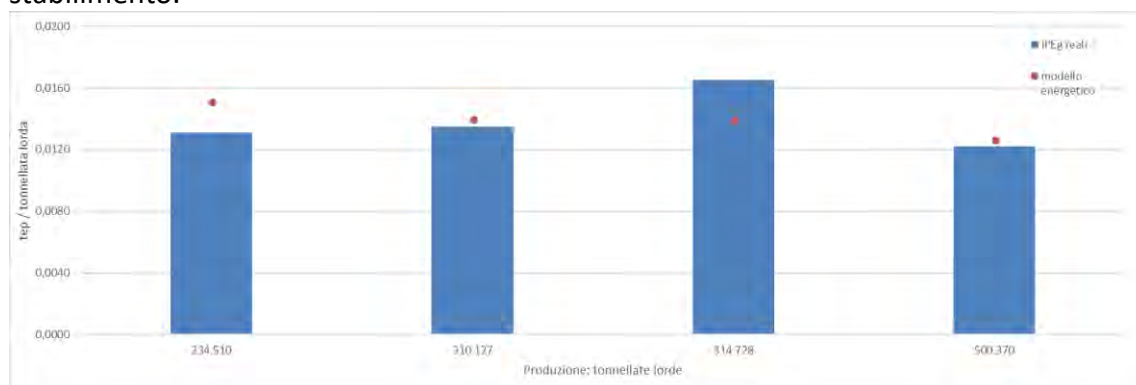


Figura 5.3 Confronto modello energetico-IPEg reali per consumi totali di uno stabilimento di macinazione da 200.000 a 500.000 tonnellate di cemento prodotte

Per quanto riguarda i consumi elettrici, per n più corretta analisi dei dati è necessario suddividere l’intervallo di produzione:

- da 40.000 a 200.000 tonnellate
- da 200.000 a 500.000 tonnellate

Nel primo caso risulta

$$IPEel = 50,914 + \frac{100166}{t} \left[\frac{kWhe}{t} \right]$$

Il confronto, anche in questo caso, mostra che i valori ottenuti con il modello non sono troppo distanti da quelli effettivi.

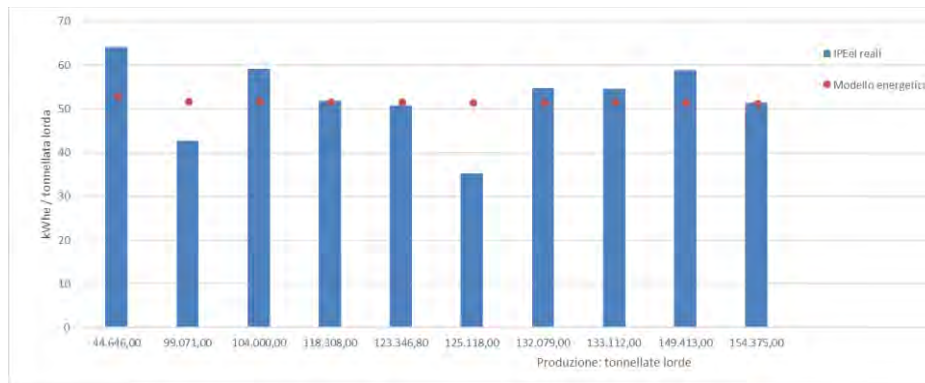


Figura 5.4 Confronto modello energetico-IPEel reali, per consumi elettrici di uno stabilimento di macinazione da 40.000 a 200.000 tonnellate di cemento prodotte

Analizzando l'intervallo da 200.000 a 500.000 tonnellate il modello risulta:

$$IPEel = 62,431 + \frac{498294}{t} \left[\frac{kWhe}{t} \right]$$

Il confronto riportato nella figura seguente, evidenzia che i valori del modello e quelli effettivi sono simili.

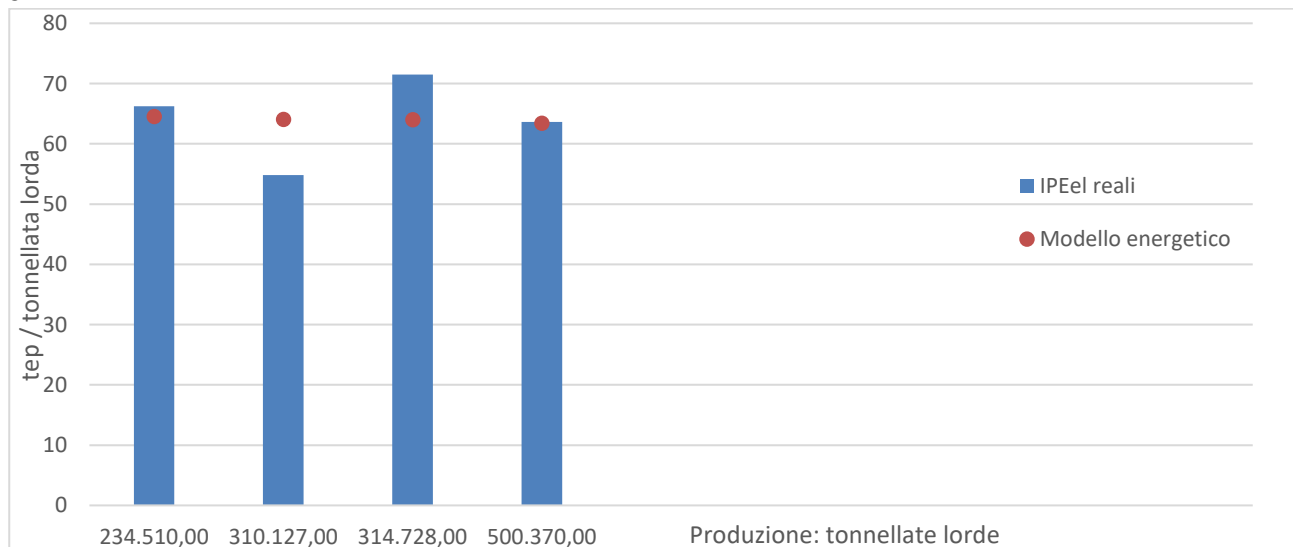


Figura 5.5 Confronto tra IPEel reali e quelli derivati dal modello energetico, per consumi elettrici di uno stabilimento di macinazione da 200.000 a 500.000 tonnellate di cemento prodotte

5.3 Stabilimento a ciclo completo

La terza famiglia analizzata è quella denominata “stabilimento a ciclo completo”, caratterizzata da un processo totale di produzione del cemento. Il processo inizia dal trattamento della materia prima e finisce a valle del reparto di spedizione e insacco del cemento. In questo caso tutto il clinker prodotto nella prima fase, a meno di percentuali stoccate, viene processato nelle fasi seguenti. Nello specifico non ci sono flussi di clinker entranti o uscenti dall'unità produttiva.

Di questo gruppo fanno parte 11 stabilimenti. . Per questa tipologia di stabilimento sono stati elaborati degli indici di performance generali, elettrici e termici.

Di seguito si mostra una rappresentazione schematica di questo processo

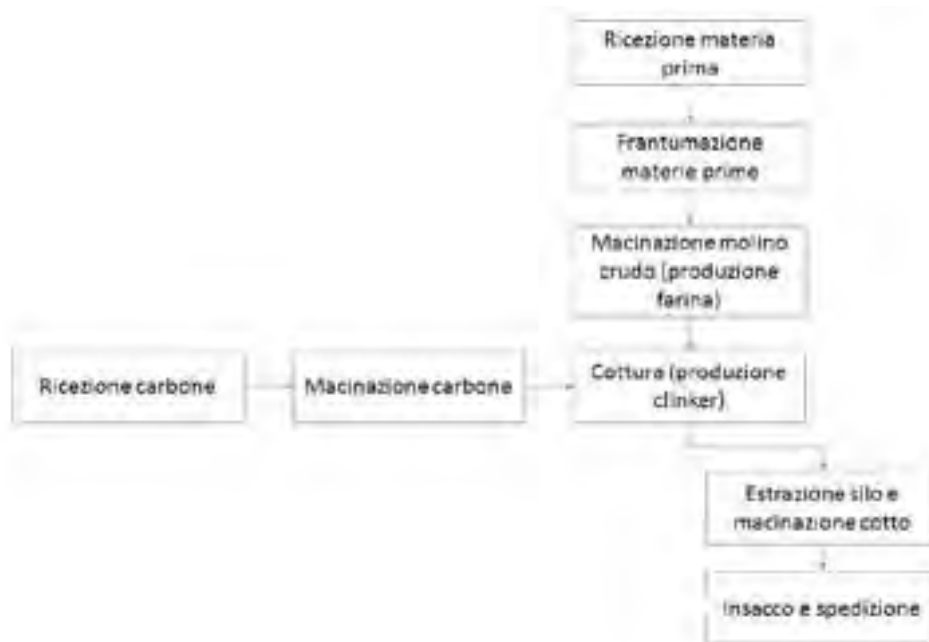


Figura 5.6 Schematizzazione processo produttivo per uno stabilimento con ciclo completo

Di questo gruppo fanno parte 11 stabilimenti.

L’IPEg della tipologia “stabilimento a ciclo completo” risulta essere:

$$IPEg = 0,083 \pm 0,022 \left[\frac{tep}{t} \right]$$

L’indice di prestazione per i consumi di energia elettrica risulta:

$$IPEel = 97,075 + \frac{5 * 10^6}{t} \left[\frac{kWh}{t} \right]$$

Il confronto, anche in questo caso, mostra che i valori ottenuti con il modello non sono troppo distanti da quelli effettivi.

La situazione dei consumi elettrici rispetto al modello risulta quindi:

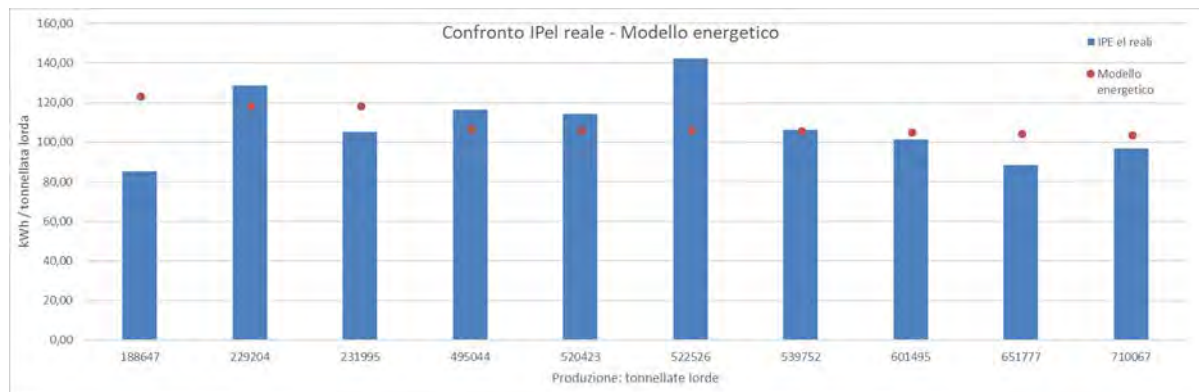


Figura 5.7 Confronto tra IPEel reali e quelli derivati dal modello

L'indice di prestazione per i consumi di energia termica risulta:

$$IPEter = 0,0697 + \frac{6406,2}{t} \left[\frac{tep}{t} \right]$$

Anche in questo caso, il confronto riportato nella figura seguente, mostra che i valori del modello e quelli effettivi sono simili.

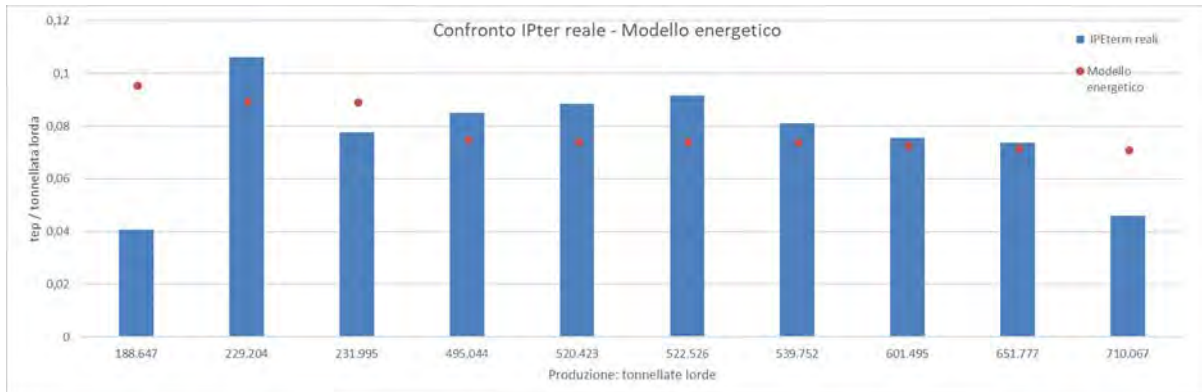


Figura 5.8 Confronto tra IPter reali e quelli derivati dal modello

5.4 Stabilimento ciclo completo + vendita clinker

La quarta famiglia analizzata è quella denominata “stabilimento completo + vendita”, caratterizzata da un ciclo completo di produzione del cemento. Il processo inizia dal trattamento della materia prima e finisce a valle del reparto di spedizione e insacco del cemento. Peculiarità di esse è che non tutto il clinker prodotto viene inviato al processo di macinazione. È frequente che grandi centri di produzione di cemento vendono a terzi parte del clinker o lo cedono a centri di macinazione facente parti dello stesso gruppo societario.

Di seguito si mostra una rappresentazione schematica di questo processo.

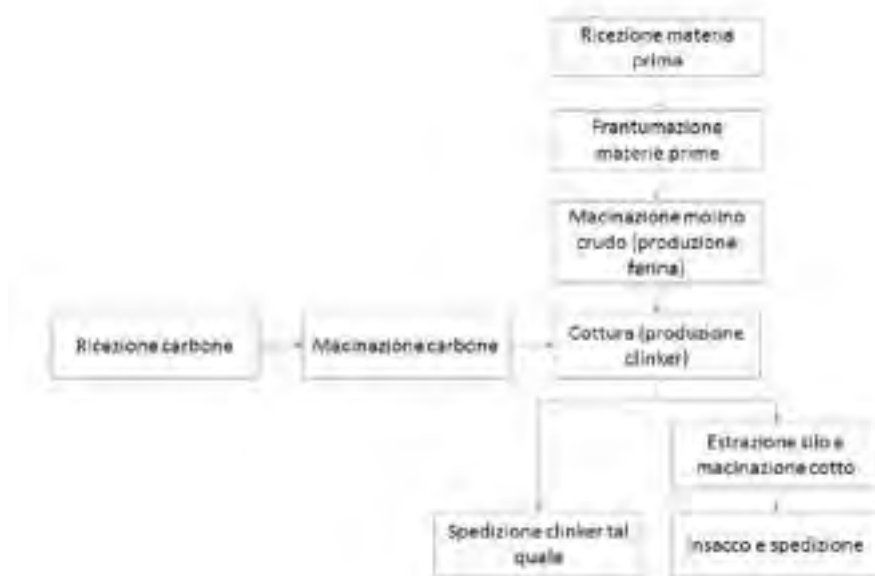


Figura 5.9 Schema del processo produttivo per stabilimento a ciclo completo + vendita clinker

In questi stabilimenti si è trovata una suddivisione dei consumi energetici diversa rispetto gli stabilimenti a ciclo completo. Questa variazione è principalmente dovuta al fatto che il flusso di materia, dopo il reparto di cottura e raffreddamento del clinker e prima della sua macinazione, viene in parte prelevato per vendere il clinker tal quale e destinarlo in centri di macinazione più piccoli. Di questo gruppo fanno parte 18 stabilimenti. Per questa tipologia di stabilimento sono stati elaborati degli indici di performance generali, elettrici e termici. Di seguito è riportato il grafico relativo all' IPE generale che annovera sia i consumi elettrici che termici, epurando i siti che presentano anomalie non correggibili nei dati raccolti. L' IPE generale risulta:

$$IPEg = 0,0611 + \frac{24207}{t} \left[\frac{tep}{t} \right]$$

Anche in questo caso, il confronto riportato nella figura seguente, mostra che i valori del modello e quelli effettivi sono simili.

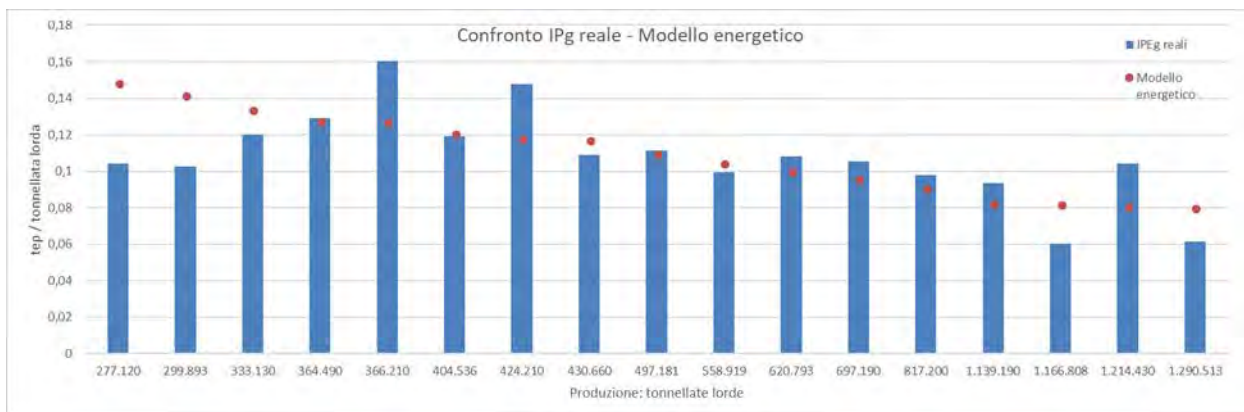


Figura 5.10 Confronto tra IPEg reali e quelli derivati dal modello

Per quanto riguarda l' IPE per i consumi elettrici risulta:

$$IPEel = 69,837 + \frac{3 * 10^7}{t} \left[\frac{kWh}{t} \right]$$

La figura che segue riporta il confronto tra modello energetico e valori effettivi.

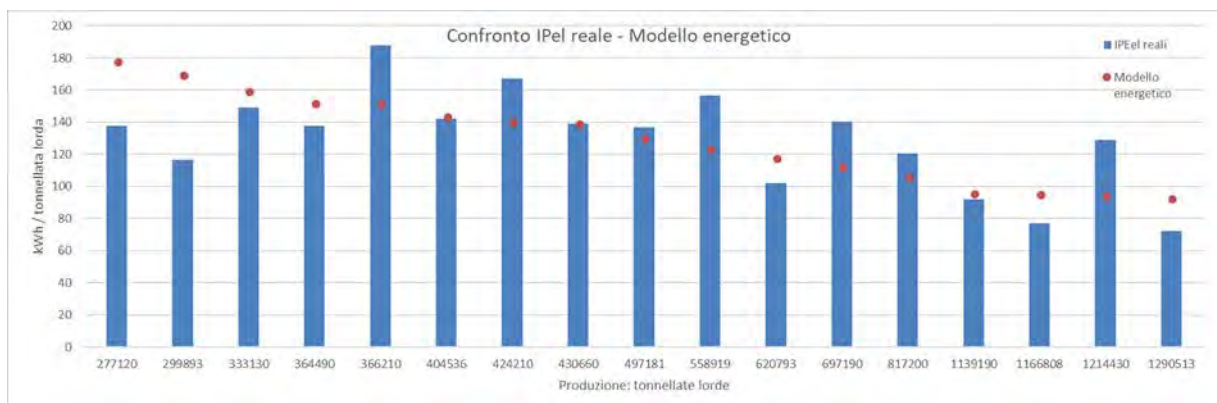
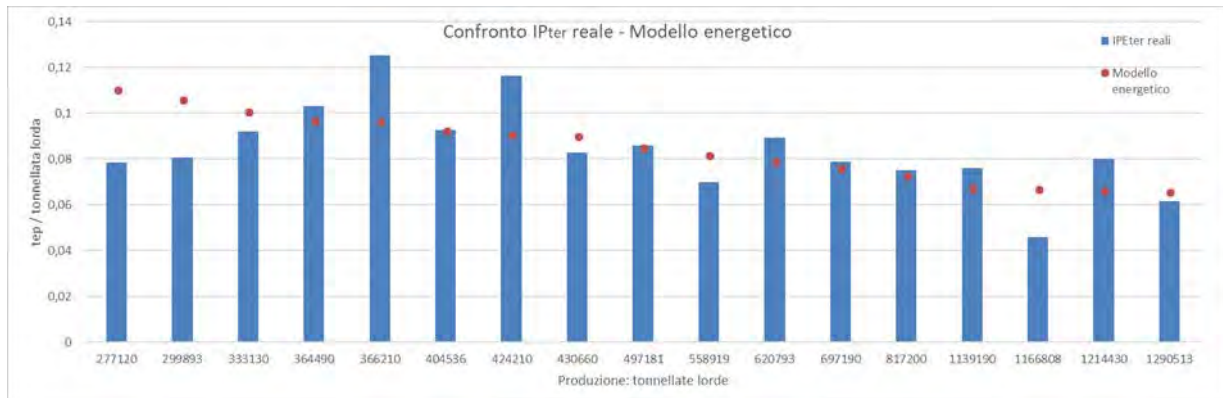


Figura 5.11 Confronto tra IPEel reali e quelli derivati dal modello

Per quanto riguarda l' IPE per i consumi termici risulta:

$$IPE_{ter} = 0,0537 + \frac{15753}{t} \left[\frac{tep}{t} \right]$$

La figura che segue riporta il confronto tra modello energetico e valori effettivi.



5.5 Analisi della principali fasi produttive

In questa parte vengono passate in rassegna le principali fasi delle diverse tipologie di produzione di cemento. Come detto precedentemente alcune sono comuni a tutte a quattro, mentre altre sono specifiche per ciascuna tipologia. Di ciascuna di esse verranno descritte i risultati in termini di IPE e di criticità.

Attività di cava e frantumazione

In questo reparto le materie prime vengono estratte dalla cava e processate per frantumazione primaria.

A causa dell'ampia varietà di materie prime che vengono processate e della scarsità dei dati pervenuti inerenti a questo reparto produttivo, non è stato possibile trovare un indice di prestazione energetica che rispecchiasse la realtà produttiva.

Reparto materie prime e crudo

Il materiale frantumato nel reparto precedente, viene sottoposto ad una serie di operazioni necessarie per ottenere una "farina cruda". Queste operazioni sono:

- essiccamento e macinazione
- omogeneizzazione

Del campione considerato fanno parte 25 stabilimenti, cioè tutti quelli che hanno inviato la diagnosi al portale enea e che hanno riportato nella stessa il quantitativo di materie prime utilizzate. I centri di macinazione sono stati esclusi da questa analisi non presentando la fase di macinazione delle MP perché la materia prima che loro processano è costituita da clinker.

L'indice è stato valutato in funzione del clinker prodotto (kWh/t clinker), in quanto non si ha conoscenza nella maggior parte dei casi delle materie prime trattate. Ciò nonostante esso risulta appropriato per la valutazione di questo reparto essendo più o meno costante il rapporto "ton materie prime/ton clinker".

Nonostante si ottenga un buon indice di correlazione dei dati, il modello analitico risulta poco affidabile perché più del 10% delle unità produttive presentano un IPEel reale che si discosta più del 30% dal valore del modello. Vedi figura seguente.

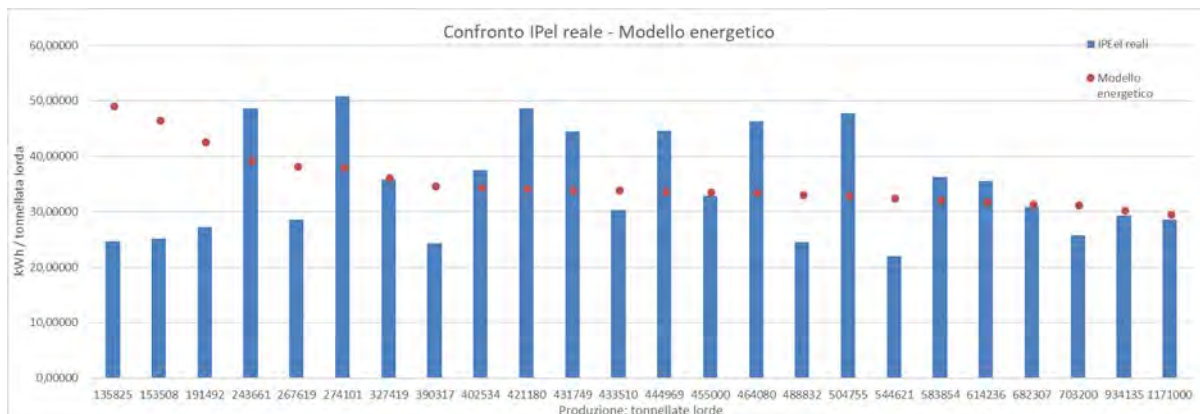


Figura 5.12 Confronto tra IPEel reali e quelli derivati dal modello energetico

Treatment of combustibles from furnace

In this department, the consumption relative to the treatment of the fuel from the furnace is considered. In this department, the consumption relative to the treatment of the fuel from the furnace is considered. It generally includes the grinding and drying of coal, solid fuels, biomass and their transport up to the point of use.

In this category, 20 plants are included, excluding the grinding centers, which are not in this sector, and the plants belonging to a single company that during the diagnosis has grouped the consumption relative to the department treatment of combustibles from the furnace with those of the furnace department and therefore it is not possible to distinguish them.

In this case, it is sensible to calculate the IPE in function of the tonnes of fuel used to have a specific performance index and in function of the tonnes of cement produced to elaborate a general performance index.

consumption of electricity relative to the analyzed department per unit of fuel used expressed in tonnes.

The performance index results:

$$IPEel = 49,333 + \frac{15322}{t} \left[\frac{tep}{t \text{ combustibile}} \right]$$

The figure that follows reports the comparison between the energy model and effective values.

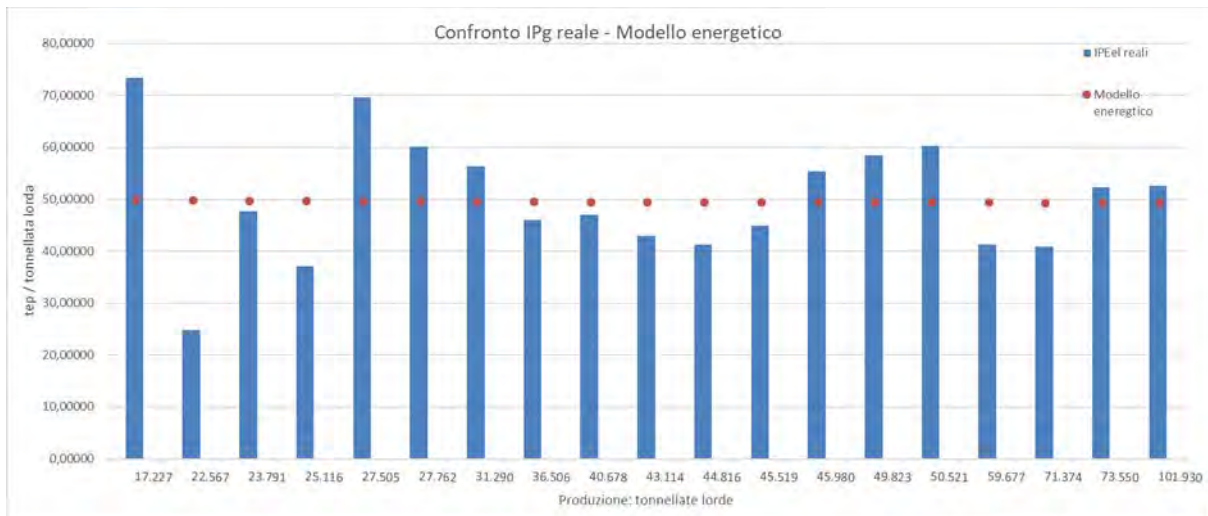


Figura 5.13 Confronto tra IPEg reali e quelli derivati dal modello energetico

Può essere utile calcolare l'indice di prestazione di questo reparto anche in funzione del cemento finale prodotto per avere un IPE relativo alla destinazione d'uso dell'azienda (produzione di cemento).

Per questa fase produttiva si può ricavare l'IPEel di riferimento riferito alle tonnellate di cemento prodotte che risulta essere pari a:

$$IPEel = 4,719 + \frac{0,89}{t} \left[\frac{tep}{t \text{ cemento}} \right]$$

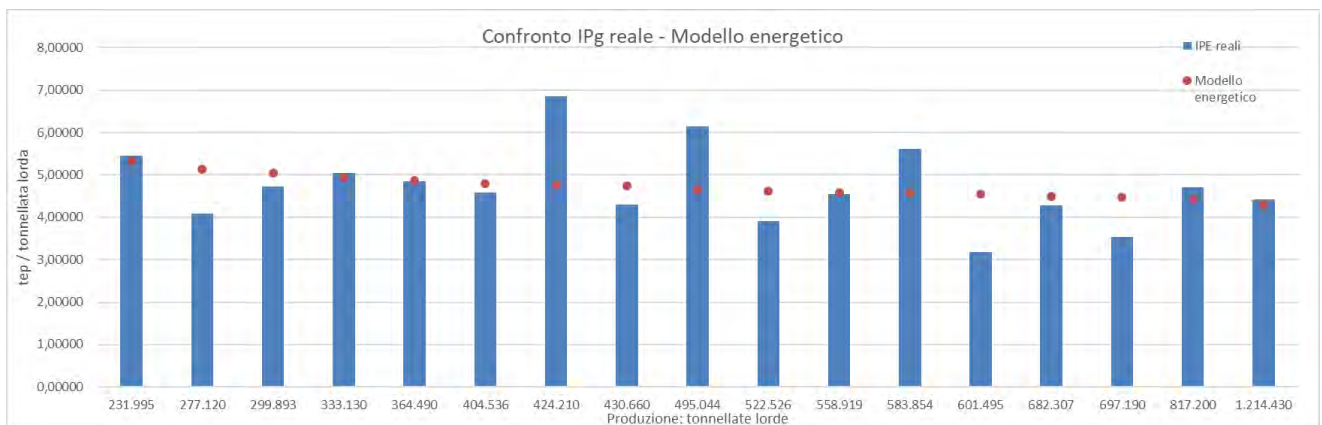


Figura 5.14 Confronto tra IPEel reali e quelli derivati dal modello energetico Forno di cottura

5.6 Forno di cottura

Indice di prestazione elettrico

Si analizza i consumi elettrici del reparto forno di cottura. Gli stabilimenti presi in considerazione sono tutti quelli nel quale è presente il forno. In questo settore sono annoverati i consumi del forno (rotazione, aspirazione dei fumi, etc.). In questo caso l'IPE viene calcolato in funzione delle tonnellate di clinker prodotte.

L'indice di prestazione risulta:

$$IPEel = 27,518 + \frac{561550}{t} \left[\frac{kWh}{t} \right]$$

La figura che segue riporta il confronto tra modello energetico e valori effettivi.

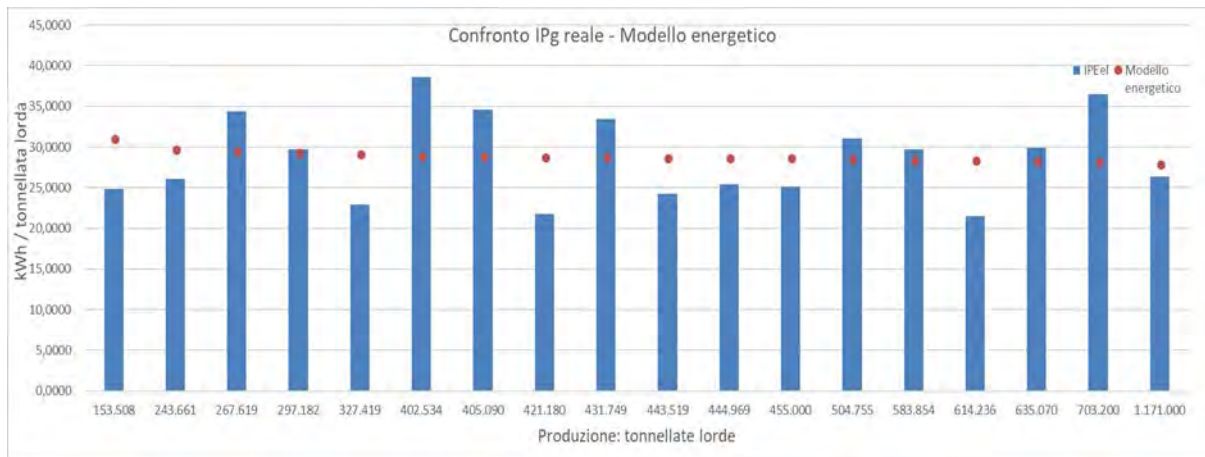


Figura 5.15 Confronto tra IPEg reali e quelli derivati dal modello energetico

Indice di prestazione termico

Si analizza il reparto forno di cottura e nello specifico i consumi termici. Gli stabilimenti presi in considerazione sono tutti quelli nel quale è presente il forno e dove è nota la produzione di clinker. In questo settore sono annoverati i consumi termici dovuti alla combustione che avviene nel forno. L'IPeter risulta:

$$IPEter = 0,812 + \frac{2073,3}{t} \left[\frac{tep}{t} \right]$$

Anche in questo caso, i valori reali non si discostano molto da quelli del modello.

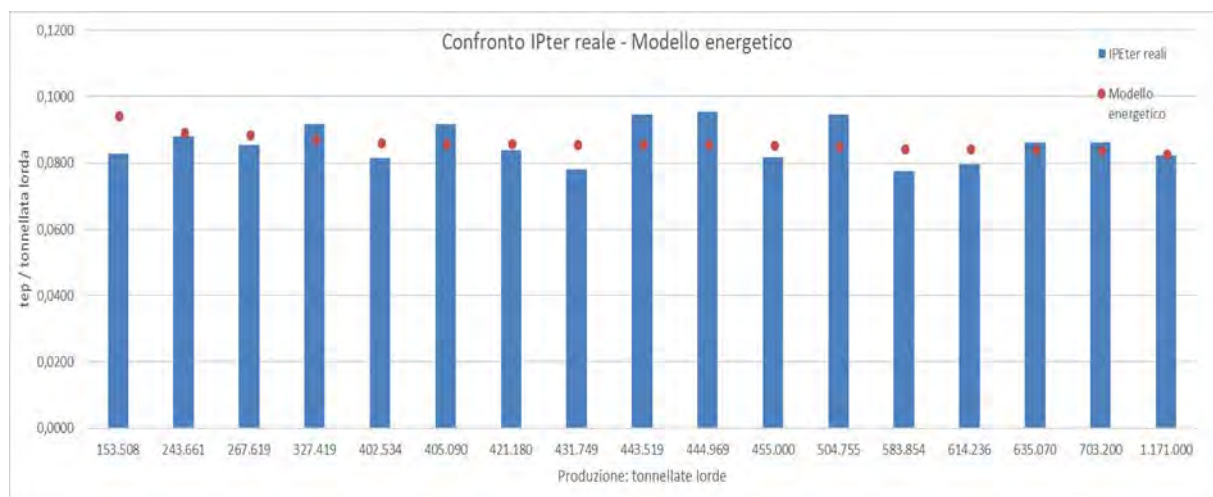


Figura 5.16 Confronto tra IPeter reali e quelli derivati dal modello energetico

5.7 Reparto cotto

In questo reparto vengono considerati i consumi elettrici relativi alla macinazione del cemento. Di questa categoria fanno parte 40 unità produttive. L'indice di prestazione viene calcolato in

riferimento alla produzione di cemento. L'analisi seguente è valida per intervallo di produzione da 44.646 a 817.200 tonnellate di cemento prodotte. Per l'intervallo da 817.200 a 1.290.500 l'analisi è risultata poco affidabile. L'indice di prestazione risulta:

$$PEel = 36,518 + \frac{10^6}{t} \left[\frac{kWh}{t \text{ cemento}} \right]$$

La situazione delle aziende rispetto al modello risulta:

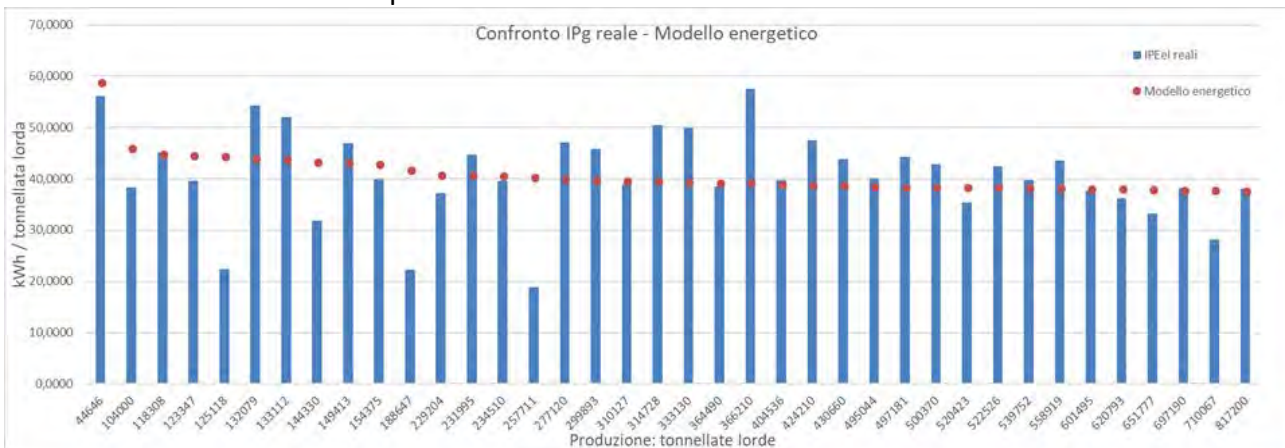


Figura 5.17 Confronto tra IPEel reali e quelli derivati dal modello energetico

5.8 Sili cemento e insacco

Dopo aver attraversato tutta la filiera di produzione, il cemento è pronto per essere avviato alla distribuzione, confezionato in sacchi o venduto sfuso. Quando il cemento è insaccato, viene estratto dal silo di deposito e inviato ad un impianto automatico di insaccamento, affiancato da un sistema di abbattimento e recupero polveri.

Per questo reparto non è stato possibile delineare un modello che rispecchi la realtà produttiva. I dati per questo reparto sono molto poco omogenei.

6 La performance economica delle reti di impresa dedicate all'efficienza energetica

Il contratto di rete è una forma di aggregazione tra imprese, introdotta dal legislatore italiano nel 2009, che consente alle singole imprese di sfruttare le sinergie e di aumentare la capacità innovativa e la competitività senza rinunciare alla propria autonomia giuridica ed operativa; rappresenta dunque un valido strumento per superare le limitazioni delle PMI connesse al ridotto profilo dimensionale, in particolare per le scarse competenze specialistiche e finanziarie. Soprattutto nell'ultimo anno il numero delle reti è aumentato significativamente superando la quota dei 5.000 contratti coinvolgendo oltre 31.000 imprese italiane.

6.1 Reti di impresa in Italia: stato dell'arte

Con l'opportunità offerta dal contratto di rete, negli ultimi anni in Italia si è rilevato un incremento delle reti d'impresa facendo raggiungere a novembre 2018 la quota di 5.029 contratti di rete di cui 757 a soggettività giuridica, coinvolgendo 31.009 imprese. In particolare, da novembre 2015 sia le imprese partecipanti che i contratti di rete hanno registrato un aumento significativo, soprattutto nell'ultimo anno esaminato per quanto riguarda il numero di imprese coinvolte, a fronte di una crescita lineare regolare osservata invece per il numero di contratti stipulati (Figura 6.1).

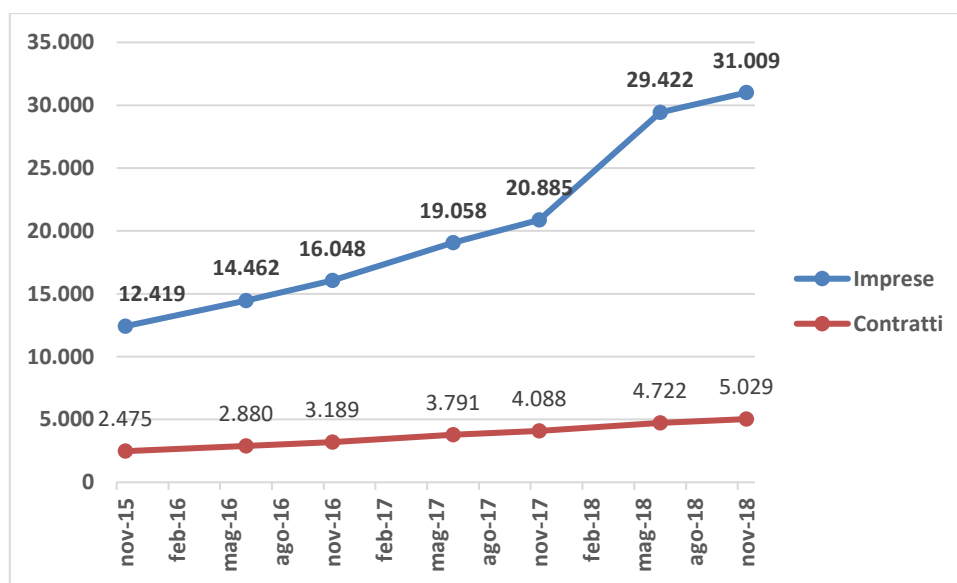


Figura 6.1 Contratti di rete e relative imprese partecipanti (Fonte: InfoCamere)

La Figura 6.2 seguente mostra l'aumento dei contratti di rete che le diverse regioni hanno registrato da novembre 2017 a novembre 2018. Tutte le regioni mostrano un piccolo incremento percentuale, ad eccezione del Lazio, passato da 2.312 contratti a novembre 2017 a 8.279 contratti a novembre 2018, sorpassando di gran lunga la Lombardia che ha detenuto il primato per anni.

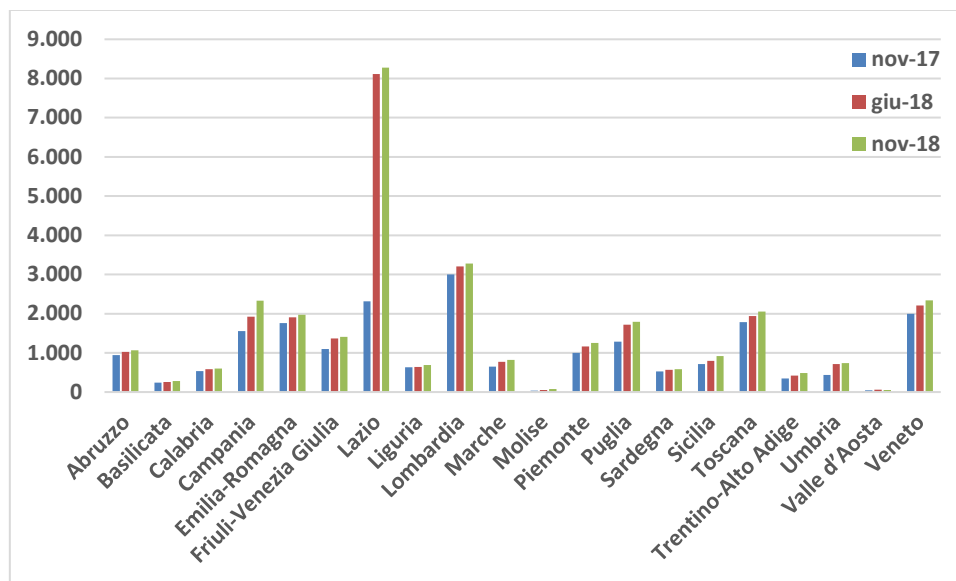


Figura 6.2. Imprese partecipanti a contratto di rete, per regione (Fonte: InfoCamere)

Gli oltre 5.000 contratti di rete sono focalizzati principalmente (in base alla classificazione ATECO 2007) nei settori delle “attività manifatturiere” (22% circa), “agricoltura, silvicoltura e pesca” (15% circa) e “attività professionali, scientifiche e tecniche” (13% circa), come mostrato nella Figura 6.3.

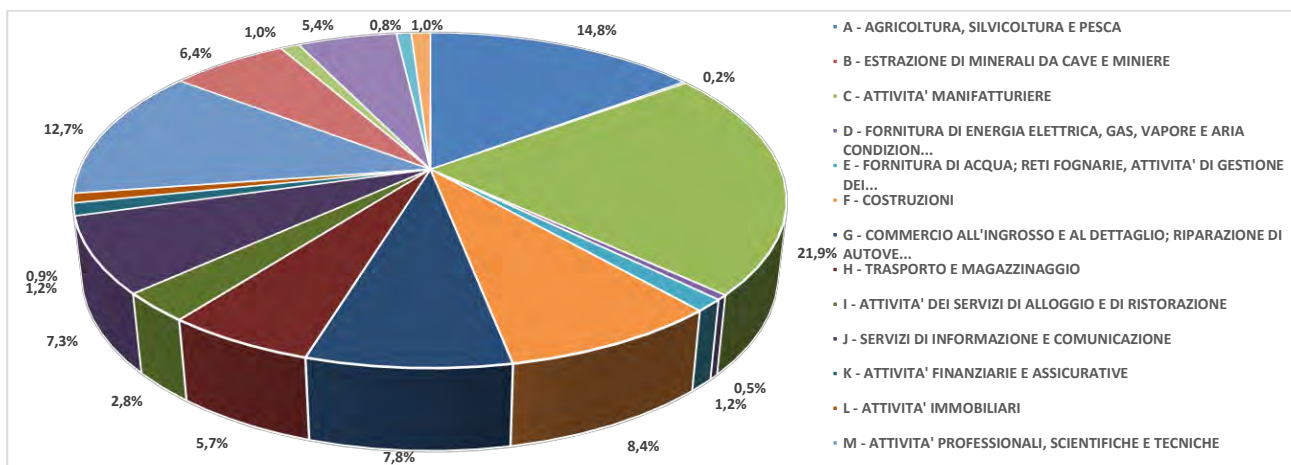


Figura 6.3. Contratti di rete, distribuzione per settore (Fonte: InfoCamere)

In termini delle oltre 31.000 imprese coinvolte, la distribuzione settoriale cambia, con il “primato” per il settore “agricoltura, silvicoltura e pesca” (oltre 22%), seguito da “attività manifatturiere” (20% circa) e “commercio all’ingrosso e al dettaglio”, “attività professionali, scientifiche e tecniche” e “costruzioni” (tutti e tre con valori percentuali compresi tra l’8 e il 9%), come mostrato nella Figura 6.4.

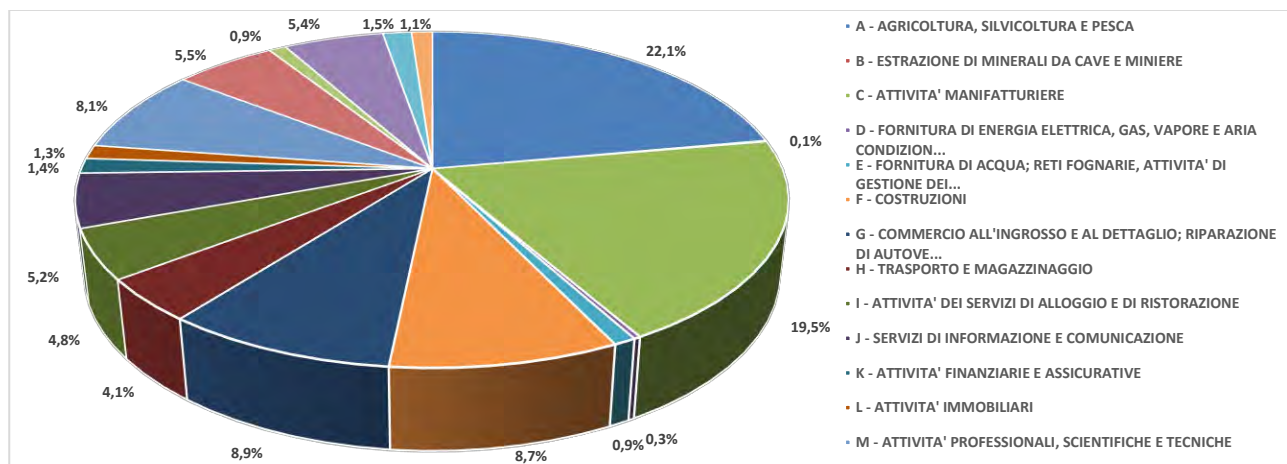


Figura 6.4. Imprese partecipanti a contratto di rete, distribuzione per settore (Fonte: InfoCamere)

6.2 Reti di impresa dedicate all'efficienza energetica

Partendo dal database generale delle oltre 31.000 imprese partecipanti contratti di rete sono state selezionate quelle appartenenti alle reti il cui oggetto è espressamente quello dell'efficienza energetica, per un totale di 48 contratti che coinvolgono 334 imprese (riportate nel dettaglio in appendice), presenti principalmente in Campania, Lombardia, Friuli-Venezia Giulia, Emilia-Romagna e Veneto, come mostrato nella Figura 6.5.

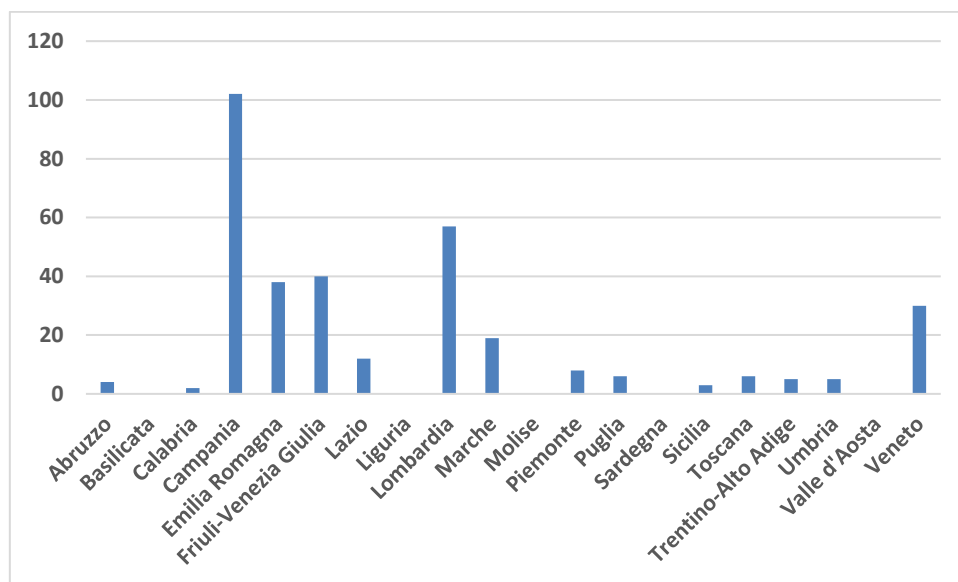


Figura 6.5. Imprese partecipanti a contratto di rete dedicato all'efficienza energetica, per regione (Fonte: Elaborazione ENEA su dati InfoCamere)

La distribuzione settoriale delle imprese di riferimento dei contratti è concentrata nelle "attività professionali, scientifiche e tecniche" (15 contratti, circa un terzo del totale selezionato), "costruzioni" (13 contratti) e "attività manifatturiere" (8 contratti), come riportato nella Figura 6.6.

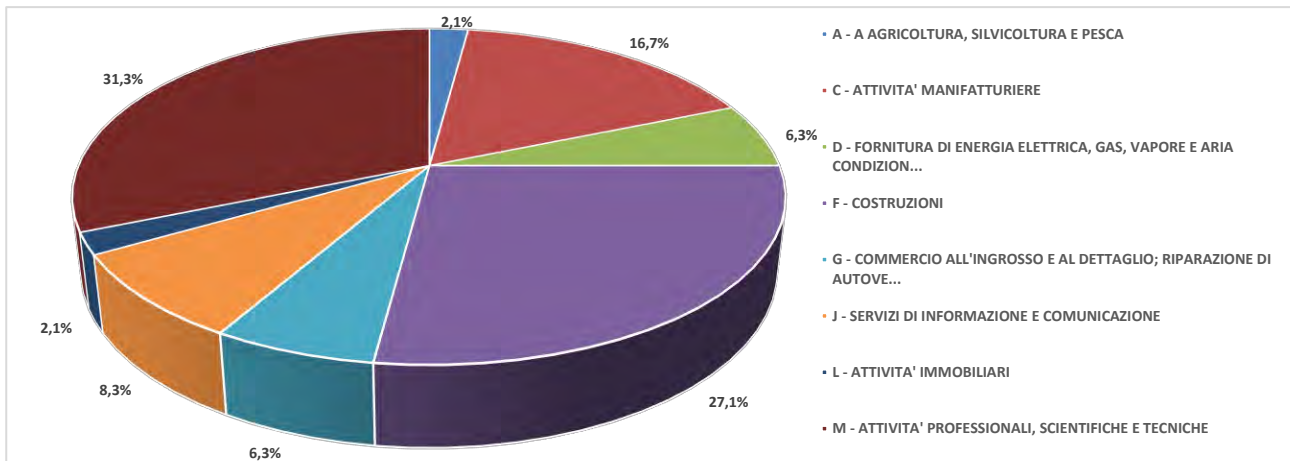


Figura 6.6. Contratto di rete dedicato all'efficienza energetica, distribuzione per settore (Fonte: Elaborazione ENEA su dati InfoCamere)

Per quanto riguarda le 334 imprese coinvolte, la distribuzione settoriale cambia considerevolmente, e il settore principale è quello "agricoltura, silvicoltura e pesca" (97 imprese, 29% del totale), seguito da "costruzioni" (84 imprese) e "attività manifatturiere" (68 imprese), come evidenziato nella Figura 6.7.

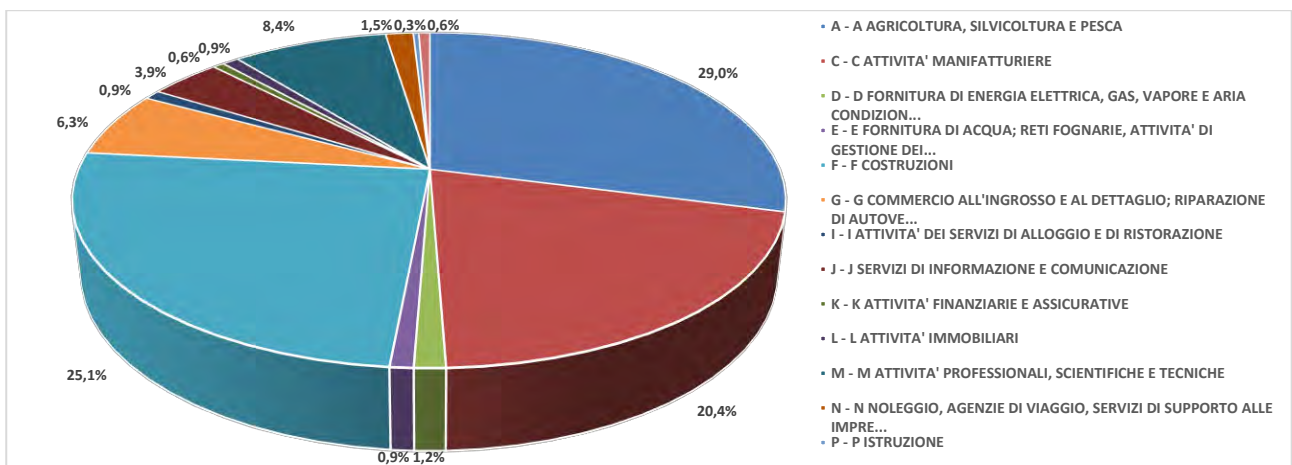


Figura 6.7. Imprese partecipanti a contratto di rete dedicato all'efficienza energetica, distribuzione per settore (Fonte: Elaborazione ENEA su dati InfoCamere)

In particolare, la principale forma giuridica riscontrata è quella della società a responsabilità limitata (oltre il 55% del totale) seguita da Società Semplice (15%) e Società per Azioni (15%), come mostrato nella Figura 6.8.

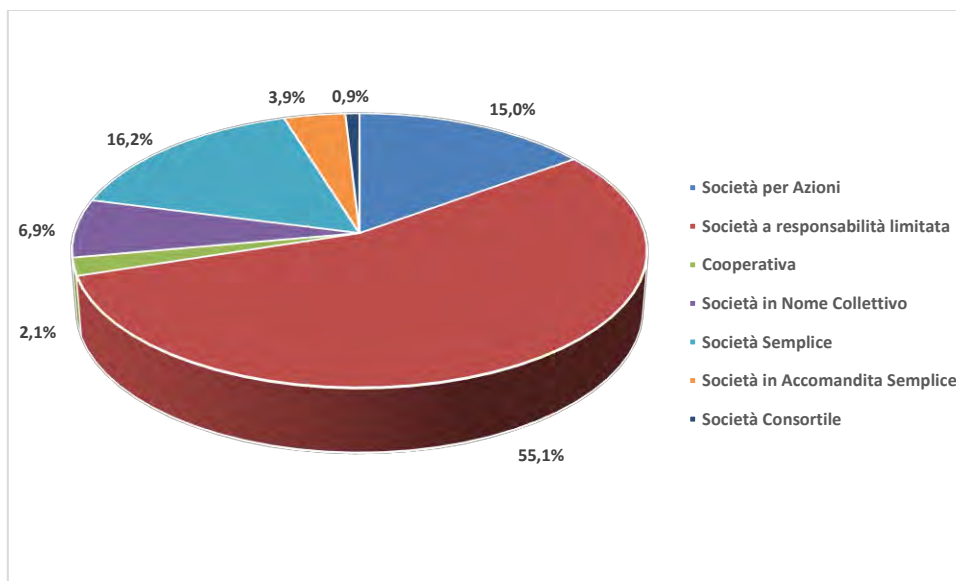


Figura 6.8. Imprese partecipanti a contratto di rete dedicato all'efficienza energetica, distribuzione per forma giuridica (Fonte: Elaborazione ENEA su dati InfoCamere)

Attraverso il database di AIDA (Analisi Informatizzata delle Aziende Italiane) sono stati analizzati i dati economico-finanziari di 61 imprese tenute all'obbligo di depositare il bilancio: circa i due terzi risultano essere micro o piccole aziende, ovvero come meno di 50 dipendenti e un fatturato o totale di bilancio annuo fino a 10 milioni di euro; soltanto il 9% le grandi imprese con almeno 250 dipendenti e un fatturato annuo di almeno 50 milioni di euro o un totale di bilancio di almeno 43 milioni di euro (Figura 6.9).

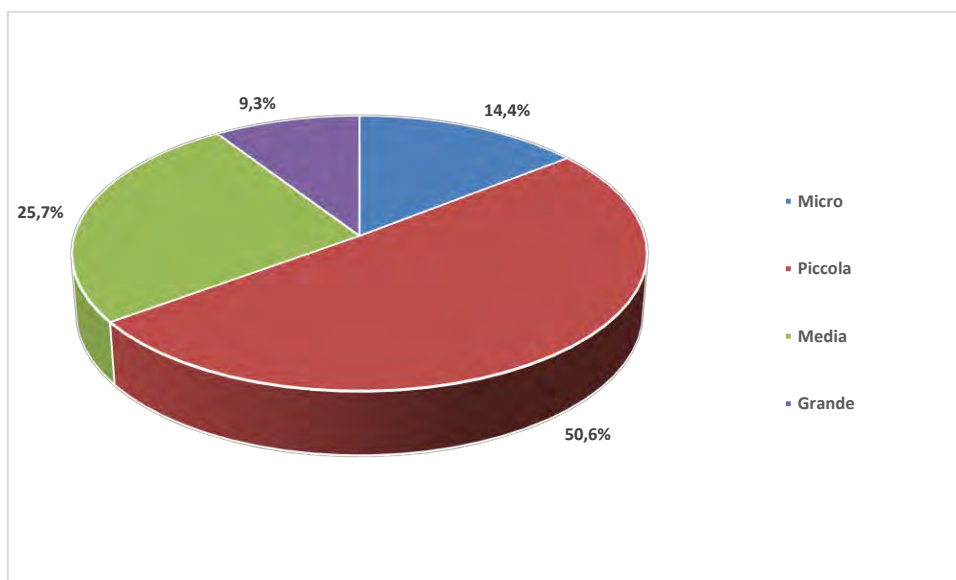


Figura 6.9. Imprese partecipanti a contratto di rete dedicato all'efficienza energetica, distribuzione per dimensione (Fonte: Elaborazione ENEA su dati InfoCamere)

6.3 Analisi economico finanziaria delle imprese manifatturiere che hanno aderito ad un contratto di rete dedicato all'efficienza energetica

L'analisi si è concentrata sulle 15 imprese che hanno sottoscritto un contratto di rete relativo all'efficienza energetica che svolgono attività manifatturiera e per le quali è disponibile il bilancio all'interno del database AIDA.

In particolare, i principali indici analizzati sono stati il tasso di rendimento sul totale degli investimenti (Return On Investment - ROI)¹ e il tasso di rendimento sul capitale proprio (Return On Equity – ROE)²: la media osservata per il ROI è pari a circa l'8,5%, quella del ROE di poco superiore al 13%, a dimostrazione di come sia premiato il rischio imprenditoriale (Figura 6.10).

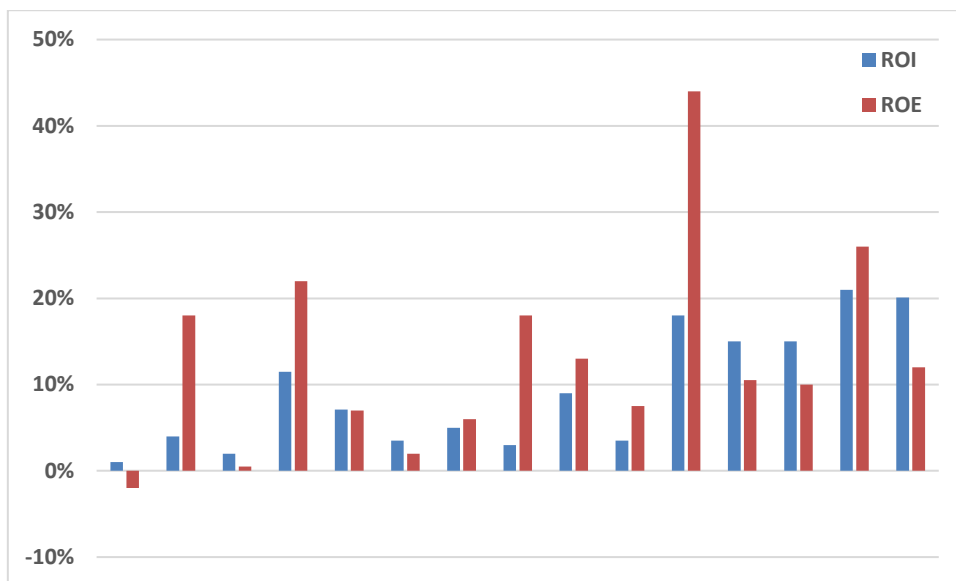


Figura 6.10. ROI e ROE delle imprese del settore manifatturiero partecipanti a contratto di rete dedicato all'efficienza energetica (Fonte: Elaborazione ENEA su dati AIDA e InfoCamere)

Il rapporto tra i due indici di redditività consente di osservare la leva finanziaria: quando il ROE è superiore al ROI la leva finanziaria è favorevole, cioè a dire che il rendimento del capitale investito è maggiore del costo di indebitamento, mentre quando è inferiore, come in alcuni casi, il costo di indebitamento risulta essere elevato.

Per valutare il contributo apportato dal contratto di rete alla crescita strutturale dell'impresa sono stati calcolati quattro indicatori: ricavi delle vendite, totale attivo, patrimonio netto e EBITDA³, derivando la variazione percentuale osservata dopo l'adesione al contratto di rete⁴.

In media le imprese che hanno sottoscritto un contratto di rete ad efficienza energetica hanno registrato una crescita in tutti gli indicatori analizzati (tabella seguente), in particolare l'EBITDA che si attesta a circa sopra

¹ Il tasso di rendimento sul totale degli investimenti di un'impresa è definito come il rapporto tra il risultato operativo (risultato della gestione caratteristica) e il totale del capitale investito netto operativo (somma degli investimenti caratteristici al netto dei rispettivi fondi di ammortamento e di eventuali accantonamenti).

² Il tasso di rendimento sul capitale proprio è definito come il rapporto tra l'utile netto e il capitale proprio. L'indicatore costituisce una misura sintetica del profitto ottenuto dagli azionisti di un'impresa: considerata l'incertezza sottesa ad un investimento in azioni, il valore del ROE dovrebbe risultare maggiore del tasso di rendimento dei titoli privi di rischio e la differenza tra i due tassi rappresenta pertanto il profitto (extra) a fronte del rischio assunto.

³ Earnings Before Interest, Taxes, Depreciation and Amortization.

⁴ Nel dettaglio, la media dei tre anni pre-adesione è stata confrontata con la media post-adesione alla rete.

il 126% a causa di una osservazione che ha fatto registrato oltre il 1.000% della variazione (senza tale impresa, la variazione nelle rimanenti osservazioni del campione è di circa il 54%).

Tabella 6.1 Performance economica delle imprese del settore manifatturiero partecipanti a contratto di rete
 (Fonte: Elaborazione ENEA su dati AIDA e InfoCamere)

Indicatore	Performance (variazione % pre/post contratto di rete)
Ricavi delle vendite	12,3%
Totale attivo	16,4%
Patrimonio netto	29,3%
EBITDA	125,8

Questa analisi preliminare evidenzia come il contratto di rete dedicato all'efficienza energetica costituisca una soluzione efficace non solo per la riduzione dei costi, ma anche per quanto riguarda la performance aziendale.

7 APPENDICE A - Database dei contratti di rete finalizzati all'efficienza energetica e relative imprese partecipanti (Fonte: Elaborazione ENEA su dati InfoCamere)

Denominazione contratto	Oggetto	Denominazione impresa	Sezione attività	Attività
RETE SKYNET	Attività di produzione di infissi a forte risparmio energetico, dotati di sistemi di automazione ed ecocompatibili e commercializzazione di detti prodotti	S.A.CO.M. - S.R.L.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		SKYCOM S.R.L.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		SKYLINE S.R.L.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
Rete Multitecnica	Attività di progettazione, produzione e industrializzazione di parabole solari, apparati per il risparmio energetico e per la produzione di energia alternativa, macchine movimento terra, carrelli elevatori, imp	V.M. IMPIANTI DI VETERE LUIGI MILZA EMANUELE S.N.C.	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		T.M.P. SRL	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		IL FABBRO DI MIGLIORINI CLAUDIO	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
FACILITY MANAGEMENT E GLOBAL SERVICE ENE	Attività di efficienza energetica nonché attività connesse quali attività di facility management e global service nel settore dell'energia.	ELETTRICAL S.D. DI D'ELIA STEFANO	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		ATM IMPIANTI DI PEPE RAFFAELE	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 18 STAMPA E RIPRODUZIONE DI SUPPORTI REGISTRATI
Conesco - Cooperazione in rete	Promozione di modelli di sviluppo energetici sostenibili, sviluppo della generazione distribuita e dei processi di efficienza energetica dei patrimoni e delle reti infrastrutturali, nonché dei	PROG.IN. S.R.L. - SOCIETA' DI INGEGNERIA	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU
		BLOWIND SOCIETA' A RESPONSABILITA' LIMITATA	N.S.	N.S.
		CONESCO ENERGIA S.R.L.	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE
		CONESCO CALABRIA S.R.L.	N.S.	N.S.
TEKNE COMMUNITY	Le imprese intendono collaborare tra loro nella realizzazione, sviluppo e finanziamento di progetti di ricerca volti al risparmio energetico, allo sviluppo sostenibile e al miglioramento delle performances pr	SIDERVER S.R.L.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		SACMA - S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		ELG STEEL S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		FRANCHINI LAMIERE S.P.A.	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		STEEL S.R.L. - IN LIQUIDAZIONE	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		PROMA S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		SICOM S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 29 FABBRICAZIONE DI AUTOVEICOLI, RIMORCHI E SEMIRIMORCHI
		ARVEDI TUBI ACCIAIO S.P.A. CON SIGLA A.T.A. S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		TRA.FI.ME. S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		ACCIAITUBI - S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		O.M.V. OFFICINE METALLURGICHE VENTURA S.P.A.	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 47 COMMERCIO AL DETTAGLIO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M

		EUR - ACCIAI S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		METALLURGICA GRAFFIGNANA S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		EDILKAMIN S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 23 FABBRICAZIONE DI ALTRI PRODOTTI DELLA LAVORAZIONE DI MINERAL
		ACCIAIERIA ARVEDI S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		TECNOTUBI S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		BAGLIONI - S.P.A.	K ATTIVITA' FINANZIARIE E ASSICURATIVE	K 64 ATTIVITA' DI SERVIZI FINANZIARI (ESCLUSE LE ASSICURAZIONI E
		IRON S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		FI.RA.SID S.R.L	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		ISPADUE - S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		PROFILERIE TARENTINE S.R.L.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		COGI S.R.L.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		METALSISTEM S.P.A	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 28 FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA
		OFFICINE DI LOMBARDORE S.R.L. IN LIQUIDAZIONE	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		PROFILMEC S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 24 METALLURGIA
		C.L.N. - *COILS LAMIERE NASTRI S.P.A. SIGLABILE C.L.N. S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		TUBOSIDER S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		SIKA S.R.L.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		SANGOI S.P.A.	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		FRACASSO S.P.A. - IN LIQUIDAZIONE	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
RES - RETE EFFICIENZA SOSTENIBILE E LOGO RES	LE IMPRESE PARTECIPANTI CONVENGONO E DICHIARANO DI PERSEGUIRE L'OBIETTIVO DI ACC RESCERE, INDIVIDUALMENTE E COLLETTIVAMENTE, LA CAPACITA' INNOVATIVA E LA COMPETITIVITA' SUL MERCATO, ALLO SCOPO DI DIVENTARE UN ESEMPIO DI ECCELLENZA NEL SETTORE DELL'EFFICIENZA ENERGETICA, OFFRENDO AI SUOI CLIENTI LE SOLUZIONI OTTIMALI PER PROMUOVERE IL RISPARMIO ENERGETICO, L'USO EFFICIENTE DEL CALORE E DELL'ENERGIA ELETTRICA, AL FINE DI RAGGIUNGERE, CIASCUNA CON LA PROPRIA ESPERIENZA QUALIFICATA NEL SETTORE, UN OBIETTIVO COMUNE UTILIZZANDO PROCEDURE DI LAVORO CONDIVISE. L' AVANZAMENTO VERSO GLI OBIETTIVI PERSEGUITI DALLA RETE SARA' VALUTATO PERIODICAMENTE DALL'ORGANO	BABOO SRL	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 70 ATTIVITA' DI DIREZIONE AZIENDALE E DI CONSULENZA GESTIONALE
		NOVELLO S R L	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 16 INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLUSO
		I E I IMPIANTI ELETTRICI INDUSTRIALI DI BULEGATO FABIO C S N C	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		DINITA S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		EAS ITALIA S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		BIBIEFFE SRL	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		EPIU S R L IN LIQUIDAZIONE	D FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA, GAS, VAPORE E ARIA CONDIZION...	D 35 FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA, GAS, VAPORE E ARIA CONDIZION
		ADARTE S P A IN LIQUIDAZIONE	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M

	<p>COMUNE, VERIFICANDO IL NUMERO DEI CONTRATTI SOTTOSCRITTI, IL VOL UME DI FATTURATO DA ESSI GENERATO E ANALIZZANDO IL LIVELLO DI SODDISFAZIO OBIETTIVO DI PROMUOVERE IL RISPARMIO ENERGETICO, L'USO EFFICIENTE DEL CALORE E D ELL'ENERGIA ELETTRICA, AL FINE DI RAGGIUNGERE, CIASCUNA CON LA PROPRIA ESPERIENZA QUALIFICATA NEL SETTORE, UN OBIETTIVO COMUNE UTILIZZANDO PROCEDURE DI LAVORO CONDIVISE. INTENDONO INOLTRE ACCRESCERE, INDIVIDUALMENTE E COLLETTIVAMENTE, LA CAPACITA' INNOVATIVA E LA COMPETITIVITA' SUL MERCATO, ALLO SCOPO DI DIVENTARE UN ESEMPIO DI ECCELLENZA NEL SETTORE DELL'EFFICIENZA ENERGETICA, OFFRENDO AI PROPRI CLIENTI LE SOLUZIONI OTTIMALI PER PROMUOVERE IL RISPARMIO ENERGETICO E MIGLIORARE IL COMFORT ABITATIVO ATTRAVERSO LO SVILUPPO E LA DIFFUSIONE DI SOLUZIONI METODOLOGICHE E TECNOLOGICHE PER MIGLIORARE L'EFFICIENZA ENERGETICA NELLA CONDIZIONE E LA MANUTENZIONE DEGLI EDIFICI INDUSTRIALI E CIVILI ATTRAVERSO IL RICORSO</p>			
<p>AUTOMOTIVE UMBRIA - POLO UMBRO DELL'AUTOMOTIVE</p>	<p>LE PARTI CONVENGONO DI PERSEGUIRE, TRAMITE IL PRESENTE CONTRATTO, L'OBIETTIVO DI RICERCARE E SVILUPPARE TECNOLOGIE E SISTEMI/SOTTOSISTEMI INNOVATIVI (A PARTIRE DAI MATERIALI E DAI CRITERI PROGETTUALI E DI LAVORAZIONE FINO ALLE ARCHITETTURE MECCANICO-CINEMATICHE E ALLE SOLUZIONI HW/SW DI SUPERVISIONE E CONTROLLO) PER INCREMENTARE AL DI SOPRA DELLA FRONTIERA TECNOLOGICA DI RIFERIMENTO L'EFFICIENZA ENERGETICA DEI COMPRESSORI ALTERNATIVI UTILIZZATI NEGLI IMPIANTI FRIGORIFERI DI APPLICAZIONE CIVILE ED INDUSTRIALE (FRIGO E CONGELATORI DOMESTICI, IMPIANTI DI CONDIZIONAMENTO, SISTEMI COSTITUENTI LA CATENA DEL FREDDO NEL SETTORE AGROALIMENTARE, PROCESSI FARMACEUTICI, ETC.). L'OBIETTIVO FINALE E' QUELLO DI PRESENTARE SUL MERCATO UN IMPIANTO FRIGORIFERO</p>	<p>ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES S R L IN FORMA ABBREVIATA ATTS R L</p>	<p>C ATTIVITA' MANIFATTURIERE</p>	<p>C 28 FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA</p>

NET.BASE	GLI OBIETTIVI STRATEGICI, RIVOLTI AL RECIPROCO MIGLIORAMENTO DELLA CAPACITA' INNOVATIVA E DELLA COMPETITIVITA' SUL MERCATO, PERSEGUITI ATTRAVERSO IL CONTRATTO DI RETE, SONO: - ACQUISIZIONE E REALIZZAZIONE DI COMMESSE CHE PRODUCANO RISPARMIO ENERGETICO E CHE NECESSITINO DI ANALISI DEL RISPARMIO CHE SI PUO' CONSEGUIRE, DELLA CONVENIENZA ECONOMICA DELL'INVESTIMENTO E CHE NECESSITINO DI INTERVENTI CHE RIGUARDANO PIU' MESTIERI; - SVILUPPO/INTEGRAZIONE DELLE SPECIALIZZAZIONI E QUALIFICAZIONE DELLE IMPRESE ADERENTI ALLA RETE; - MIGLIORAMENTO E SVILUPPO DEL MODELLO ORGANIZZATIVO DI RETE, CON PARTICOLARE	IECI IMPIANTI S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		EURO GROUP SRL	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		CASTELLAZZI S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		R L IMPIANTI S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		SINERGAS IMPIANTI SRL	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
	AeB ENERGIE S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI	
RETE GALILEO	LE PARTI INTENDONO PERSEGUIRE, TRAMITE L'ISTITUZIONE DELLA RETE, L'OBIETTIVO DI ACCRESCERE LA CAPACITA' INNOVATIVA, LA PERFORMANCE ECONOMICA E LA COMPETITIVITA' SUL MERCATO DELLE IMPRESE PARTECIPANTI, MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI UN SISTEMA INNOVATIVO DI ACQUISIZIONE DATI E MONITORAGGIO IN GRADO DI OTTIMIZZARE IL PROCESSO PRODUTTIVO SIA IN TERMINI DI PRESTAZIONI QUALI QUANTITATIVE CHE DI EFFICIENZA ENERGETICA E RIDUZIONE DELL'IMPATTO AMBIENTALE. LE MODALITA' DI ESERCIZIO IN COMUNE DELLE ATTIVITA' DESCRITTE AL PUNTO 2.1. CHE PRECEDE DEVONO PERTANTO ESSERE ORIENTATE E FUNZIONALI AL PERSEGUIMENTO DELL'OBIETTIVO COMUNE.	PICENUM PLAST S P A	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 22 FABBRICAZIONE DI ARTICOLI IN GOMMA E MATERIE PLASTICHE
		ENERGY RESOURCES RESIDENTIAL SOCIETA A RESPONSABILITA LIMITATA IN LIQUIDAZIONE	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		ITACA SRL	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
PALAZZO ITALIA	LE IMPRESE HANNO DICHIARATO DI STIPULARE IL CONTRATTO ALLO SCOPO DI ACCRESCERE LA PROPRIA RECIPROCA CAPACITA' INNOVATIVA E LA PROPRIA COMPETITIVITA' SUL MERCATO MEDIANTE: - L'ATTIVITA' DI PROMOZIONE, FORMAZIONE, SVILUPPO DI OPPORTUNITA' DI INVESTIMENTO, SVILUPPO E MANTENIMENTO DI UNA RETE COMMERCIALE, NEI SETTORI IMMOBILIARE, DELL'EDILIZIA, DELLE COSTRUZIONI, DELLE INFRASTRUTTURE E DELLE ENERGIE; - L'ATTIVITA' DI SVILUPPO DI UN PRODOTTO DI LUSO NEL SETTORE RESIDENZIALE ED AL BERGHIERO DA IMPRESE ITALIANE CHE HANNO EREDITATO E SONO CUSTODI DELLE TECNICHE E DELLO STILE	SOLEDIL S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		GRUPPO MA PA CANNELLONI COSTRUZIONI S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		IMPRESA COSTRUZIONI SPARTI GEOM WALTER	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		ROSSETTI S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		DESIDERI DI DESIDERI GIUSEPPE C S N C	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		EUROCONS IMPIANTI SOCIETA A RESPONSABILITA LIMITATA IN SIGLA EUROCONS IMPIANTI S R L IN LIQUIDAZIONE	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		ITALIA IMPRESA S R L	N NOLEGGIO, AGENZIE DI VIAGGIO, SERVIZI DI SUPPORTO ALLE IMPRE...	N 82 ATTIVITA' DI SUPPORTO PER LE FUNZIONI D'UFFICIO E ALTRI SERV
		FIRMUS SRL	L ATTIVITA' IMMOBILIARI	L 68 ATTIVITA' IMMOBILIARI
		RUGGERI COSTRUZIONI DI RUGGERI ATTILIO	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

	DELL'ARCHITETTURA ITALIANA, INTEGRATA CON MATERIALI INNOVATIVI E TECNOLOGIE DOMOTICHE PER LA MIGLIORE EFFICIENZA ENERGETICA ED IL MASSIMO CONFORT; - LO SCAMBIO DELLE CONOSCENZE INDUSTRIALI, TECNOLOGICHE, TECNICHE E COMMERC			
REFER	LE PARTI HANNO CONVENUTO DI PERSEGUIRE, TRAMITE IL CONTRATTO DI RETE, L'OBIETTIVO DI RAFFORZARE LA PROPRIA COMPETITIVITA' TECNOLOGICA E CAPACITA' DI RISPOSTA NEI CONFRONTI DELLE ESIGENZE DEL MERCATO ATTUALE, SEMPRE PIU' CONCENTRATE SULLA QUALITA' DEL COSTRUITO E DELL'ABITARE. NELLO SPECIFICO LO SVILUPPO DI PROGRAMMI DI RICERCA DELLA RETE PERMETTERA' ALLE PARTI DI RAGGIUNGERE CONDIZIONI OPERATIVE PIU' EFFICACI NELL'OTTIMIZZARE L'INTEGRAZIONE DELLE METODICHE D'INTERVENTO E DI RENDERE PIU' COMPETITIVA LA REALIZZAZIONE DI OPERAZIONI DI NUOVA COSTRUZIONE, GARANTENDO UN PRODOTTO ABITAZIONE? RISPONDENTE AI CRITERI DI ELEVATA EFFICIENZA ENERGETICA E CONTENUTI COSTI DI COSTRUZIONE E DI GESTIONE.	PENTAGRUPPO S P A IN LIQUIDAZIONE	L ATTIVITA' IMMOBILIARI	L 68 ATTIVITA' IMMOBILIARI
		COSTRUZIONI CUMOLI SOCIETA A RESPONSABILITA LIMITATA IN LIQUIDAZIONE	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		TERMOPROGET SOCIETA A RESPONSABILITA LIMITATA O, IN FORMA ABBREVIATA TERMOPROGET S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
CONVERSARE - COSTRUIRE UNA NUOVA EDILIZIA E RISTRUTTURARE L'AMBIENTE COSTRUITO	OBIETTIVO DI PROMUOVERE IL RISPARMIO ENERGETICO, L'USO EFFICIENTE DEL CALORE E DELL'ENERGIA ELETTRICA, AL FINE DI RAGGIUNGERE, CIASCUNA CON LA PROPRIA ESPERIENZA QUALIFICATA NEL SETTORE, UN OBIETTIVO COMUNE UTILIZZANDO PROCEDURE DI LAVORO CONDIVISE. INTENDONO INOLTRE ACCRESCERE, INDIVIDUALMENTE E COLLETTIVAMENTE, LA CAPACITA' INNOVATIVA E LA COMPETITIVITA' SUL MERCATO, ALLO SCOPO DI DIVENTARE UN ESEMPIO DI ECCELLENZA NEL SETTORE DELL'EFFICIENZA ENERGETICA, OFFRENDO AI PROPRI CLIENTI LE SOLUZIONI OTTIMALI PER PROMUOVERE IL RISPARMIO ENERGETICO E MIGLIORARE IL COMFORT ABITATIVO ATTRAVERSO LO SVILUPPO E LA DIFFUSIONE DI SOLUZIONI METODOLOGICHE E TECNOLOGICHE PER MIGLIORARE L'EFFICIENZA ENERGETICA NELLA CONDIZIONE E MANUTENZIONE DEGLI EDIFICI INDUSTRIALI E CIVILI ATTRAVERSO IL RICORSO	BIBIEFFE SRL	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		FERRERO RADIO TV S A S DI FERRERO MAURIZIO C	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 47 COMMERCIO AL DETTAGLIO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		OFFICINA DELLE ARTI S R L IN LIQUIDAZIONE	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		EAS ITALIA S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI

PVR PHOTOVOLTAIC RENEWAL	LE IMPRESE ADERENTI ALLA RETE INTENDONO PERSEGUIRE, ATTRAVERSO LO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITA' OGGETTO DEL PROGRAMMA DI RETE, L'OBIETTIVO STRATEGICO DI ACCRESCERE, INDIVIDUALMENTE E COLLETTIVAMENTE, LA PROPRIA CAPACITA' INNOVATIVA E LA PROPRIA COMPETITIVITA' SUI MERCATI ESTERI CON RIFERIMENTO AI RISPETTIVI SETTORI MERCEOLOGICI DI APPARTENENZA, ATTRAVERSO L'INDIVIDUAZIONE E L'ADOZIONE DI AZIONI PROMOZIONALI, ATTIVITA' DI COMUNICAZIONE E FORMAZIONE, DIFFUSIONE DI KNOW HOW A COMPETENZE INERENTI I SERVIZI E PROCESSI PRODUTTIVI DELLA GESTIONE SOSTENIBILE DEI PROCESSI PRODUTTIVI, NEL RISPETTO DEI PRINCIPI DI PREVENZIONE E PROTEZIONE AMBIENTALE, SALUTE E SICUREZZA DEL LAVORO E RISPARMIO ENERGETICO. LE MODALITA' DI ESERCIZIO IN COMUNE DELLE ATTIVITA' PREVISTE NEL CONTRATTO	STUDIO BALDIN EUROQUALITY S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 70 ATTIVITA' DI DIREZIONE AZIENDALE E DI CONSULENZA GESTIONALE
		NTC NEW TECHNOLOGIES CONSULTING SRL	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
ENTER - RETE DI IMPRESE	LE IMPRESE ADERENTI ALLA RETE INTENDONO PERSEGUIRE, ATTRAVERSO LO SVOLGIMENTO D ELLE ATTIVITA' OG-GETTO DEL PROGRAMMA DI RETE, I SEGUENTI OBIETTIVI STRATEGICI: ACCRESCERE, IN-DIVIDUALMENTE E COLLETTIVAMENTE, LA LORO CAPACITA' INNOVATIVA E L A COMPETITIVI-TA' SUL MERCATO CON RIFERIMENTO AL SETTORE MERCEOLOGICO NEL QUALE ESSE OPE-RANO, REALIZZANDO ATTIVITA' DI RICERCA, SVILUPPO ED INNOVAZIONE SULLE S EGUENTI TEMATICHE: - TECNOLOGIE PER IL RISPARMIO E L EFFICIENZA ENERGETICA; - TECNOLOGIE PER LA PRODUZIONE E L ACCUMULO DI ENERGIA; - TECNOLOGIE PER LA GESTIONE OTTIMALE DELL?ENERGIA. TALE ATTIVITA' POTRA' IMPLICARE L ACCESSO A BANDI E FINANZIAMENTI PER RICERCA E	NIER INGEGNERIA S P A	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU
PROPERTY MANAGER	SVILUPPO DI PROPOSTE COMMERCIALI INNOVATIVE, ANCHE INTEGRATE FRA I CONTRAENTI, A L FINE DI ACQUISIRE COMMESSE NEI RISPETTIVI SETTORI, PRIVILEGIANDO LA RICERCA DI SOLUZIONI INNOVATIVE ORIENTATE ALL'EFFICIENZA ENERGETICA E SOSTENIBILITA' AMBIE NTALE; INDIVIDUAZIONE ED OMOGENEIZZAZIONE DEI RISPETTIVI STRUMENTI INFORMATICI A	HARLEY DIKINSON FINANCE SRL	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 70 ATTIVITA' DI DIREZIONE AZIENDALE E DI CONSULENZA GESTIONALE
		H2 SOFTWARE SRL	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
		CONTEA PARTNERS SRL	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE
		GRUPPO SOL SERVICE ON LINE TI ESSE A S R L	N NOLEGGIO, AGENZIE DI VIAGGIO, SERVIZI DI SUPPORTO ALLE IMPRE...	N 82 ATTIVITA' DI SUPPORTO PER LE FUNZIONI D'UFFICIO E ALTRI SERV

	SUPPORTO DELLA PROGETTAZIONE E PREDISPOSIZIONE DI UNA O PIU' OFFERTE INTEGRATE; INDIVIDUAZIONE, IN COLLABORAZIONE CON ISTITUTI DI CREDITO, DI PRODOTTI FINANZIARI DEDICATI AL FINANZIAMENTO DELLE RIQUALIFICAZIONI OGGETTO DELLE PROPOSTE			
PROGETTO ENERGIA LIMPA	L'INTERNAZIONALIZZAZIONE, ATTRAVERSO LA PROGETTAZIONE, LA PRODUZIONE, LA PROMOZIONE E LA COMMERCIALIZZAZIONE DI IMPIANTI, PRODOTTI E SERVIZI DI PRODUZIONE DI SISTEMI DI ENERGIE RINNOVABILI PER L'EFFICIENZA ENERGETICA. PERSEGUIRE L'OBIETTIVO DI ACCRESCERE LA CAPACITA' DI PENETRAZIONE DELLE IMPRESE PARTECIPANTI SUL MERCATO INTERNAZIONALE, MEDIANTE UN'ADEGUATA COMUNICAZIONE DELLE SUDETTE QUALITA'. LE MODALITA' DI ESERCIZIO IN COMUNE DELLE ATTIVITA' DOVRANNO PERTANTO ESSERE ORIENTATE E FUNZIONALI AL PERSEGUIMENTO DELL'OBIETTIVO CONVENUTO.	ALTAIR SOCIETA A RESPONSABILITA LIMITATA	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 27 FABBRICAZIONE DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE ED APPARECCHIATURE
		PROGETTO P A S R L	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
		INNOVAZIONE SERVIZI E INFORMATICA SRL IN BREVE ISEI S R L	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
GREEN CHINA NET	LE IMPRESE ADERENTI ALLA RETE INTENDONO PERSEGUIRE, ATTRAVERSO LO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITA' OGGETTO DEL PROGRAMMA DI RETE, L'OBIETTIVO STRATEGICO DI ACCRESCERE, INDIVIDUALMENTE E COLLETTIVAMENTE, LA PROPRIA CAPACITA' INNOVATIVA E LA PROPRIA COMPETITIVITA' SUI MERCATI ESTERI CON RIFERIMENTO AI RISPETTIVI SETTORI MERCEOLOGICI DI APPARTENENZA, ATTRAVERSO L'INDIVIDUAZIONE E L'ADOZIONE DI AZIONI PROMOZIONALI, ATTIVITA' DI COMUNICAZIONE E FORMAZIONE, DIFFUSIONE DI KNOW HOW A COMPETENZE INERENTI I SERVIZI E PROCESSI PRODUTTIVI DELLA GESTIONE SOSTENIBILE DEI PROCESSI PRODUTTIVI, NEL RISPETTO DEI PRINCIPI DI PREVENZIONE E PROTEZIONE AMBIENTALE, SALUTE E SICUREZZA DEL LAVORO E RISPARMIO ENERGETICO. LE MODALITA' DI ESERCIZIO IN COMUNE DELLE ATTIVITA' PREVISTE NEL CONTRATTO	EAMBIENTE S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE
		2 A ENGINEERING S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE
		STUDIO BALDIN EUROQUALITY S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 70 ATTIVITA' DI DIREZIONE AZIENDALE E DI CONSULENZA GESTIONALE
		E T C EUROPEAN TECHNOLOGICAL CERTIFICATION S R L IN FORMA ABBREVIATA E T C S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU
RE.QUALITER CONTRATTO DI RETE IN BREVE RE.QUALITER	LE PARTI DICHIARANO DI PERSEGUIRE ATTRAVERSO IL PRESENTE CONTRATTO, L'OBIETTIVO DI ACCRESCERE LA CAPACITA' DI PENETRAZIONE DELLE IMPRESE E DELLA RETE,	STUDIORDERCOLE S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU
		D ALESSANDRO INFISSI S R L	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 16 INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLU

	SUI MERCATI NAZIONALI ED INTERNAZIONALI MEDIANTE L'OFFERTA INTEGRATA DI SERVIZI E PRODOTTI CAPACI DI CREARE VALORE AGGIUNTO PER LE IMPRESE PARTECIPANTI ED OFFRIRE UNA MIGLIORE QUALITA' AI PROPRI CLIENTI. QUESTO AVVERRA' TRAMITE UN APPROCCIO INTEGRATO, TESO A REALIZZARE ATTIVITA' E SERVIZI COMUNI DI MARKETING E PROMOZIONE, NONCHE' D'INTEGRAZIONE DELLE RISPETTIVE CAPACITA' PROGETTUALI E COSTRUTTIVE. IL TUTTO TESO A MIGLIORARE LA SOSTENIBILITA' AMBIENTALE, L'EFFICIENZA ENERGETICA DEGLI EDIFICI NONCHE' LA LORO SICUREZZA ANCHE SOTTO IL PROFILO SISMICO.	ARCHIMEDE ITALIA S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		ARDENTE IMPIANTI S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
CONTRATTO DI RETE ES.ER.CASA	ART. 3. OBIETTIVI STRATEGICI. ACCRESCERE LA COMPETITIVITA' SUL MERCATO NAZIONALE NEL SETTORE ECO - SOSTENIBILITA' E RISPARMIO ENERGETICO PER EDIFICI ESISTENTI. INDIVIDUARE, PROGETTARE ED EROGARE SERVIZI ED INTERVENTI COMPLETI E PERSONALIZZATI DI RISTRUTTURAZIONE E COSTRUZIONE EDILIZIA, RIQUALIFICAZIONE ENERGETICA DEGLI EDIFICI AL FINE DI OTTENERE RISPARMIO ENERGETICO, MAGGIOR CONFORT ABITATIVO E SOSTENIBILITA' NELLA GESTIONE DELL'EDIFICIO. AUMENTARE LA CAPACITA' TECNICA E PROFESSIONALE. AUMENTARE LA CAPACITA' ORGANIZZATIVA PER COORDINARE LA RETE. L'ACCRESCIMENTO DELLA COMPETITIVITA' E L'INNalzAMENTO DELLA CAPACITA'	LE C A DI GIORGI E PARDINI S A S	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		IDEALCASA SERRAMENTI DI PARDINI GIULIO C S N C	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 16 INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLU
		F LLI BICICCHI S N C	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		MGE DI MORICONI EMILIANO	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		SOLMAT TERMOIMPIANTI DI MASONI MATTEO E GIANNOZZI SOLIANO SOCIETA IN NOME COLLETTIVO	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
SOLUZIONI AMBIENTALI AVANZATE	2.2. I CONTRAENTI SI PROPONGONO DI RAGGIUNGERE, A TITOLO ESEMPLIFICATIVO MA NON ESAUSTIVO, I SEGUENTI OBIETTIVI: I) SVILUPPO DI PROPOSTE COMMERCIALI INNOVATIVE ED INTEGRATE ANCHE AL FINE DI ACQUISIRE COMMESSE NEI SETTORI PRECEDENTEMENTE INDICATI, PRIVILEGIANDO LA RICERCA DI SOLUZIONI INNOVATIVE ORIENTATE ALL'EFFICIENZA ENERGETICA E SOSTENIBILITA' AMBIENTALE; II) POSIZIONAMENTO COMPETITIVO, SCENARI DI INNOVAZIONE E NUOVE AREE DI OPPORTUNITA' DI MERCATO, ANCHE TRAMITE LA RICERCA, PRODUZIONE, COMMERCIALIZZAZIONE E OFFERTA DI NUOVI PRODOTTI E SERVIZI;	NCE S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU
		AMBIENTE CARPI S R L	E FORNITURA DI ACQUA; RETI FOGNARIE, ATTIVITA' DI GESTIONE DEI...	E 37 GESTIONE DELLE RETI FOGNARIE
		RECTER S R L	E FORNITURA DI ACQUA; RETI FOGNARIE, ATTIVITA' DI GESTIONE DEI...	E 38 ATTIVITA' DI RACCOLTA, TRATTAMENTO E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI

C.E.R. - CENTRO ENERGIE RINNOVABILI	ATTIVITA' DI PROMOZIONE, DI PRODUZIONE, DI DISTRIBUZIONE E DI COMMERCIALIZZAZIONE, ANCHE ATTRAVERSO LA PIATTAFORMA INTERNET, DI PRODOTTI CONCEPITI PER IL RISPARMIO ENERGETICO E DA FONTI RINNOVABILI, DI PRODOTTI AFFINI E COMPLEMENTARI ED A COMMERCIALIZZARE DETTI PRODOTTI CON LA DENOMINAZIONE COMUNE: C.E.R. - CENTRO ENERGIE RINNOVABILI.	MESTIERARTE S A S DI LUCINI CINZIA E C	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 47 COMMERCIO AL DETTAGLIO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		IGIENPUL SAS DI GROTTOLI VINCENZO C	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		ESSET DI TACCHINI SIMONE	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		BIOCALORE DI ZAMPIERI AGOSTINO	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 47 COMMERCIO AL DETTAGLIO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		GREENERGY DI RADAELLI MARIA	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
ENERGYLIFE	CON IL PRESENTE CONTRATTO DI RETE D'IMPRESE ENERGYLIFE SI INTENDE PERSEGUIRE L'OBIETTIVO DI ATTUARE LE NECESSARIE INIZIATIVE PER PROMUOVERE IL SISTEMA ENERGETICO ENERGYLIFE, OVVERO L'USO DELLE FONTI DI ENERGIA RINNOVABILE E DEL RISPARMIO ENERGETICO NEGLI EDIFICI INDUSTRIALI, COMMERCIALI E RESIDENZIALI, PER SODDISFARE LE ESIGENZE ENERGETICHE DI ELETTRICITA', RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO, ATTRAVERSO ATTIVITA' DI DIFFUSIONE E SENSIBILIZZAZIONE DEL MARCHIO, IL TRASFERIMENTO TECNOLOGICO DEI PROCESSI E DEI PRODOTTI INNOVATIVI CHE SONO FRUTTO DEI PROGETTI DI RICERCA E SVILUPPO DELLE IMPRESE E DI PROMOZIONE PER LA VENDITA DELL'EFFICIENZA ENERGETICA GRAZIE A TECNOLOGIE ALL'AVANGUARDIA E A SERVIZI INNOVATIVI.	ESCO EUROPE S R L IN LIQUIDAZIONE	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE
		CASSA DI RISPARMIO DEL VENETO S P A	K ATTIVITA' FINANZIARIE E ASSICURATIVE	K 64 ATTIVITA' DI SERVIZI FINANZIARI (ESCLUSE LE ASSICURAZIONI E
		I C I CALDAIE S P A	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 28 FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA
		LINZ ELECTRIC S P A	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 27 FABBRICAZIONE DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE ED APPARECCHIATU
		FORGREEN S P A	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
S.E.A. SISTEMI ENERGETICI ED AMBIENTALI	ART. 2) OBIETTIVI STRATEGICI LE PARTI CONVENGONO E DICHIARANO DI PERSEGUIRE, TRAMITE IL PRESENTE CONTRATTO, L'OBIETTIVO DI ACCRESCERE LA CAPACITA' DI PENETRAZIONE DELLE IMPRESE ADERENTI AL PRESENTE CONTRATTO DI RETE NEL MERCATO DI GESTIONE RIFIUTI, BONIFICHE AMBIENTALI, NONCHE' DELL'EFFICIENZA ENERGETICA E DELLO SVILUPPO SOSTENIBILE DELLA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE E DEGLI ENTI E SOCIETA' AD ESSA COLLEGATI. NEL DETTAGLIO, IL CONTRATTO DI RETE, ATTRAVERSO ATTIVITA' DI PROMOZIONE PRESSO I VARI STAKEOLDER PUBBLICI E NON, INTENDE ATTIVARE TUTTE LE INIZIATIVE INTERNAZIONALI, COMUNITARIE, NAZIONALI, REGIONALI E LOCALI FUNZIONALI ALLA REALIZZAZIONE DI INTERVENTI STRUTTURALI PER L'EFFICIENTAMENTO ENERGETICO, PER	CELI ENERGIA SOCIETA A RESPONSABILITA LIMITATA	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

SOLUZIONI ENERGETICHE ITALIANE - SEI	ATTRAVERSO LA CONCLUSIONE DEL CONTRATTO DI RETE, LE SOCIETA' PARTECIPANTI INTENDONO METTERE A DISPOSIZIONE LE PROPRIE COMPETENZE, PROCESSI, PRODOTTI E SERVIZI AL FINE DI PROGETTARE, PRODURRE E COMMERCIALIZZARE COMPONENTI, IMPIANTI E SOLUZIONI PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA ANCHE DA FONTI RINNOVABILI NONCHE' PER IL RISPARMIO ENERGETICO, IL TUTTO IN CONFORMITA' AL CONTRATTO DI RETE ED ALLA VIGENTE NORMATIVA.	SOLSONICA SOCIETA A RESPONSABILITA LIMITATA IN BREVE SOLSONICA S R L	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 26 FABBRICAZIONE DI COMPUTER E PRODOTTI DI ELETTRONICA E OTTICA
		COSTRUZIONI ALFREDO LA POSTA S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		RI EL CO IMPIANTI S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		ACT OPERATIONS RESEARCH IT SRL	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
		CPU I TECH S R L	S ALTRE ATTIVITA' DI SERVIZI	S 95 RIPARAZIONE DI COMPUTER E DI BENI PER USO PERSONALE E PER LA
R.I.A.T. (RETE INGEGNERIA ALTA TENSIONE)	LE IMPRESE ADERENTI ALLA RETE INTENDONO PERSEGUIRE, ATTRAVERSO LO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITA' OGGETTO DEL PROGRAMMA DI RETE, L'OBIETTIVO STRATEGICO DI ACCRESCERE, INDIVIDUALMENTE E COLLETTIVAMENTE, LA PROPRIA CAPACITA' INNOVATIVA E LA PROPRIA COMPETITIVITA' SUI MERCATI ESTERI CON RIFERIMENTO AI RISPETTIVI SETTORI MERCEOLOGICI DI APPARTENENZA, ATTRAVERSO L'INDIVIDUAZIONE E L'ADOZIONE DI AZIONI PROMOZIONALI, ATTIVITA' DI COMUNICAZIONE E FORMAZIONE, DIFFUSIONE DI KNOW HOW A COMPETENZE INERENTI I SERVIZI E PROCESSI PRODUTTIVI DELLA GESTIONE SOSTENIBILE DEI PROCESSI PRODUTTIVI, NEL RISPETTO DEI PRINCIPI DI PREVENZIONE E PROTEZIONE AMBIENTALE, SALUTE E SICUREZZA DEL LAVORO E RISPARMIO ENERGETICO. LE MODALITA' DI ESERCIZIO IN COMUNE DELLE ATTIVITA' PREVISTE NEL CONTRATTO	EAMBIENTE S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE
		SINT INGEGNERIA S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU
CONDOMINI INTELLIGENTI PIACENZA	CON IL CONTRATTO DI RETE LE IMPRESE ADERENTI SI PREFIGGONO I SEGUENTI OBIETTIVI STRATEGICI: A) ISTITUIRE UNA COOPERAZIONE TRA REALTA' IMPRENDITORIALI DEL TERRITORIO PIACENTINO VOLTA A PROPORRE INTERVENTI DI RIQUALIFICAZIONE EDILIZIA, AL FINE DI MIGLIORARE IL RISPARMIO ENERGETICO-AMBIENTALE; CONTRIBUENDO AL MIGLIORAMENTO DELLE CONDIZIONI AMBIENTALI DELL'ABITARE SOSTENIBILE DELLA CITTA' E APPORTANDO VANTAGGI ECONOMICI ALLA PROPRIETA'. TALI INTERVENTI SI ESPLICHERANNO IN DIAGNOSI ENERGETICHE, STUDI DI FATTIBILITA', SVILUPPI	EDIL LURETTA S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		COSTRUZIONI ED IMPIANTI S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		IMPRESA EDILE MOLINAROLI COSTRUZIONI S N C DI MOLINAROLI FABIO EMOLINAROLI ANDREA IN LIQUIDAZIONE	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		IMPRESA CELLA GAETANO S R L ENUNCIABILE ANCHE *CELLA S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		COLOMBI COSTRUZIONI SRL	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		CROCI SVILUPPO SOCIETA A RESPONSABILITA LIMITATA ENUNCIABILE ANCHE CIESSE S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		TRABUCCHI OLIMPIO E C S R L	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		SMART CITY AND BUILDINGS S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE

	PROGETTUALI E SUCCESSIVA REALIZZAZIONE DELLE OPERE, TRAMITE I PARTNERS DELLA RETE. B)ACCRESCERE, INDIVIDUALMENTE E COLLETTIVAMENTE, LA COMPETITIVITA' SUL MERCATO			
REEA - RETE EFFICIENZA ENERGETICA ADRIATICA O IN FORMA ABBREVIATA REEA	LE PARTI DICHIARANO DI PERSEGUIRE ATTRAVERSO IL PRESENTE CONTRATTO, L'OBIETTIVO DI ACCRESCERE, TRAMITE UN'AZIONE SINERGICA, LA CAPACITA' INDIVIDUALE E COLLETTIVA DI FORNIRE BENI E SERVIZI QUALIFICATI DI EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO ALLA CLIENTELA PUBBLICA E PRIVATA. IN PARTICOLARE, L'OBIETTIVO STRATEGICO DELLA PRESENTE AGGREGAZIONE E' L'OFFERTA ALLA CLIENTELA DI UN SERVIZIO INTEGRATO TENDENTE A COPRIRE TUTTE LE ATTIVITA' INERENTI LA GESTIONE DEI SERVIZI DI EFFICIENZA ENERGETICA O SERVIZI ENERGETICI INTEGRATI DI CUI AL D.LGS. 115/2008 E SUCCESSIVE MODIFICHE, ATTRAVERSO I QUALI ACCEDERE ANCHE ALLE FORME DI INCENTIVAZIONE DEI TITOLI DI EFFICIENZA ENERGETICA DI CUI AL DM 28/12/2012 E SUCCESSIVE MODIFICHE.	CONFINDUSTRIA ENERGIA ADRIATICA SOC CONS A R L	D FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA, GAS, VAPORE E ARIA CONDIZION...	D 35 FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA, GAS, VAPORE E ARIA CONDIZION
		GALLINELLI IMPIANTI DI GALLINELLI PAOLO	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		DAGO ELETTRONICA S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		B D E ELETTROTECNICA S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		FIDA S R L	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 28 FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA
BISTUDIO DI RUGGERI RAUL C S A S	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU		
FOTOSINTESI	CON IL CONTRATTO DI RETE D'IMPRESA GLI ADERENTI INTENDONO PERSEGUIRE L'OBIETTIVO DI ATTUARE LE NECESSARIE INIZIATIVE PER PROMUOVERE IL RISPARMIO ENERGETICO, CON PARTICOLARE RIGUARDO A PROGETTI ILLUMINOTECNICI, PRIORITARIAMENTE PRESSO ENTI PUBBLICI E COOPERATIVE SOCIALI. L'OBIETTIVO POTRA' ESSERE PERSEGUITO ANCHE GRAZIE ALLA MODALITA' IN ENERGY SERVICE COMPANY (IN SIGLA E.S.CO.) COME NELLO STATUTO DI CRESCO CREIAMO ENERGIA SOLIDARIETA' COOPERAZIONE - SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE. TUTTO CIO' AVVERRA' ATTRAVERSO L'ATTIVITA' DI DIFFUSIONE E SENSIBILIZZAZIONE DEL MARCHIO - FOTOSINTESI - , OLTRE AL TRASFERIMENTO TECNOLOGICO DEI PROCESSI E DEI PRODOTTI INNOVATIVI CHE SONO FRUTTO DEI PROGETTI DI RICERCA E SVILUPPO DELLE SINGOLE IMPRESE. LE	CRESCO CREIAMO ENERGIA SOLIDARIETA COOPERAZIONE SOCIETA COOPERATIVA SOCIALE, IN SIGLA CRESCO SOCIETA COOPERATIVA SOCIALE	D FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA, GAS, VAPORE E ARIA CONDIZION...	D 35 FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA, GAS, VAPORE E ARIA CONDIZION
		CERRO TORRE SOCIETA COOPERATIVA SOCIALE ONLUS	E FORNITURA DI ACQUA; RETI FOGNARIE, ATTIVITA' DI GESTIONE DEL...	E 38 ATTIVITA' DI RACCOLTA, TRATTAMENTO E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI
		SEVEN GREEN ENERGY S R L , IN LIQUIDAZIONE	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
RETE IMPRESE RINNOVA	GLI OBIETTIVI STRATEGICI, RIVOLTI AL RECIPROCO MIGLIORAMENTO DELLA CAPACITA' INNOVATIVA E DELLA	IECI IMPIANTI S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		EDILTECO SOCIETA PER AZIONI	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 20 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI CHIMICI
		DI MARZO VINCENZO	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

	<p>COMPETITIVITA' SUL MERCATO, PERSEGUITI ATTRAVERSO IL CONTRATTO DI RETE, SONO: - ACQUISIZIONE E REALIZZAZIONE DI COMMESSE CHE PRODUCANO RISPARMIO ENERGETICO E CHE NECESSITINO DI ANALISI DEL RISPARMIO CHE SI PUO' CONSEGUIRE, DELLA CONVENIENZA ECONOMICA DELL'INVESTIMENTO E CHE NECESSITINO DI INTERVENTI CHE RIGUARDANO PIU' MESTIERI; - SVILUPPO/INTEGRAZIONE DELLE SPECIALIZZAZIONI E QUALIFICAZIONE DELLE IMPRESE ADERENTI ALLA RETE; - MIGLIORAMENTO E SVILUPPO DEL MODELLO ORGANIZZATIVO DI RETE, CON PARTICOLARE</p>	<p>BIOTECO S R L MATUOZZO FERDINANDO SPINELLI CLAUDIO ELETTROCLIMA S R L INFISSI GENNARI DI PAOLO GENNARI C S N C IDEAL TETTO DI LUPPI LUCA</p>	<p>M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE F COSTRUZIONI F COSTRUZIONI F COSTRUZIONI C ATTIVITA' MANIFATTURIERE F COSTRUZIONI</p>	<p>M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI</p>
<p>PERLE DELL'ADRIATICO</p>	<p>L'OBIETTIVO STRATEGICO PRIMARIO E' FINALIZZATO AL MIGLIORAMENTO DELLE CAPACITA' DEI SINGOLI ADERENTI DI PROMUOVERE E SVILUPPARE I MERCATI DI RIFERIMENTO, E SARA' PERSEGUITO ATTRAVERSO IL CONTRATTO DI RETE ANCHE TRAMITE L'ACQUISIZIONE IN COMUNE DI NUOVA CLIENTELA. INOLTRE, DATO ATTO CHE GLI ADERENTI SI OCCUPANO DI SPECIFICI SETTORI DELLA COMUNICAZIONE ICT, DELL'ARREDAMENTO CONTRACT E DEGLI IMPIANTI PER L'EFFICIENZA ENERGETICA E PERTANTO SODDISFANO SOLO UNA PARTE DELLE ESIGENZE DELLA CLIENTELA INTERNAZIONALE, ULTERIORE OBIETTIVO DEL PRESENTE CONTRATTO DI RETE E' QUELLO DI CREARE UNA FILIERA COMPLETA NEL CAMPO DEI SERVIZI DI COMUNICAZIONE, DELLE COSTRUZIONI E DELL'IMPIANTISTICA A FAVORE DELLE STRUTTURE</p>	<p>BO DI S R L ARREDAMENTI VISINTIN S N C DI VISINTIN LIVIANO FIGLI ZETA ENERGY S R L AT MG S R L SUPER SYSTEM DI DE MARTIN GIULIANO E C S N C FRIULELETTRA S R L TECNOTERM S N C DI BACCIN EDDY E BRAVO GIULIO NEW TERM TECHNOLOGY SRL ELETTROSYSTEM SRL ELSI DI ZAPPONE GIOVANNI ELETTROTEC DI D ORLANDO PIETRO HOME SWEET HOME DI SIRCH FLAVIANA E DORIANA S N C B L M S R L BBTEC S R L TERMOLINE DI DE CECCO PAOLO E MOLINARO MARCO SNC 3MC SRL IBEBI SAS DI BEBI ALBERTO C</p>	<p>J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE C ATTIVITA' MANIFATTURIERE F COSTRUZIONI L ATTIVITA' IMMOBILIARI F COSTRUZIONI F COSTRUZIONI F COSTRUZIONI F COSTRUZIONI F COSTRUZIONI F COSTRUZIONI F COSTRUZIONI F COSTRUZIONI S ALTRE ATTIVITA' DI SERVIZI C ATTIVITA' MANIFATTURIERE G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE... F COSTRUZIONI C ATTIVITA' MANIFATTURIERE C ATTIVITA' MANIFATTURIERE</p>	<p>J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C C 31 FABBRICAZIONE DI MOBILI F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI L 68 ATTIVITA' IMMOBILIARI F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI S 95 RIPARAZIONE DI COMPUTER E DI BENI PER USO PERSONALE E PER LA C 28 FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI C 22 FABBRICAZIONE DI ARTICOLI IN GOMMA E MATERIE PLASTICHE C 31 FABBRICAZIONE DI MOBILI</p>
<p>RETE SINERGIA</p>	<p>LE PARTI CONVENGONO E DICHIARANO DI PERSEGUIRE, TRAMITE IL PRESENTE CONTRATTO, L'OBIETTIVO STRATEGICO DI INNOVAZIONE E DI INNALZAMENTO DELLA CAPACITA' COMPETITIVA DEI PARTECIPANTI SUL MERCATO NAZIONALE ED INTERNAZIONALE MEDIANTE LA PROGETTAZIONE E LA REALIZZAZIONE DI</p>	<p>INVESTIMENTI INNOVATIVI S R L MEC FLUID S R L IM ED S R L</p>	<p>D FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA, GAS, VAPORE E ARIA CONDIZION... C ATTIVITA' MANIFATTURIERE F COSTRUZIONI</p>	<p>D 35 FORNITURA DI ENERGIA ELETTRICA, GAS, VAPORE E ARIA CONDIZION C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI</p>

	PRODOTTI E SOLUZIONI INNOVATIVE NEL SETTORE DELLE ENERGIE RINNOVABILI E DEL RISPARMIO ENERGETICO. LE MODALITA' DI ESERCIZIO IN COMUNE DELLE ATTIVITA' DESCRITTE ALL'ARTICOLO 1 DOVRANNO ESSERE ORIENTATE E FUNZIONALI AL PERSEGUIMENTO DEGLI OBIETTIVI CONVENUTI. LE PARTI INDICANO LE SEGUENTI MODALITA' CONCORDATE TRA DI ESSE			
PIANETICA	CON IL PRESENTE CONTRATTO DI RETE D'IMPRESE GLI ADERENTI INTENDONO PERSEGUIRE L'OBIETTIVO DI ATTUARE LE NECESSARIE INIZIATIVE PER PROMUOVERE IL SISTEMA ENERGETICO PIANETCA PRESSO IMPRESE, ENTI PUBBLICI, PRIVATI, OVVERO ASSICURANDO UNA PECULIARE ATTENZIONE PER IL RISPARMIO ENERGETICO, VERSO L'UTILIZZO DI FONTI DI ENERGIA RINNOVABILE E DEL RISPARMIO ENERGETICO NEGLI EDIFICI INDUSTRIALI, COMMERCIALI E RESIDENZIALI, PER SODDISFARE LE ESIGENZE ENERGETICHE DI ELETTRICITA',	ALIA S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		SAEF S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 70 ATTIVITA' DI DIREZIONE AZIENDALE E DI CONSULENZA GESTIONALE
		SEVEN GREEN ENERGY S R L , IN LIQUIDAZIONE	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		ENERSET S R L IN LIQUIDAZIONE	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE
KORETECH	2.2. I CONTRAENTI SI PROPONGONO DI RAGGIUNGERE, A TITOLO ESEMPLIFICATIVO MA NON ESAUSTIVO, I SEGUENTI OBIETTIVI: I) SVILUPPO DI PROPOSTE COMMERCIALI INNOVATIVE ED INTEGRATE ANCHE AL FINE DI ACQUISIRE COMMESSE NEI SETTORI PRECEDENTEMENTE INDICATI, PRIVILEGIANDO LA RICERCA DI SOLUZIONI INNOVATIVE ORIENTATE ALL'EFFICIENZA ENERGETICA E SOSTENIBILITA' AMBIENTALE; II) POSIZIONAMENTO COMPETITIVO, SCENARI DI INNOVAZIONE E NUOVE AREE DI OPPORTUNITA' DI MERCATO, ANCHE TRAMITE LA RICERCA, PRODUZIONE, COMMERCIALIZZAZIONE E OFFERTA DI NUOVI PRODOTTI E SERVIZI;	NCE S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU
		CRAMER S R L IN LIQUIDAZIONE	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU
		ENVIROLAB S R L		N.S.
BE.VI.ME	LE IMPRESE ADERENTI ALLA RETE INTENDONO PERSEGUIRE, ATTRAVERSO LO SVOLGIMENTO DELLE ATTIVITA' OGGETTO DEL PROGRAMMA DI RETE, L'OBIETTIVO STRATEGICO DI ACCRESCERE, INDIVIDUALMENTE E COLLETTIVAMENTE, LA PROPRIA CAPACITA' INNOVATIVA E LA PROPRIA COMPETITIVITA' SUL MERCATO CON RIFERIMENTO AI RISPETTIVI SETTORI MERCEOLOGICI DI APPARTENENZA, ATTRAVERSO	SANGOI S P A	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		INOXFRIULI S R L	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
		SANGOI GREEN S R L	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A

	L'INDIVIDUAZIONE E L'ADOZIONE DI PROCESSI PRODUTTIVI FINALIZZATI AL RISPARMIO ENERGETICO ED AL MIGLIORAMENTO DELLE PERFORMANCES PRODUTTIVE. LE MODALITÀ DI ESERCIZIO IN COMUNE DELLE ATTIVITÀ PREVISTE NEL CONTRATTO DI RETE DOVRANNO ESSERE ORIENTATE E FUNZIONALI AL PERSEGUIMENTO DEGLI OBIETTIVI CONVENUTI E LE IMPRESE ADERENTI PROCEDERANNO CON PERIODICITÀ			
IDEA HUB NETWORKING IMPRESE	L'OBIETTIVO STRATEGICO PRIMARIO E' FINALIZZATO AL MIGLIORAMENTO DELLE CAPACITA' DEI SINGOLI ADERENTI DI PROMUOVERE E SVILUPPARE I MERCATI DI RIFERIMENTO, E SARA' PERSEGUITO ATTRAVERSO IL CONTRATTO DI RETE ANCHE TRAMITE L'ACQUISIZIONE IN COMUNE DI NUOVA CLIENTELA. INOLTRE, DATO ATTO CHE GLI ADERENTI SI OCCUPANO DI SPECIFICI SETTORI DELLA COMUNICAZIONE ICT, DELL'ARREDAMENTO CONTRACT E DEGLI IMPIANTI PER L'EFFICIENZA ENERGETICA E PERTANTO SODDISFANO SOLO UNA PARTE DELLE ESIGENZE DELLA CLIENTELA INTERNAZIONALE, ULTERIORE OBIETTIVO DEL PRESENTE CONTRATTO DI RETE E' QUELLO DI CREARE UNA FILIERA COMPLETA NEL CAMPO DEI SERVIZI DI COMUNICAZIONE, DELLE COSTRUZIONI E DELL'IMPIANTISTICA A FAVORE DELLE STRUTTURE	BO DI S R L	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
		PIRAMIDE NET SRL	N NOLEGGIO, AGENZIE DI VIAGGIO, SERVIZI DI SUPPORTO ALLE IMPRE...	N 79 ATTIVITA' DEI SERVIZI DELLE AGENZIE DI VIAGGIO, DEI TOUR OPE
		ROBERTO MARIO CUELLO	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 59 ATTIVITA' DI PRODUZIONE, POST-PRODUZIONE E DISTRIBUZIONE CIN
		MOBE S R L IN LIQUIDAZIONE	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
		SPASPA S N C DI SPADACCIO ROBERTO E SPAGNUOLO PIETRO	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE
		TECHFRIULI S R L	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
RETE IMPRESE CASA	LE IMPRESE INTENDONO PERSEGUIRE I SEGUENTI OBIETTIVI: -ACCRESCE INDIVIDUALMENTE E COLLETTIVAMENTE LA CAPACITA' INNOVATIVA E LA COMPETITIVITA' SUI MERCATI NAZIONALI E INTERNAZIONALI NEL SETTORE DELLE NUOVE TECNOLOGIE IN MATERIA DI RISTRUTTURAZIONE, MANUTENZIONE ED EFFICIENZA ENERGETICA DEGLI EDIFICI ATTRAVERSO L'INTEGRAZIONE DELLE SINERGIE PROPRIE DELLE SINGOLE IMPRESE DELLA RETE; -ACCRESCE LA CAPACITA' DI SVILUPPO E CONSOLIDAMENTO DEL BUSINESS DELLE SINGOLE IMPRESE DELLA RETE; -CENTRALIZZARE PROCESSI AZIENDALI E AMMINISTRATIVI COMUNI A TUTTE LE IMPRESE DELLA RETE PER IL MIGLIORAMENTO DELLA PROGETTAZIONE E PRESTAZIONI D'OPERA;	ZAMBELLI MANUEL	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		FALEGNAMERIA I B S N C DI SOTTOCORNA ISACCO C	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 16 INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLU
		ROSSI TIZIANO	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		EDIL G S M DI BEATI MARINO	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		AUSTONI IVAN	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		ELLE GI DI LORENZO GAMBARINI	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		ZINESI DESIGN S N C DI ZINESI ALESSANDRA E FRANCOISE C	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 13 INDUSTRIE TESSILI
RETE MIA HOUSE	GAMA CASTELLI S P A	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI	

	<p>OBIETTIVI STRATEGICI LE PARTI CONVENGONO E DICHIARANO DI PERSEGUIRE, TRAMITE IL PRESENTE CONTRATTO: - L'OBIETTIVO DI ACCRESCERE LA COMPETITIVITA' DELLE IMPRESE CONTRAENTI SUL MERCATO E DI INDIVIDUARE NUOVE OPPORTUNITA' DI MERCATO; - L'OBIETTIVO DI PROMUOVERE E DIFFONDERE AI FINI COMMERCIALI, SU MERCATI ESTERI, ED IN PARTICOLARE IN ALBANIA E NEI PAESI DELL'AREA DEI BALCANI, NEI PAESI DEL NORD AFRICA CHE SI AFFACCIANO SUL MEDITERRANEO E NEI PAESI DELL'UNIONE EUROPEA E CONFINANTI (SVIZZERA, NORVEGIA, MOLDOVA, UCRAINA ECC.), ED ULTERIORI EVENTUALI MERCATI INTERNAZIONALI, IL CONCETTO DI SERVIZI EDILI INTEGRATI E DI GLOBAL SERVICE IMMOBILIARE (MANUTENZIONE, EFFICIENZA ENERGETICA</p>	SAVOIA S A S DI LEONARDO SAVOIA C	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		ESCO MC SRL IN LIQUIDAZIONE	N NOLEGGIO, AGENZIE DI VIAGGIO, SERVIZI DI SUPPORTO ALLE IMPRE...	N 82 ATTIVITA' DI SUPPORTO PER LE FUNZIONI D'UFFICIO E ALTRI SERV
		COSTRUZIONI ELETTROMECCANICHE INDUSTRIALI C E M I S P A	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		ICARIA SRL	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 71 ATTIVITA' DEGLI STUDI DI ARCHITETTURA E D'INGEGNERIA; COLLAU
		SISTEMI INTEGRATI S A S DI PASINI PAOLO C	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		M G MANCINI GUIDO SNC	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
SAURIS FOR YOU	<p>L'OBIETTIVO STRATEGICO PRIMARIO E' FINALIZZATO AL MIGLIORAMENTO DELLE CAPACITA' DEI SINGOLI ADERENTI DI PROMUOVERE E SVILUPPARE I MERCATI DI RIFERIMENTO, E SARA' PERSEGUITO ATTRAVERSO IL CONTRATTO DI RETE ANCHE TRAMITE L'ACQUISIZIONE IN COMUNE DI NUOVA CLIENTELA. INOLTRE, DATO ATTO CHE GLI ADERENTI SI OCCUPANO DI SPECIFICI SETTORI DELLA COMUNICAZIONE ICT, DELL'ARREDAMENTO CONTRACT E DEGLI IMPIANTI PER L'EFFICIENZA ENERGETICA E PERTANTO SODDISFANO SOLO UNA PARTE DELLE ESIGENZE DELLA CLIENTELA INTERNAZIONALE, ULTERIORE OBIETTIVO DEL PRESENTE CONTRATTO DI RETE E' QUELLO DI CREARE UNA FILIERA COMPLETA NEL CAMPO DEI SERVIZI DI COMUNICAZIONE, DELLE COSTRUZIONI E DELL'IMPIANTISTICA A FAVORE DELLE STRUTTURE</p>	BO DI S R L	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
		VIVERE NEL LEGNO S N C DI PETRIS GIANNI E MICHELE	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 16 INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLU
		PELLARINI PAOLO	N NOLEGGIO, AGENZIE DI VIAGGIO, SERVIZI DI SUPPORTO ALLE IMPRE...	N 79 ATTIVITA' DEI SERVIZI DELLE AGENZIE DI VIAGGIO, DEI TOUR OPE
		C ENTRO BAR CO DI VALLE FLAVIO	I ATTIVITA' DEI SERVIZI DI ALLOGGIO E DI RISTORAZIONE	I 56 ATTIVITA' DEI SERVIZI DI RISTORAZIONE
NATURALCARNIA	<p>L'OBIETTIVO STRATEGICO PRIMARIO E' FINALIZZATO AL MIGLIORAMENTO DELLE CAPACITA' DEI SINGOLI ADERENTI DI PROMUOVERE E SVILUPPARE I MERCATI DI RIFERIMENTO, E SARA' PERSEGUITO ATTRAVERSO IL CONTRATTO DI RETE ANCHE TRAMITE L'ACQUISIZIONE IN COMUNE DI NUOVA CLIENTELA. INOLTRE, DATO ATTO CHE</p>	BO DI S R L	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
		AZ AGR PECOL DI PECOL UBERTO E MARIA TERESA S S	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		QUAGLIA FLAVIA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		D SEGNO S R L	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE

	GLI ADERENTI SI OCCUPANO DI SPECIFICI SETTORI DELLA COMUNICAZIONE ICT, DELL'ARREDAMENTO CONTRACT E DEGLI IMPIANTI PER L'EFFICIENZA ENERGETICA E PERTANTO SODDISFANO SOLO UNA PARTE DELLE ESIGENZE DELLA CLIENTELA INTERNAZIONALE, ULTERIORE OBIETTIVO DEL PRESENTE CONTRATTO DI RETE E' QUELLO DI CREARE UNA FILIERA COMPLETA NEL CAMPO DEI SERVIZI DI COMUNICAZIONE, DELLE COSTRUZIONI E DELL'IMPIANTISTICA A FAVORE DELLE STRUTTURE	MOLINARI ROBERTA C SNC	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 47 COMMERCIO AL DETTAGLIO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		LA BUTEGHE DI PIERUTE DI MAIERON PAOLA	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 47 COMMERCIO AL DETTAGLIO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		ZONCOLAN SOCIETA COOPERATIVA	P ISTRUZIONE	P 85 ISTRUZIONE
		TAVIELE SOCIETA COOPERATIVA SOCIALE AGRICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		ECOMELA LA CARNICA DI CESCHIA ROBERTA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		SOLELUNA SRL	I ATTIVITA' DEI SERVIZI DI ALLOGGIO E DI RISTORAZIONE	I 55 ALLOGGIO
AGRICOLTURA 3.0 - RETE D'IMPRESE	LE PARTI CONVENGONO DI PERSEGUIRE, TRAMITE IL PRESENTE CONTRATTO, L'OBIETTIVO DI ACCRESCERE LA CAPACITA' DI PENETRAZIONE DELLE IMPRESE NEL MERCATO NAZIONALE ED INTERNAZIONALE, DI ACCRESCERE L'INNOVAZIONE E DI MIGLIORARE IL RISPARMIO ENERGETICO.	LA SOSTA DI TORTORA ANIELLO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		CASEIFICIO CARACCILO S R L	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 47 COMMERCIO AL DETTAGLIO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		FUCCI ERNESTO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		SAPORI DEL VALLO DI RIONTINO ROSARIA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		AZIENDA AGRICOLA FONTANOVA DI MANZI AGNESE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		BOGGIA MONICA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		L APE E L ALVEARE DI VISCUSO CESARE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		PERANO ENRICO FIGLI S P A	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 10 INDUSTRIE ALIMENTARI
		CICCARIELLO GIANFRANCO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		AZIENDA AGRICOLA TEMPIO DI BARLOTTI GIANLUIGI	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		IANNELLI CARNI S R L	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 10 INDUSTRIE ALIMENTARI
		PERRETTA NICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		AVAGLIANO ALESSANDRO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		AZIENDA AGRICOLA TORRE ALBERTO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		MARCHIONE NICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		CONSERVE MARRAZZO CARMINE S R L	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 10 INDUSTRIE ALIMENTARI
		BUFALUS S R L SOCIETA AGRICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
FEUDI ENCHESTRE S R L SOCIETA AGRICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC		
TEMPA DEL NIGLIO DI CRISCUOLO ANTONIA	I ATTIVITA' DEI SERVIZI DI ALLOGGIO E DI RISTORAZIONE	I 55 ALLOGGIO		

VOLPE IMMACOLATA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
EREDI RUSSO GIOVANNA SOCIETA AGRICOLA SEMPLICE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
FRAU MAGI SOCIETA AGRICOLA DI SCOVOTTO GIUSEPPE S A S	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
FATTORIA DEL SUVERO S R L SOCIETA AGRICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
LE TRE ROSE DI FERRARA GENNARO C S N C SOCIETA AGRICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
TORTORELLI MARILENA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
MICHELE CALANDRIELLO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
SAPORI RITROVATI DI TANCREDI GIOVANNI	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
AMATO CARMELA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
VILLA ROSALIA S R L S SOCIETA AGRICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
GARZIONE CATERINA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
GUARIGLIA PIETRO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
COMENTALE UMBERTO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
BARONE GIUSEPPE FRANCESCO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
ORLANDO MICHELE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
DE LUCA MARIA TERESA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
D ARENA ATTILIO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
DE PAOLA GIOVANNA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
DON MARCELLO SOCIETA AGRICOLA S R L	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
D URSO LOREDANA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
AGRIVIN DI TERRALAVORO VINCENZO MARIA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
NAPOLETANO EMANUELA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
DI BRIZZI GERARDO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC

	AZ AGR CIOFFI CHRISTIAN	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	AZIENDA AGRICOLA PAOLO LIBERTI	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	CAFARO GRAZIA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	GREGORIO CARMELO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	MORELLO GIOVANNI	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	BOSCOOASI GRAZIA S R L S SOCIETA AGRICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	FATTORIA CHIOLA DI GROSSI ANTONELLO C SOCIETA SEMPLICE AGRICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	CASILLO PASQUALE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	FABI NUT SOCIETA AGRICOLA S S	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	COCCORULLO STEFANIA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	SAVINO LUCIA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	AGRICIVITA CAMPOROTONDO S R L S SOCIETA AGRICOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	LA MELA SOCIETA AGRICOLA A RESPONSABILITA LIMITATA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	LA CIAMPA SOCIETA AGRICOLA S R L	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	TERRACAMMINA DI VALITUTTO VALERIA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	CARRANO EMILIO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	AZIENDA AGRICOLA AERRE DI ROSOLIA LUIGI	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	AZIENDA AGRICOLA LANCELLOTTI	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	MOSCARELLA GIUSEPPE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	CAPUANO ANTONIO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	RUBINI GIUSY	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	AG DI AMATO GIUSEPPE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	AZIENDA AGRICOLA I SAPORI DI NONNA ROSINA DI DI GIUDA VINCENZO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
	CALICCHIO MICHELE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC

TROPIANO TERESA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
CALICCHIO FRANCESCO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
RIZZUTI ANNARITA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
BARONE CATIA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
GIANLUCA GRANATINO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
ROMANELLI MICHELE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
MILITO MICHELE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
MALLARDO ELISABETTA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
GUERCIO STEFANIA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
AZIENDA AGRICOLA KORE DI MICHELA ALLIEGRO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
IL TEMPIO DI SABATINO VIOLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
AZIENDA SPINELLI DI SPINELLI MICAELA GESSICA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
TAURONE SABRINA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
AZIENDA AGRICOLA DONNA ROSA DI P A	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
RINALDI ANTONIO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
GIULIANO FRANCESCO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
AZIENDA AGRICOLA LA CORTIGLIA ANTONIO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
TREZZA ANTONIO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
CIMINO MARIA ASSUNTA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
CHINDEMI SARA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
AZIENDA AGRICOLA E B DI BISOGNO ERNESTO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
LAMMARDO MARISA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
TAFURI GIUSEPPE	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC

		VOLPE ANDREA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		AZIENDA AGRICOLA URTI MARINELLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		ERIKA BIANCO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		AZIENDA AGRICOLA GUIDA DONATO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		VEGLIANTE ALESSANDRA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		AZIENDA AGRICOLA COSTANTINO ANTONELLA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		ALBANO AMALIA	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		AMATO GIANNANTONIO	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
		AZIENDA AGRICOLA IL BUONGIORNO DI CALANDRIELLO ROSARI	A AGRICOLTURA, SILVICOLTURA E PESCA	A 01 COLTIVAZIONI AGRICOLE E PRODUZIONE DI PRODOTTI ANIMALI, CACC
VIRINECA	LE PARTI CONVENGONO DI PERSEGUIRE, TRAMITE IL PRESENTE CONTRATTO, L'OBIETTIVO DI RICERCARE E SVILUPPARE TECNOLOGIE E SISTEMI/SOTTOSISTEMI INNOVATIVI (A PARTIRE DAI MATERIALI E DAI CRITERI PROGETTUALI E DI LAVORAZIONE FINO ALLE ARCHITETTURE MECCANICO-CINEMATICHE E ALLE SOLUZIONI HW/SW DI SUPERVISIONE E CONTROLLO) PER INCREMENTARE AL DI SOPRA DELLA FRONTIERA TECNOLOGICA DI RIFERIMENTO L'EFFICIENZA ENERGETICA DEI COMPRESSORI ALTERNATIVI UTILIZZATI NEGLI IMPIANTI FRIGORIFERI DI APPLICAZIONE CIVILE ED INDUSTRIALE (FRIGO E CONGELATORI DOMESTICI, IMPIANTI DI CONDIZIONAMENTO, SISTEMI COSTITUENTI LA CATENA DEL FREDDO NEL SETTORE AGROALIMENTARE, PROCESSI FARMACEUTICI, ETC.). L'OBIETTIVO FINALE E' QUELLO DI PRESENTARE SUL MERCATO UN IMPIANTO FRIGORIFERO	ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES S R L IN FORMA ABBREVIATA ATT S R L	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 28 FABBRICAZIONE DI MACCHINARI ED APPARECCHIATURE NCA
		FREE SOFT TECH S R L	J SERVIZI DI INFORMAZIONE E COMUNICAZIONE	J 62 PRODUZIONE DI SOFTWARE, CONSULENZA INFORMATICA E ATTIVITA' C
		FRATELLI CANALICCHIO S P A	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A
INNOVARE 4.0	ART. 2) OBIETTIVI STRATEGICI LE PARTI CONVENGONO E DICHIARANO DI PERSEGUIRE, TRAMITE IL PRESENTE CONTRATTO, L'OBIETTIVO DI ACCRESCERE LA CAPACITA' DI PENETRAZIONE DELLE IMPRESE ADERENTI AL PRESENTE CONTRATTO DI RETE NEL MERCATO DI GESTIONE RIFIUTI, BONIFICHE AMBIENTALI, NONCHE' DELL'EFFICIENZA ENERGETICA E DELLO SVILUPPO SOSTENIBILE DELLA	CELI ENERGIA SOCIETA A RESPONSABILITA LIMITATA	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI

	PUBBLICA AMMINISTRAZIONE E DEGLI ENTI E SOCIETA' AD ESSA COLLEGATI. NEL DETTAGLIO, IL CONTRATTO DI RETE, ATTRAVERSO ATTIVITA' DI PROMOZIONE PRESSO I VARI STAKEOLDER PUBBLICI E NON, INTENDE ATTIVARE TUTTE LE INIZIATIVE INTERNAZIONALI, COMUNITARIE, NAZIONALI, REGIONALI E LOCALI FUNZIONALI ALLA REALIZZAZIONE DI INTERVENTI STRUTTURALI PER L'EFFICIENTAMENTO ENERGETICO, PER			
CONTRATTO CASTELFRANCO COSTRUZIONI 3C RETE DI MARCA O IN BREVE RETE DI MARCA	SVOLGERE UN'ATTIVITA' CHE COPRE L'INTERO PROCESSO COSTRUTTIVO, SPECIFICAMENTE COSTRUZIONE DI EDIFICI, INGEGNERIA CIVILE, LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI, INSTALLAZIONE DI IMPIANTI ELETTRICI, IDRAULICI O ALTRI INSTALLAZIONI PARTICOLARI, COMPLETAMENTO E FINITURA DI EDIFICI. PARTICOLARE ATTENZIONE E' RIVOLTA ALL'EDILIZIA A BASSO COSTO ED ALTA QUALITA' ENERGETICA, NEL RISPETTO DEI PRINCIPI DI SOSTENIBILITA' AMBIENTALE, EFFICENZA ENERGETICA, CONVENIENZA PER IL CLIENTE FINALE, IL TUTTO IN CONFORMITA' A SPECIFICI CAPITOLATI, DISCIPLINARI E REGOLAMENTI PREDEFINITI. OBIETTIVI STRATEGICI SONO: POTENZIARE LA CAPACITA' DI PENETRAZIONE DELLE IMPRESE ADERENTI SUL MERCATO NAZIONALE, SIA INDIVIDUALMENTE CHE COLLETTIVAMENTE, MEDIANTE UNA PROPOSTA COMMERCIALE CAPACE	SCAPPIN SOLUZIONI ELETTRICHE DI SCAPPIN PRIMO ED EMILIO S N C	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		CEM COSTRUZIONI EDILI MARTIN DI MARTIN RINO FIGLI S N C	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		MIOTTO IGNAZIO	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		BRESOLIN GATTO DI BRESOLIN CLAUDIO C S N C	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		TOMMASINI LORENZO	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		FALEGNAMERIA SANTINON DI SANTINON MORENO	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 16 INDUSTRIA DEL LEGNO E DEI PRODOTTI IN LEGNO E SUGHERO (ESCLU
		POZZEBON GIANNI	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		COMIN COSTRUZIONI GENERALI S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		TERMOIDRAULICA SBRISSA S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		GITAB SRL	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		EDIL BERNARDI S N C DI BERNARDI OSCAR E DANIELI SIMONE	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		SERATO TERMOIDRAULICA DI SERATO GIUSEPPE E FIGLI S N C	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		PELLIZZARI S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
		EDIL ANTONELLO SNC DI BEPPINO, P I NICOLA E GEOM MATTEO	F COSTRUZIONI	F 41 COSTRUZIONE DI EDIFICI
		CAVALLIN FLAVIO	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI
CAVALLIN GIANCARLO S R L	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 25 FABBRICAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO (ESCLUSI MACCHINARI E A		
LATTONERIA CERANTOLA S R L	F COSTRUZIONI	F 43 LAVORI DI COSTRUZIONE SPECIALIZZATI		
FAL DUE GELSI DI MIGLIORANZA LOREDANA	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 31 FABBRICAZIONE DI MOBILI		
E3 CLUB PROFESSIONAL	SVILUPPO DI PROPOSTE COMMERCIALI INNOVATIVE, ANCHE INTEGRATE FRA I CONTRAENTI, A L FINE DI ACQUISIRE COMMESSE NEI RISPETTIVI SETTORI, PRIVILEGIANDO LA RICERCA DI SOLUZIONI INNOVATIVE ORIENTATE ALL'EFFICIENZA ENERGETICA E SOSTENIBILITA' AMBIENTALE; INDIVIDUAZIONE ED OMOGENEIZZAZIONE DEI RISPETTIVI STRUMENTI INFORMATICI A SUPPORTO DELLA PROGETTAZIONE E	HARLEY DIKINSON FINANCE SRL	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 70 ATTIVITA' DI DIREZIONE AZIENDALE E DI CONSULENZA GESTIONALE
		SCHNEIDER ELECTRIC S P A	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 27 FABBRICAZIONE DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE ED APPARECCHIATU
		IGUZZINI ILLUMINAZIONE S P A	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 27 FABBRICAZIONE DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE ED APPARECCHIATU
		PANASONIC MARKETING EUROPE GMBH	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M
		SAINT GOBAIN GLASS ITALIA S P A	C ATTIVITA' MANIFATTURIERE	C 23 FABBRICAZIONE DI ALTRI PRODOTTI DELLA LAVORAZIONE DI MINERAL

ACCORDO DI PROGRAMMA MISE-ENEA

	PREDISPOSIZIONE DI UNA O PIU' OFFERTE INTEGRATE; INDIVIDUAZIONE, IN COLLABORAZIONE CON ISTITUTI DI CREDITO, DI PRODOTTI FINANZIARI DEDICATI AL FINANZIAMENTO DELLE RIQUALIFICAZIONI OGGETTO DELLE PROPOSTE	DISTRETTO TECNOLOGICO TARENTINO SOCIETA CONSORTILE A RESPONSABILITA LIMITATA	M ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE	M 74 ALTRE ATTIVITA' PROFESSIONALI, SCIENTIFICHE E TECNICHE
		ATAG ITALIA S R L	G COMMERCIO ALL'INGROSSO E AL DETTAGLIO; RIPARAZIONE DI AUTOVE...	G 46 COMMERCIO ALL'INGROSSO (ESCLUSO QUELLO DI AUTOVEICOLI E DI M